

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс  
саласындағы мемлекеттік нормативтер  
ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҚҰРЫЛЫСТЫҚ НОРМАЛАРЫ**

---

**Государственные нормативы в области  
архитектуры, градостроительства и строительства  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН**

---

**ҚҰРЫЛЫС ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН  
СМЕТАЛЫҚ НОРМАЛАР ЖӘНЕ БАҒАЛАРДЫҢ  
ЖИНАҚТАРЫ**

**15 - жинақ. Әрлеу жұмыстары**

---

**СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И  
РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОТЫ**

**Сборник 15. Отделочные работы**

**ҚР ҚН 8.02-05-2002  
СН РК 8.02-05-2002**

**Ресми басылым  
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы Индустрия және сауда  
министрлігінің Құрылыс істері жөніндегі комитеті**

**Комитет по делам строительства Министерства  
индустрии и торговли Республики Казахстан**

**Астана 2003**

**ҚР ҚН 8.02-05-2002**  
**СН РК 8.02-05-2002**

**15 - жинақ.      Әрлеу жұмыстары**  
**Сборник 15.    Отделочные работы**

---

#### **КІРІСПЕ**

- |   |   |
|---|---|
| 1. ЖАСАҒАН:                                     | «KAZGOR» Жобалау академиясы ЖАҚ-ы   |
| 2. ҰСЫНҒАН:                                     | Қазақстан Республикасының Индустрия және сауда министрлігі (ҚР ИСМ) Құрылыс істері жөніндегі комитетінің Құрылыстағы экономикалық талдау және жоспарлау басқармасы. |
| 3. ҚАБЫЛДАНҒАН ЖӘНЕ<br>ІСКЕ ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ: | ҚР ИСМ Құрылыс істері жөніндегі комитетінің 30.06.2003 ж. № 260 бұйрығымен 01.07.2003 ж. бастап енгізілді.  |

#### **ПРЕДИСЛОВИЕ**

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1. РАЗРАБОТАНЫ:                     | ЗАО Проектная академия «KAZGOR»  |
| 2. ПРЕДСТАВЛЕНЫ:                    | Управлением экономического анализа и планирования Комитета по делам строительства Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан (МИТ РК). |
| 3. ПРИНЯТЫ И<br>ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ: | Приказом Комитета по делам строительства МИТ РК от 30.06.2003 г. № 260 с 01.07.2003 г.   |

**Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе жекелей қайта басуға, көбейтуге және таратуға болмайды.**

**Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК.**

**ISBN 9965-647-04-6**

## Содержание

<b>ОБЩАЯ ЧАСТЬ .....</b>	<b>3</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .....</b>	<b>4</b>
<b>Раздел 1. Облицовочные работы .....</b>	<b>20</b>
<b>Подраздел 1. Облицовка стен природным камнем .....</b>	<b>20</b>
Таблица 15-4. Облицовка гранитными плитами .....	20
Таблица 15-5. Облицовка плитами из известняка, мрамора или травертина .....	23
<b>Подраздел 2. Облицовка колонн природным камнем .....</b>	<b>25</b>
Таблица 15-6. Облицовка гранитными плитами .....	25
Таблица 15-7. Облицовка плитами из известняка, мрамора или травертина .....	28
Таблица 15-8. Поправки на изменение толщины плит при облицовке стен и колонн .....	31
Таблица 15-9. Поправки на прокладку в горизонтальных швах свинца .....	32
<b>Подраздел 3. Облицовка поверхностей линейными фасонными камнями .....</b>	<b>33</b>
Таблица 15-10. Облицовка поверхностей линейными полированными фасонными камнями ....	33
Таблица 15-11. Облицовка поверхностей линейными чистотесаными фасонными камнями ....	34
<b>Подраздел 4. Облицовка поверхностей плитами толщиной 10 мм из мрамора и травертина .....</b>	<b>35</b>
Таблица 15-12. Облицовка поверхностей полированными плитами толщиной 10 мм .....	35
<b>Подраздел 5. Облицовка мрамором ступеней и укладка подоконных мраморных плит ..</b>	<b>36</b>
Таблица 15-13. Облицовка ступеней и укладка подоконных плит .....	36
<b>Подраздел 6. Наружная облицовка по бетонной поверхности стен и колонн искусственными плитками .....</b>	<b>37</b>
Таблица 15-14. Наружная облицовка по бетонной поверхности керамическими отдельными плитками .....	37
Таблица 15-15. Наружная облицовка по бетонной поверхности фасадными керамическими цветными плитками (типа "Кабанчик") .....	38
Таблица 15-16. Наружная облицовка по бетонной поверхности коврами из мелких керамических плиток .....	39
<b>Подраздел 7. Облицовка поверхности внутри зданий искусственными плитками .....</b>	<b>40</b>
Таблица 15-17. Гладкая облицовка стен, столбов, пилястр и откосов (без карнизных, плинтусных и угловых плиток) .....	40
Таблица 15-18. Облицовка поверхностей с карнизными, плинтусными и угловыми плитками ...	41
<b>Подраздел 8. Облицовка поверхностей искусственным мрамором .....</b>	<b>43</b>
Таблица 15-19. Устройство основания под облицовку искусственным мрамором .....	43
Таблица 15-20. Облицовка оселковым мрамором стен, столбов, колонн и пилястр .....	44
Таблица 15-21. Облицовка оселковым мрамором откосов, тяг, поясков, плинтусов и капителей .	45
Таблица 15-22. Облицовка утюжным мрамором стен, столбов, колонн и пилястр .....	46
Таблица 15-23. Облицовка утюжным мрамором откосов, тяг, поясков, плинтусов и капителей ..	47
<b>Подраздел 9. Облицовочные работы в зданиях с повышенными требованиями к отделке</b>	<b>48</b>
Таблица 15-24. Облицовка стен полированными плитами .....	48
Таблица 15-25. Облицовка колонн полированными плитами .....	51
Таблица 15-26. Облицовка стен, пилястр, откосов, проемов плитами из туфа, известняка и ракушечника .....	55
Таблица 15-27. Облицовка колонн плитами из туфа, известняка и ракушечника толщиной до 40 мм .....	57
Таблица 15-28. Устройство полов из полированных плит различной формы .....	59
Таблица 15-29. Облицовка арок полированными плитами .....	60
Таблица 15-30. Облицовка крышки парапета гранитными полированными плитами толщиной 40 -60 мм .....	61

Таблица 15-31.	Облицовка ступеней гранитными плитами .....	62
Таблица 15-32.	Установка цельных гранитных ступеней .....	63
Таблица 15-33.	Устройство полов гладких или орнаментированных из полированных плит .....	64
Таблица 15-34.	Облицовка пилястр, откосов полированными плитами из мрамора .....	66
Таблица 15-35.	Устройство подвесных потолков из декоративно-акустических плит .....	67
<b>Раздел 2.</b>	<b>Штукатурные работы .....</b>	<b>68</b>
<b>Подраздел 1.</b>	<b>Штукатурка фасадов .....</b>	<b>68</b>
Таблица 15-51.	Улучшенная штукатурка цементно-известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр, карнизов, тяг и наличников .....	68
Таблица 15-52.	Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр .....	69
Таблица 15-53.	Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню откосов .....	71
Таблица 15-54.	Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников .....	72
Таблица 15-55.	Высококачественная штукатурка декоративным раствором по камню стен, колонн, пилястр .....	73
Таблица 15-56.	Высококачественная штукатурка декоративным раствором по камню откосов ..	75
Таблица 15-57.	Высококачественная штукатурка декоративным раствором по камню карнизов, тяг, наличников .....	76
<b>Подраздел 2.</b>	<b>Фактурная отделка фасадов декоративной крошкой с помощью крошкмета77</b>	
Таблица 15-58.	Фактурная отделка фасадов мраморной крошкой .....	77
Таблица 15-59.	Фактурная отделка фасадов стеклянной крошкой .....	78
<b>Подраздел 3.</b>	<b>Штукатурка поверхностей внутри зданий .....</b>	<b>79</b>
Таблица 15-60.	Штукатурка поверхностей известковым раствором .....	79
Таблица 15-61.	Оштукатуривание поверхностей цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону .....	81
Таблица 15-62.	Оштукатуривание внутренних поверхностей наружных стен известковым раствором по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются) .....	82
Таблица 15-63.	Оштукатуривание внутренних поверхностей наружных стен цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются) .....	83
Таблица 15-64.	Сплошное выравнивание бетонных поверхностей (однослойная штукатурка) ..	84
<b>Подраздел 4.</b>	<b>Оштукатуривание отдельных мест .....</b>	<b>86</b>
Таблица 15-65.	Оштукатуривание отдельных мест .....	86
Таблица 15-66.	Устройство наличников .....	88
Таблица 15-67.	Обивка поверхностей .....	89
<b>Подраздел 5.</b>	<b>Оштукатуривание лестничных маршей и площадок .....</b>	<b>90</b>
Таблица 15-68.	Оштукатуривание лестничных маршей и площадок .....	90
<b>Подраздел 6.</b>	<b>Отделка поверхностей из сборных элементов и плит под окраску или оклейку обоями .....</b>	<b>91</b>
Таблица 15-69.	Отделка поверхностей из сборных элементов и плит под окраску или оклейку обоями .....	91
<b>Подраздел 7.</b>	<b>Оштукатуривание по сетке .....</b>	<b>92</b>
Таблица 15-70.	Оштукатуривание по сетке без устройства каркаса .....	92
Таблица 15-71.	Устройство каркаса .....	93
<b>Подраздел 8.</b>	<b>Оштукатуривание цементно-церезитовое .....</b>	<b>94</b>
Таблица 15-72.	Оштукатуривание цементно-церезитовое по камню и бетону .....	94
<b>Подраздел 9.</b>	<b>Оштукатуривание рентгенозащитным раствором .....</b>	<b>95</b>
Таблица 15-73.	Оштукатуривание рентгенозащитным раствором .....	95

<b>Подраздел 10. Кессонные потолки</b>	<b>96</b>
Таблица 15-74. Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции до 12 м <sup>2</sup> по ребристому железобетонному перекрытию	96
Таблица 15-75. Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции более 12 м <sup>2</sup> по ребристому железобетонному перекрытию	98
<b>Подраздел 11. Сухая штукатурка</b>	<b>99</b>
Таблица 15-76. Облицовка листами сухой штукатурки	99
Таблица 15-77. Обработка швов сухой штукатурки	101
<b>Подраздел 12. Декоративные работы</b>	<b>102</b>
Таблица 15-78. Механизированная отделка поверхности под фактуру шагрень	102
Таблица 15-79. Отделка поверхности мелкозернистыми декоративными покрытиями из минеральных или полимерминеральных пастовых составов на латексной основе по подготовленной поверхности	103
<b>Раздел 3. Лепные работы</b>	<b>106</b>
<b>Подраздел 1. Установка гипсовых погонных деталей</b>	<b>106</b>
Таблица 15-101. Установка гипсовых погонных деталей орнаментированных плоских, выпуклых, рельефных, простого или сложного рисунка (порезки, пояса, фриз, капли и т.п.)	106
<b>Подраздел 2. Установка гипсовых штучных деталей</b>	<b>107</b>
Таблица 15-102. Установка гипсовых розеток (кессонных, потолочных круглых, многогранных) простого, среднего и сложного рисунков	107
Таблица 15-103. Установка на колоннах гипсовых штучных деталей	108
Таблица 15-104. Установка гипсовых штучных деталей	109
<b>Подраздел 3. Установка цементных погонных деталей</b>	<b>112</b>
Таблица 15-105. Установка цементных погонных деталей орнаментированных плоских, выпуклых, рельефных, простого или сложного рисунка	112
<b>Подраздел 4. Установка цементных штучных деталей</b>	<b>113</b>
Таблица 15-106. Установка цементных штучных деталей	113
Таблица 15-107. Установка цементных штучных деталей	114
Таблица 15-108. Установка цементных штучных деталей	116
<b>Раздел 4. Малярные работы</b>	<b>117</b>
<b>Подраздел 1. Окраска водными составами внутри помещений</b>	<b>117</b>
Таблица 15-151. Окраска водными составами внутри помещений клеевая, казеиновая	117
Таблица 15-152. Окраска водными составами внутри помещений известковая, силикатная	118
Таблица 15-153. Силикатная окраска деревянных сегментных ферм	119
Таблица 15-154. Разделка поверхности по клеевой окраске	120
<b>Подраздел 2. Окраска фасадов с лесов или люлек</b>	<b>121</b>
Таблица 15-155. Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности известковая, силикатная, цементная	121
Таблица 15-156. Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности перхлорвиниловая, кремнийорганическая, поливинилацетатная	122
Таблица 15-157. Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности известковая, силикатная, цементная	123
Таблица 15-158. Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности перхлорвиниловая, кремнийорганическая, поливинилацетатная	124
Таблица 15-159. Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности известковая, силикатная, цементная	125
Таблица 15-160. Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности перхлорвиниловая, кремнийорганическая, поливинилацетатная	126

Таблица 15-161. Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности известковая, силикатная, цементная .....	127
Таблица 15-162. Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности перхлорвиниловая, кремнийорганическая, поливинилацетатная .....	128
<b>Подраздел 3. Окраска масляными составами .....</b>	<b>129</b>
Таблица 15-163. Простая окраска колером масляным разбеленным .....	129
Таблица 15-164. Простая окраска белилами .....	131
Таблица 15-165. Улучшенная окраска колером масляным разбеленным .....	133
Таблица 15-166. Улучшенная окраска белилами .....	135
Таблица 15-167. Высококачественная окраска колером масляным разбеленным .....	137
Таблица 15-168. Высококачественная окраска белилами .....	139
Таблица 15-169. Третья шпаклевка при высококачественной окраске .....	141
Таблица 15-170. Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности ..	142
Таблица 15-171. Покрытие полов лаком и оклейка тканями .....	143
Таблица 15-172. Масляная окраска металлических поверхностей белилами с добавлением колера .....	144
Таблица 15-173. Окраска суриком металлических поверхностей .....	145
Таблица 15-174. Окраска кровли суриком .....	146
Таблица 15-175. Окраска суриком стальных обделок на фасадах .....	147
<b>Подраздел 4. Покрытие и окраска лаками и специальными составами .....</b>	<b>148</b>
Таблица 15-176. Покрытие и окраска лаками и специальными составами .....	148
Таблица 15-177. Покрытие масляными или спиртовыми лаками по проолифленной поверхности	150
Таблица 15-178. Окраска по металлу за 1 раз .....	152
Таблица 15-179. Окраска по металлу за 2 раза .....	154
<b>Подраздел 5. Окраска поливинилацетатными водоземulsionными составами .....</b>	<b>155</b>
Таблица 15-180. Окраска поливинилацетатными водоземulsionными составами .....	155
<b>Подраздел 6. Декоративные работы .....</b>	<b>157</b>
Таблица 15-181. Декоративная отделка поверхностей .....	157
<b>Раздел 5. Стекольные работы .....</b>	<b>159</b>
<b>Подраздел 1. Остекление деревянных оконных переплетов, фрамуг, дверных полотен и витрин жилых и общественных зданий .....</b>	<b>159</b>
Таблица 15-201. Остекление оконным стеклом толщиной 3 мм .....	159
Таблица 15-202. Остекление оконным и витринным стеклом .....	161
Таблица 15-203. Остекление оконным стеклом толщиной 4 мм .....	162
Таблица 15-204. Тройное остекление деревянных переплетов оконным стеклом толщиной 3 мм	164
Таблица 15-205. Тройное остекление деревянных переплетов оконным стеклом толщиной 4 мм	165
Таблица 15-206. Остекление дверных одинарных полотен .....	166
<b>Подраздел 2. Остекление переплетов промышленных зданий .....</b>	<b>167</b>
Таблица 15-207. Остекление деревянных переплетов .....	167
Таблица 15-208. Остекление стальных переплетов .....	168
<b>Подраздел 3. Остекление конструкций профильным стеклом .....</b>	<b>169</b>
Таблица 15-209. Остекление оконных переплетов .....	169
Таблица 15-210. Остекление перегородок .....	170
Таблица 15-211. Остекление в построечных условиях металлических переплетов двухслойными стеклопакетами .....	171
<b>Раздел 6. Обойные работы .....</b>	<b>172</b>
Таблица 15-251. Оклеивка стен простыми, тисненными и плотными обоями и линкрустом .....	172
Таблица 15-252. Оклеивка стен моющимися обоями .....	174
Таблица 15-253. Оклеивка стен поливинилхлоридной декоративно-отделочной самоклеющейся пленкой .....	175

## ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Нормы и расценки настоящего Сборника рекомендуются для определения базовой сметной стоимости строительно-монтажных работ.
2. Стоимостные показатели материальных ресурсов в таблицах Сборника приведены для 1-го территориального района, принятого за базисный. Для других территориальных районов к стоимости этих ресурсов следует применять коэффициенты, приведенные в таблице 1 Сборника сметных цен на строительные материалы, изделия и конструкции.
3. Основная заработная плата и затраты на эксплуатацию строительных машин приняты по состоянию, зафиксированному в инвестиционно-строительной сфере Республики Казахстан в 2001 году.
4. Ресурсы, отмеченные в начале названия «\*», в стоимости материалов не учтены. Стоимость этих материалов, изделий и конструкций необходимо учитывать дополнительно при составлении локальных смет (сметных расчетов).

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

### 1. Общие указания

1.1. В настоящий Сборник включены нормы и расценки на:

а) Облицовочные работы – облицовка поверхностей зданий и сооружений природным камнем, искусственными плитками и искусственным мрамором;

б) Штукатурные работы – штукатурка при простой, улучшенной и высококачественной отделке, подготовка поверхностей из сборного железобетона под окраску и облицовка сухой штукатуркой;

в) Лепные работы – установка гипсовых и цементных изделий;

г) Малярные работы – окраска масляными, водными, специальными составами и лаками при простой, улучшенной и высококачественной отделке поверхностей согласно составу работ, приведенному в табл. 15-3В. В табл. 169 приведены нормы и расценки на третью сплошную шпаклевку поверхности, применение которых должно быть обосновано проектными данными;

д) Стекольные работы – остекление оконных переплетов, дверных полотен и витрин, светопрозрачные ограждения;

е) Обойные работы – оклейка стен обоями.

1.2. Нормы и расценки настоящего Сборника предусматривают:

а) Выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц при отделке помещений высотой (от пола до потолка) до 4 м, установке лепных изделий и остеклении – до 8 м. Возможность использования ранее установленных лесов для смежных работ или устройство вновь для производства отделочных работ в помещениях высотой более 8 м устанавливается проектными данными. Затраты на устройство лесов вновь в этом случае определяются дополнительно по нормам и расценкам Сборника 8 «Конструкции из кирпича и блоков»;

б) Оштукатуривание или облицовку фасада естественным камнем или искусственными плитками с готовых лесов. При необходимости затраты на их устройство определяются дополнительно по нормам и расценкам Сборника 8 «Конструкции из кирпича и блоков» на основании проектных данных;

в) Окраску фасадов с лесов, установленных для смежных работ, или с лестниц и люлек с перемещением их.

1.3. Нормы и расценки на облицовку природным камнем учитывают об-

лицовку поверхностей плоских и криволинейных с радиусом кривизны более 25 м.

1.4. Нормы и расценки на облицовку природным камнем предусматривают применение плит с фрезерованными кромками и торцами, доработанными до нужной фактуры.

1.5. Нормами и расценками на облицовку природным камнем предусматривается применение плит из гранита полированного толщиной – 40 мм, чистотесаного – 100 мм, под скалу – 150 мм; из известняка – 60 мм; из мрамора и травертина – 25 мм.

1.6. Нормы и расценки на облицовку искусственными плитками внутренних поверхностей плоских и криволинейных радиусом более 2 м предусматривают применение плиток любого размера в один или два цвета.

Облицовку искусственным мрамором балясин постоянного сечения следует нормировать по табл. 21, 23 (гр. 2), переменного сечения – по табл. 21, 23 (гр. 3).

В таблицах 21 и 23 к простым относятся капители, прямые тяги, пояски и плинтусы с числом обломов не более трех.

1.7. Нормами и расценками предусмотрено оштукатуривание каменных, бетонных и других поверхностей, выполненных с допусками, определенными правилами производства и приемки работ; принятые усредненные толщины наметов учитывают необходимое выравнивание поверхностей для получения штукатурки с отклонениями, не превышающими допускаемых.

Составы растворов принимаются: цементный – 1:3, цементно-известковый – 1:1:6, известковый – 1:2,5.

1.8. Нормы и расценки на оштукатуривание фасадов предусматривают улучшенную и высококачественную отделку и содержат затраты на оштукатуривание отдельных элементов фасадов (стены, откосы, тяги и т.д.).

1.9. Нормы и расценки на оштукатуривание поверхностей внутри зданий предусматривают простую, улучшенную и высококачественную отделку поверхностей.

Нормы и расценки содержат затраты на оштукатуривание отдельных



поверхностей: стен, включая откосы ниш отопления, оконных заглушин (кроме нижних) и обмазку плинтусов, потолков, вытягивание тяг, падуг, оконных откосов и наличников по разновидностям отделки.

1.10. Работы по оштукатуриванию поверхностей в помещениях со специальным архитектурным оформлением (зрительные залы, театры, клубы, музейные и выставочные залы и т.п.) надлежит нормировать и расценивать по табл. 52 – 57.

1.11. В тех случаях, когда проектом предусмотрена необходимость выполнения насечки поверхностей, ее надлежит нормировать и расценивать по табл. 65 (гр. 8,9).

1.12. Нормы и расценки на оштукатуривание лестничных маршей и площадок (табл. 68) предусматривают оштукатуривание из отдельных элементов (ступени, балки, плиты и т.д.). Отделку сборных лестничных маршей и площадок под окраску следует нормировать и расценивать по табл. 69 (гр. 4).

1.13. Оштукатуривание оконных отливов при штукатурке фасадов следует определять по табл. 53, 56 (гр. 1).

1.14. Нормы и расценки в таблицах 51 – 57 не предусматривают оштукатуривание отдельных элементов фасадов по сетке. Эти работы следует определять по табл. 70.

1.15. В нормах и расценках на штукатурку по сетке табл. 70 (гр. 1-4) устройство карнизов и тяг не предусмотрено, а в случае необходимости должно нормироваться и расцениваться по табл. 70 (гр. 5-6).

1.16. Нормами и расценками таблиц 105 – 108 учтена установка лепных деталей, изготовленных на обычном цементе. Отделка лицевых поверхностей лепных деталей нормами и расценками не предусмотрена.

1.17. Установка лепных деталей, не предусмотренных в настоящем Сборнике, должна нормироваться и расцениваться применительно к видам изделий, наиболее подходящим по сложности.

1.18. Нормы и расценки на установку лепных изделий учитывают выполнение всех необходимых работ, включая пробивку и заделку всех отверстий, постановку пробок, забивку гвоздей и крючьев, заделку швов и приготовление раствора.

1.19. Количество деталей, формируемых с одной модели, следует принимать по данным, приведенным в табл. 15-1. При заказе лепных деталей одинакового рисунка в количестве меньшем, чем указано, на каждый заказ следует принимать 1 модель.

Таблица 15-1

NN п/п	Наименование деталей	Единица измерения	Количество деталей на модель	
			гипсовых	цементных
1	2	3	4	5
1	Балясины без орнамента	шт.	250	150
2	Балясины орнаментированные	шт.	150	100
3	Базы, розетки, капители ионические, дорические и тосканские, гербы и т.п. - гладкие или простого рисунка	шт.	150	100
4	То же, орнаментированные или сложного рисунка, гирлянды	шт.	100	60
5	Вазы, кронштейны, модульоны и сухари гладкие	шт.	170	100
6	То же, орнаментированные	шт.	80	50
7	Капители коринфские	шт.	70	35
8	Погонные детали (порезки, пояса, фризy, капли и т.п.) при высоте до 500 мм простого рисунка	шт.	125	75
9	То же, рисунка средней сложности и сложного	шт.	75	50
10	То же, при высоте более 500 мм простого рисунка	шт.	200	120
11	То же, рисунка средней сложности и сложного	шт.	120	80
12	Поручни и тетивы	шт.	200	120

1.20. В нормах на малярные работы предусмотрено применение готовых составов - шпаклевок, грунтовок, колеров. Окраска с применением необходимых составов на постройке применяется по тем же нормам и расценкам.

1.21. В нормах на малярные работы предусмотрена окраска столярных изделий, поступающих на строительство проолифленными или подготовленными под вторую окраску.

1.22. Окраску заполнений проемов балконными дверями следует нормировать как окраску заполнения оконных проемов.

1.23. Окраску деревянных поручней следует нормировать как окраску заполнения оконных проемов.

1.24. В нормах и расценках таблиц 165 – 168 предусмотрена расколеровка в два тона. При расколеровке одной и той же плоскости более чем в 2 тона на каждый последующий тон добавлять на 100 м2 окрашиваемой

поверхности: затраты труда – 1,5 чел-ч, заработную плату – 225 тенге.

1.25. При окраске заполнений оконных и дверных балконных проемов со спаренными переплетами или полотнами на разъединение и соединение створок (полотен) добавлять на 100 м2 окрашиваемой поверхности: затраты труда – 2,2 чел-ч, заработную плату – 248 тенге.

1.26. Подготовка поверхности при покрытии эмалевыми составами (табл. 15-176 гр. 1-3) предусматривает комплекс процессов, принятый для масляной окраски деревянных поверхностей с улучшенной отделкой.

1.27. Подготовка поверхности для разделки под мрамор и шелк включает комплекс процессов для масляной окраски по штукатурке с высококачественной отделкой и добавлением третьей шпаклевки и шлифовки (табл. 15-181 графы 1-8).

1.28. Отделка под шелк (табл. 181 гр. 3-8) предусматривает разделку

Таблица 15-2

Категория сложности	Количество		
	тонов в фоне	трафаретов	филенок
1	2-3	1	2
2	3	2	2
3	3-5	2-3	5

1.29. Разделка по эскизам (табл. 181 гр. 9-11) предусматривает три категории сложности: слабая насыщенность рисунком, набиваемым по трафаретам и гребешковым полосам (фон более 40 %), средняя насыщенность рисунком (фон 20-40%) и густая насыщенность рисунком (фон менее 20 %).

1.30. Отделку под шелк шашками следует нормировать по табл. 181 (гр. 8).

1.31. Окраску стальных конструкций следует нормировать по Сборнику 13 «Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии».

1.32. В нормах и расценках таблиц 155 – 162 на окраску фасадов известковыми, силикатными, цементными и эмульсионными красками учтена окраска простых фасадов. Окраску сложных фасадов следует определять по этим нормам и расценкам с применением коэффициентов, приведенных

в п. 3.20 раздела 3 Технической части. К сложным фасадам относятся фасады с содержанием архитектурных деталей более 30 % площади стен.

1.33. В нормах и расценках табл. 201 (гр. 5) предусмотрено остекление внутренних фрамуг без коробок. Остекление наружных фрамуг с коробками следует нормировать и расценивать как остекление заполнения наружных оконных проемов.

1.34. В нормах и расценках табл. 202 (гр. 3, 4) предусмотрено остекление витринным (неполированным и полированным) стеклом в ассортименте заказчика по заказной спецификации к проекту. При необходимости остекления витринным стеклом в заводском ассортименте расход его следует определять по расчету на объект в целом, исходя из проектной спецификации, размеров стекол, выпускаемых промышленностью (согласно прейскуранту N 06-02 оптовых цен на изделия из стекла и стеклянного волокна), и рационального раскроя с учетом потерь в размере 2 %, при этом стоимость остатков стекол размером любой стороны 400 мм и более, определяемую по отпускной цене соответствующего ближайшего размера, следует исключить из стоимости материалов.

1.35. Отделочные работы при строительстве объектов, к отделке которых предъявляются высокие архитектурные требования в соответствии с проектом, должны исчисляться по нормам и расценкам таблиц 24 - 34.

1.36. В отдельных расценках Сборника не учтены затраты на материалы, изделия и конструкции, технические характеристики и нормы расхода которых приведены в таблице:

## 2. Правила определения объемов работ

### Облицовочные работы

1. Объем работ по облицовке поверхности природным камнем должен исчисляться по площади поверхности облицовки, при этом:

а) размеры стен и колонн для определения площади облицовки должны приниматься с учетом переломов в плане по наружному обводу, т.е. по сечениям, включающим облицовочные плиты;

б) при облицовке профилированными камнями и деталями площадь поверхности облицовки принимается без учета рельефа камней или деталей (по проекции большей стороны);

в) при выносе профилированной тяги (карнизы, наличники и т.п.) больше ее высоты (ширины), принимается размер тяги по большей стороне.

2.2. Объем работ по облицовке и укладке подоконных досок следует исчислять с учетом концов плит, заделываемых в кладку или штукатурку.

2.3. Объем работ по облицовке поверхности искусственными плитами должен исчисляться по площади поверхности облицовки без учета ее рельефа.

2.4. Объем работ по облицовке поверхностей искусственным мрамором следует исчислять по развернутой поверхности облицовки.

б) при оштукатуривании в помещениях только стен – по длине стен, умноженной на ширину настила лесов;

в) при оштукатуривании фасадов – по вертикальной проекции стен без вычета проемов;

г) при оштукатуривании на фасадах только карнизов, тяг, откосов и наличников - по проекту.

### Лепные работы

2.20. Объем лепных работ следует принимать по проектным данным в соответствии с номенклатурой лепных изделий, указанной в прейскурантах отпускных цен, применительно к разновидностям и измерителям настоящего Сборника:

2.21. Высота выпуклых погонных деталей принимается по сгибу.

### Малярные работы

2.22. Объемы работ по окраске фасадов известковыми, силикатными и цементными составами следует определять с учетом переломов фасадных стен в плане без вычета проемов, при этом оконные и дверные откосы, а также развернутые поверхности карнизов, тяг и других архитектурных деталей учитываться не должны.

2.23. Объем работ по окраске перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и поливинилацетатными составами следует определять по действительно окрашиваемой поверхности.

2.24. Объем работ по окраске внутренних поверхностей водными составами следует исчислять без вычета проемов и без учета площади оконных и дверных откосов и боковых сторон ниш. Площадь столбов и боковых сторон пилястр включается в объем работ.

*Примечание:* Площадь окраски отдельных стен, имеющих проемность более 50%, определяется по действительно окрашиваемой поверхности, т. е. за вычетом проемов и с добавлением площади оконных и дверных откосов и боковых сторон ниш.

2.25. Объем работ по окраске стен масляными и поливинилацетатными составами должен определяться за вычетом проемов. Площадь окраски столбов, пилястр, ниш, оконных и дверных откосов включается в объем работ.

2.26. Площадь оконных и дверных проемов для исключения их из площади стен исчисляется по наружному обводу коробок.

2.27. Объем работ по окраске ребристых перекрытий должен исчисляться по площади их горизонтальной проекции с применением коэффициента 1,6.

2.28. Объем работ по окраске кессонных потолков должен исчисляться по площади горизонтальной проекции с применением коэффициента 1,75.

2.29. Объем работ по окраске лепных потолков должен исчисляться по площади их горизонтальной проекции с применением коэффициентов при насыщенности лепкой:

до 2%	1
от 2,1 до 10%	1,1
от 10,1 до 40%	1,5
от 40,1 до 70%	2,1
более 70%	2,8

Насыщенность лепкой определяется исходя из площади горизонтальной проекции лепных изделий.

2.30. Площадь окраски полов должна исчисляться с исключением площадей, занимаемых колоннами, печами, фундаментами и другими конструкциями, выступающими над уровнем пола.

Окраска плинтусов при дощатых полах в нормах предусмотрена и отдельно учитываться не должна.

При полах из линолеума и паркетных площадь плинтусов для их окраски принимается в размере 10% площади пола и нормируется как улучшенная окраска дощатых полов.

2.31. Окрашиваемая поверхность заполнения оконных и дверных проемов определяется путем применения к площади заполнения, исчисленной по наружному обводу коробок, переводных коэффициентов.

Характеристика заполнения	Материал стен	Состав заполнения	Коэффициент к площади заполнения проемов		в т.ч. детали проолифленные	
			количество переплетов			
			1	2	1	2
1	2	3	4	5	6	7
<b>Оконные проемы жилых и общественных зданий</b>						
<i>Раздельные переплеты</i>						
1. С подоконной доской	каменные	коробка, переплет, подоконная доска	1,5	2,8	0,3	0,3
2. То же	деревянные	то же, с наличниками с двух сторон	2,2	3,5	0,6	0,5
3. Без подоконной доски	каменные	коробка, переплет	1,2	2,5	—	—
<i>Спаренные переплеты</i>						
4. С подоконной доской	каменные	коробка, переплет, подоконная доска	—	2,5	—	0,3
5. Без подоконной доски	каменные	коробка, переплет	—	2,2	—	—
<b>Фрамуги, витрины</b>						
6. Фрамуги	перегородки	переплет, наличники с двух сторон	1,6	—	0,7	—
7. Витрины деревянные	каменные	коробка, переплет	1,75	3,5	0,45	0,9

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7
<b>Оконные проемы промышленных зданий</b>						
8. Площадью до 4 м2 с отдельными переплетами	каменные	коробка, переплет, раскладки, монтажные подоконные доски	2,1	3,2	0,3	0,3
9. То же, больше 4 м2	то же	то же	1,7	2,6	0,2	0,2
<b>Балконные двери</b>						
10. Раздельные полотна	каменные	коробка, дверные полотна	2,1	3,5	—	—
11. Спаренные полотна	то же	то же	—	2,6	—	—
<b>Дверные проемы</b>						
12. Глухие дверные полотна	каменные	коробка, полотно	2,4	—	—	—
13. То же	деревянные	то же, с наличниками с двух сторон	2,7	—	0,3	—
14. То же	перегородки	то же	2,7	—	0,3	—
15. Остекленные дверные полотна	каменные	коробка, полотно	1,8	—	—	—
16. То же	перегородки	то же, с наличниками с двух сторон	2,1	—	0,3	—
17. Шкафные двери	перегородки	коробка, полотно, наличники с одной стороны	2,7	—	0,2	—
18. Обрамление открытого проема	перегородки	коробка, наличники с двух сторон	0,9	—	0,4	—

**Примечания:**

1. Площадь окраски фрамуг в наружных стенах определяется как площадь окраски заполнения соответствующих типов оконных проемов.

2. Коэффициенты для определения площади окраски заполнения дверных проемов в каменных стенах (пп. 12, 15) не учитывают окраску наличников. При окраске заполнения площади дверных проемов в каменных стенах с наличниками с одной стороны проема соответствующие коэффициенты следует увеличивать на 0,2.

3. Коэффициенты для определения площади окраски заполнения дверных проемов в перегородках (пп. 14, 16, 18) учитывают нормальную толщину коробок. При окраске заполнения дверных проемов в перегородках толщиной 140-160 мм с коробками на всю ширину перегородки, соответствующие коэффициенты следует увеличивать на 0,2.

4. Площадь окрашиваемой поверхности заполнения оконных и дверных балконных проемов с тройным остеклением определяется по данным, приведенным в пп. 4, 5, 11 гр. 5 с коэффициентом 1,5.

2.32. Объем работ по окраске деревянных ферм силикатной краской должен исчисляться по площади вертикальной проекции ферм (с одной стороны) без исключения промежутков между элементами ферм.

2.33. Объем работ по окраске металлических кровель следует исчислять по площади кровли, при этом окраска фальцов, желобов, колпаков на дымовых трубах и покрытия слуховых окон отдельно не учитываются.

2.34. Объем работ по окраске водосточных труб, поясков, сандриков и наружных подоконников должен исчисляться по площади фасада без вычета проемов.

2.35. Объем работ для окраски по вагонке следует исчислять по площади окрашиваемой поверхности, замеренной без огибания каленок и отборок, с применением к этой площади коэффициента 1,1 (на учет рельефа).

2.36. Объем работ по окраске поверхностей из волнистой асбофанеры и стали следует исчислять по площади, замеренной без учета огибания (волны), с применением к этой площади коэффициента 1,2 (на учет рельефа).

2.37. Объем работ по окраске стальных решеток должен исчисляться по площади их вертикальной проекции (с одной стороны) без исключения промежутков между стойками и поясками с применением коэффициентов:

а) для простых решеток без рельефа, с заполнением до 20 % типа парпетных, пожарных лестниц, проволочных сеток с рамкой и т.п. - 0,5;

б) для решеток средней сложности без рельефа и с рельефом, с заполнением до 30 % типа лестничных, балконных и т. п. - 1;

в) для решеток сложных с рельефом и заполнением более 30 % типа жалюзийных, радиаторных, художественных и т. п. - 2,5.

2.38. Объем работ по окраске приборов центрального отопления и санитарно-технических приборов, труб, а также мелких металлических деталей должен исчисляться по площади окрашиваемой поверхности в следующем порядке:

- поверхность окраски приборов центрального отопления (со всех сторон) принимается равной поверхности нагрева приборов;

- поверхность окраски раковин - удвоенной площади их горизонтальной проекции;

- поверхность окраски ванн - утроенной площади их горизонтальной проекции;

- поверхность окраски смывного бачка с учетом выступающих частей кронштейнов - 0,7 м<sup>2</sup>;

- поверхность окраски 1 м стальных труб, включая выступы от фасонных частей и крючья, при диаметре труб, мм:

15 ..... 0,11 м<sup>2</sup>;

20 ..... 0,13 м<sup>2</sup>;

25 ..... 0,16 м<sup>2</sup>;

32 ..... 0,18 м<sup>2</sup>;

40 ..... 0,21 м<sup>2</sup>;

50 ..... 0,26 м<sup>2</sup>;

Таблица 15-3А. Состав работ при окраске водными составами внутри помещений

Наименование операций	Клеевая				Казеиновая			Известковая		Силикатная
	простая	улучшенная	высококачественная		улучшенная	высококачественная		по штукатурке	по дереву и кирпичу	
			по штукатурке	по сборным конструкциям, подготовленным под окраску		по штукатурке	по сборным конструкциям, подготовленным под окраску			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Очистка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2. Смачивание водой	—	—	—	—	—	—	—	+	+	—
3. Расшивка трещин	—	+	+	+	+	+	+	+	—	—
4. Сглаживание торцом дерева	+	+	+	+	+	+	+	+	—	—
5. Первая грунтовка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
6. Частичная подмазка	—	—	+	+	+	+	+	+	+	—
7. Шлифовка подмазанных мест	—	—	—	+	+	+	+	+	+	+
8. Первая сплошная шпаклевка	—	—	—	—	+	—	—	—	—	+
9. Шлифовка	—	—	—	—	+	—	—	—	—	+
10. Вторая сплошная шпаклевка	—	—	—	—	+	+	—	—	+	+
11. Шлифовка	—	—	—	—	+	+	—	—	+	+
12. Вторая грунтовка	—	—	+	+	+	—	—	—	—	—
13. Третья грунтовка (с подцветкой)	—	—	—	—	+	+	—	—	—	—
14. Окраска	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
15. Торцевание	—	—	—	—	+	+	—	—	+	+
16. Вытягивание филенок	+	+	+	+	+	+	+	—	—	—

**Примечания:**

1. Знаком «+» обозначены операции, выполняемые при данном виде окраски; знаком «—» - операции, которые при данном виде окраски не выполняются.
2. В поз. 14 гр. 11 силикатная окраска предусмотрена за 2 раза.



Таблица 15-3Б. Состав работ при окраске фасадов

Наименование операций	Силикатная	Известковая и цементная	Перхлорвиниловая	Поливинилацетатная и кремнеорганическая
1. Очистка	+	+	+	+
2. Расшивка трещин	+	+	+	+
3. Подмазка	+	+	+	+
4. Шлифовка	+	+	+	+
5. Смачивание водой <sup>2)</sup>	—	+	—	—
6. Огрунтовка	+	—	+	+
7. Первая окраска	+	+	+	+
8. Вторая окраска	+	+	+	+

1) При перхлорвиниловой окраске добавляется грунтовка под подмазку перхлорвиниловым лаком.

2) Выполняется только при окраске цементными красками.

*Примечание:* Знаком «+» обозначены операции, выполняемые при данном виде окраски; знаком «—» - операции, которые при данном виде окраски не выполняются.

Таблица 15-3В. Состав работ при окраске масляными составами

Наименование операций	По дереву			Заполнение проемов, подготовленных под вторую окраску		По штукатурке			По сборным конструкциям, подготовленным под окраску			По металлу
	простая	улучшенная	высококачественная			простая	улучшенная	высококачественная	простая	улучшенная	высококачественная	
				простая	улучшенная							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1. Очистка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2. Сглаживание торцом дерева	—	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	—
3. Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей	+	+	+	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4. Расшивка трещин	—	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	—
5. Проолифка	+	+	+	—	—	+	+	+	+	+	+	+
6. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест	+	+	+	—	—	+	+	+	+	+	+	—
7. Шлифовка подмазанных мест	+	+	+	—	—	+	+	+	+	+	+	—
8. Первая сплошная шпаклевка	—	+	+	—	+	—	+	+	—	—	—	—
9. Шлифовка	—	+	+	—	+	—	+	+	—	—	—	—

Продолжение таблицы 15-3В

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
10. Вторая сплошная шпаклевка	—	—	+	—	—	—	—	+	—	—	+	—
11. Шлифовка	—	—	+	—	—	—	—	+	—	—	+	—
12. Огрунтовка	—	+	+	—	+	—	+	+	—	+	+	—
13. Флейцевание	—	+	+	—	+	—	+	+	—	+	+	—
14. Шлифовка	—	+	+	—	+	—	+	+	—	+	+	—
15. Первая окраска	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
16. Флейцевание	—	+	+	—	+	—	+	+	—	+	+	—
17. Шлифовка	—	+	+	—	+	—	+	+	—	+	+	—
18. Вторая окраска	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
19. Флейцевание или торцевание	—	+	+	—	+	—	+	+	—	+	+	—
20. Вытягивание филонок	—	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	—

Примечания:

1. Знаком «+» обозначены операции, выполняемые при данном виде окраски, знаком «—» - операции, которые при данном виде окраски не выполняются.
2. При окраске заполнения проемов (оконных и дверных) из состава работ по гр.1-3 исключается проолифка.
3. При окраске заполнения проемов, подготовленных под вторую окраску (гр.5,6), в поз.8-17 знаком «+» обозначены операции по исправлению шпаклевки, огрунтовки и окраски в местах, поврежденных при транспортировке.

## 3. Коэффициенты к сметным нормам

Условия применения	Номера нормативных таблиц	Коэффициенты к		
		нормам затрат труда и зарботной плате	затратам по эксплуатации машин	нормам расхода материалов
1	2	3	4	5
3.1. Облицовка природным камнем криволинейных поверхностей радиусом до 25 м	4, 5	1,1	—	—
3.2. Облицовка неполированными плитами из травертина стен	5 гр.6-10	0,9	—	—
3.3. то же, колонн четырехгранных	7 гр.9-12	0,9	—	—
3.4. то же, колонн многогранных	7 гр.13-16	0,85	—	—
3.5. Облицовка неполированными плитами толщиной 10 мм из травертина	12	0,8	—	—
3.6. Облицовка искусственными плитками криволинейных поверхностей радиусом менее 2 м или облицовка в три цвета, или с составлением рисунка из трех и более плиток	17,18	1,2	—	—
3.7. Устройство оснований под облицовку искусственным мрамором на поверхности суживающихся колонн	19 гр.3,4	1,15	—	—
3.8. Облицовка криволинейных в плане стен оселковым или утюжным мрамором	20 гр.1; 22 гр.1	1,35	—	—
3.9. Облицовка колонн и пилястр переменного сечения	20 гр.2-5; 22 гр.2-5	1,25	—	—
3.10. Оштукатуривание и облицовка искусственными плитками в помещениях высотой более 4 м с готовых лесов	17, 18, 60-78	0,9	0,9	—
3.11. Оштукатуривание гладких потолков в помещениях со специальным архитектурным оформлением	52 гр.1; 55 гр.1	1,05	—	—
3.12. Декоративная обработка поверхности под мелкозернистую фактуру (щеткой или циклей)	55; 74 гр.6-10	1,15	—	—

## Продолжение таблицы

1	2	3	4	5
3.13. Декоративная обработка поверхности под штриховую фактуру (гребенкой или скarpелью)	55	1,25	—	—
3.14. Декоративная обработка поверхности под точечную фактуру (бучардой)	55	1,5	—	—
3.15. Оштукатуривание прямоугольных кессонов на криволинейной поверхности и многогранных кессонов на плоской поверхности	74,75	1,3	—	—
3.16. То же, многогранных кессонов на криволинейной поверхности	74,75	1,6	—	—
3.17. Установка капителей или баз на полуколонны и пилястры	103,107	0,5	0,5	0,5
3.18. Установка орнаментированных кронштейнов, модульонов и ваз	104 гр.4-7,10-12; 107 гр.10-13; 108 гр.1-3	1,5	—	—
3.19. Окраска стен и потолков в помещениях высотой от 4 до 8 м	151,152,154,163 гр.1,8; 164 гр.1,7; 165 гр.1,8, 10; 166 гр.1,7,9; 167 гр.1,6,8; 168 гр.1,5,7; 169 гр.1,5; 170 гр.1; 176 гр.1,4,8; 177 гр.1,5; 178 гр.1,4,7; 179 гр.1,4; 180 гр.1,3,5,7,9; 181	1,1	1,1	—
	163 гр.2,9; 164 гр.2,8; 165 гр.2,9,11; 166 гр.2,8,10; 167 гр.2,7,9; 168 гр.2,6,8; 169 гр.2,6; 176 гр.5,9; 177 гр.2,6; 180 гр.2,4,6,8,10	1,25	1,25	—
3.20. Окраска сложных фасадов (к сложным относятся фасады с содержанием архитектурных деталей более 30% к площади стены)	155-162	1,25	1,25	1,25
3.21. Окраска отдельных тяг, не входящих в состав заполнения оконных и дверных проемов	163 гр.5,7; 164 гр.4,6; 165 гр.5,7; 166 гр.4,6; 167 гр.5; 168 гр.4	1,25	—	—
3.22. Масляная окраска торцов лестничных маршей и площадок	163 гр.8; 164 гр.7; 165 гр.10; 166 гр.9; 167 гр.8; 168 гр.7	1,2	—	—
3.23. Окраска заполнения дверных проемов филленчатых и остекленных дверей	163 гр.4,6; 164 гр.3,5; 165 гр.4,6; 166 гр.3,5; 167 гр.4; 168 гр.3	1,08	—	—
3.24. Остекление витринным стеклом с нарезкой стекол	202 гр.3-4	1,1	—	—
3.25. Остекление двойных переплетов промышленных зданий	207, 208	2	2	2

## Раздел 1. Облицовочные работы

### Подраздел 1. Облицовка стен природным камнем

**Таблица 15-4. Облицовка гранитными плитами**

Состав работ: 1. Распакровка и подбор плит. 2. Притирка кромок. 3. Шлифовка и полировка или чистая теска выступающих граней плит. 4. Установка плит и заливка раствора. 5. Пригонка плит на швах по лицу. 6. Разделка швов облицовки. 7. Оклеивка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 8. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	полированными толщиной 40 мм				
			при числе плит в 1 м2				
			до 2	до 3	до 4	до 6	более 6
			15-4-1	15-4-2	15-4-3	15-4-4	15-4-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	10.4	12.7	14.8	17.3	21
Затраты труда машинистов		чел-час	0.022	0.022	0.0225	0.0229	0.0229
Прочие машины	0-25-27	тенге	11.94	11.94	12.17	12.4	12.4
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	178.11	205.14	232.19	279.89	405.53
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2092.50	2542.50	2970.00	3465.00	4230.00
Эксплуатация машин		тенге	11.94	11.94	12.17	12.40	12.40
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	4.50	4.50	4.59	4.68	4.68
Материальные ресурсы		тенге	315.66	342.69	369.74	417.44	543.08
Всего прямые затраты		тенге	2420.10	2897.13	3351.91	3894.84	4785.48

Продолжение табл. 15-4

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	чистотесаными толщиной 100 мм				
			при числе плит в 1 м2				
			до 2	до 3	до 4	до 6	более 6
			15-4-6	15-4-7	15-4-8	15-4-9	15-4-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	6.2	7.6	8.9	10.2	11.8
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0756	0.0756	0.0756	0.076	0.0756
Прочие машины	0-25-27	тенге	40.97	40.97	40.97	41.21	40.97
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.036	0.036	0.036	0.036	0.036
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	0.99	0.98	0.98	0.98	0.97
Прочие материалы	31-1-4	тенге	17.49	20.68	20.68	20.68	22.26
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1170.00	1440.00	1710.00	1957.50	2250.00
Эксплуатация машин		тенге	40.97	40.97	40.97	41.21	40.97
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	15.48	15.48	15.48	15.57	15.48
Материальные ресурсы		тенге	158.97	162.16	162.16	162.16	163.74
Всего прямые затраты		тенге	1369.94	1643.13	1913.13	2160.87	2454.71

Продолжение табл. 15-4

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	с поверхностью "под скалу" толщиной 150 мм				
			при числе плит в 1 м2				
			до 2	до 3	до 4	до 6	более 6
			15-4-11	15-4-12	15-4-13	15-4-14	15-4-15
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	6.5	7.9	9.2	10.6	12.1
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0872	0.0872	0.0868	0.0868	0.0864
Прочие машины	0-25-27	тенге	47.27	47.27	47.04	47.04	46.81
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.037	0.037	0.037	0.037	0.037
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	0.97	0.97	0.96	0.95	0.94
Прочие материалы	31-1-4	тенге	17.49	20.68	20.68	20.68	22.26
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1215.00	1485.00	1732.50	2002.50	2295.00
Эксплуатация машин		тенге	47.27	47.27	47.04	47.04	46.81
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	17.87	17.87	17.78	17.78	17.69
Материальные ресурсы		тенге	162.90	166.09	166.09	166.09	167.67
Всего прямые затраты		тенге	1425.17	1698.36	1945.63	2215.63	2509.48



**Таблица 15-5. Облицовка плитами из известняка, мрамора или травертина**

Состав работ: 1. Распакровка и подбор плит. 2. Протирка кромок. 3. Шлифовка и полировка. 4. Установка плит и заливка раствора. 5. Пригонка плит на швах по лицу. 6. Разделка швов облицовки. 7. Оклейка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 8. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	из известняка толщиной 60 мм				
			при числе плит в 1 м2				
			до 2	до 3	до 4	до 6	более 6
			15-5-1	15-5-2	15-5-3	15-5-4	15-5-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	4.5	5.7	6.7	7.7	8.4
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0605	0.0605	0.0605	0.0609	0.0605
Прочие машины	0-25-27	тенге	32.76	32.76	32.76	33	32.76
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.036	0.036	0.036	0.036	0.036
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	0.99	0.98	0.98	0.98	0.97
Прочие материалы	31-1-4	тенге	17.49	20.68	20.68	20.68	22.26
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	855.00	1102.50	1305.00	1485.00	1620.00
Эксплуатация машин		тенге	32.76	32.76	32.76	33.00	32.76
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	12.38	12.38	12.38	12.47	12.38
Материальные ресурсы		тенге	158.97	162.16	162.16	162.16	163.74
Всего прямые затраты		тенге	1046.73	1297.42	1499.92	1680.16	1816.50

Продолжение табл. 15-5

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	из ирамора или травертина (полированного) толщиной 25 мм				
			при числе плит в 1 м2				
			до 2	до 3	до 4	до 6	более 6
			15-5-6	15-5-7	15-5-8	15-5-9	15-5-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	5.5	7	8.4	9.7	11.3
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0134	0.0138	0.0138	0.0138	0.0142
Прочие машины	0-25-27	тенге	7.26	7.49	7.49	7.49	7.72
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	20.68	22.26	23.85	28.62	33.4
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1057.50	1372.50	1642.50	1912.50	2205.00
Эксплуатация машин		тенге	7.26	7.49	7.49	7.49	7.72
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2.75	2.84	2.84	2.84	2.93
Материальные ресурсы		тенге	118.18	119.76	121.35	126.12	130.90
Всего прямые затраты		тенге	1182.94	1499.75	1771.34	2046.11	2343.62

## Подраздел 2. Облицовка колонн природным камнем

Таблица 15-6. Облицовка гранитными плитами

Состав работ: 1. Распаковка и подбор плит. 2. Притирка кромок. 3. Шлифовка и полировка или чистая теска выступающих граней плит при облицовке четырехгранных колонн и теска "на ус" вертикальных граней при облицовке многогранных колонн. 4. Установка плит и заливка раствора. 5. Разделка швов облицовки. 6. Оклеивка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 7. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	полированными толщиной 40 мм					
			четырехгранных колонн				многогранных колонн	
			при числе плит в 1 м2					
			до 3	до 4	до 6	более 6	до 3	до 4
			15-6-1	15-6-2	15-6-3	15-6-4	15-6-5	15-6-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	16.8	19.8	23.1	27.5	22.9	26.7
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0233	0.0238	0.0255	0.0251	0.0238	0.0238
Прочие машины	0-25-27	тенге	12.63	12.88	13.82	13.59	12.88	12.88
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	354.63	395.99	502.54	583.64	399.16	443.69
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	3397.50	3982.50	4680.00	5557.50	4792.50	5602.50
Эксплуатация машин		тенге	12.63	12.88	13.82	13.59	12.88	12.88
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	4.77	4.86	5.22	5.13	4.86	4.86
Материальные ресурсы		тенге	492.18	533.54	640.09	721.19	536.71	581.24
Всего прямые затраты		тенге	3902.31	4528.92	5333.91	6292.28	5342.09	6196.62

Продолжение табл. 15-6

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	полированными толщй- ной 40 мм		чистотесанными толщиной 100 мм			
			многогранных колонн		четырехгранных колонн			
			при числе плит в 1 м2					
			до 6	более 6	до 3	до 4	до 6	более 6
			15-6-7	15-6-8	15-6-9	15-6-10	15-6-11	15-6-12
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	30.9	36.3	9.4	11.1	12.4	14.3
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0255	0.0255	0.0773	0.0773	0.0786	0.0816
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.82	13.82	41.89	41.89	42.6	44.25
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.035	0.035	0.036	0.036	0.036	0.036
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1	1	0.98	0.98	0.98	0.97
Прочие материалы	31-1-4	тенге	550.25	629.76	98.6	98.6	138.35	124.04
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	6502.50	7627.50	1800.00	2137.50	2407.50	2767.50
Эксплуатация машин		тенге	13.82	13.82	41.89	41.89	42.60	44.25
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	5.22	5.22	15.82	15.82	16.09	16.72
Материальные ресурсы		тенге	687.80	767.31	240.08	240.08	279.83	265.52
Всего прямые затраты		тенге	7204.12	8408.63	2081.97	2419.47	2729.93	3077.27

Продолжение табл. 15-6

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	чистотесанными толщиной 100 мм			
			многогранных колонн			
			при числе плит в 1 м2			
			до 3	до 4	до 6	более 6
			15-6-13	15-6-14	15-6-15	15-6-16
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	12.1	14.2	16.2	18.2
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0773	0.0773	0.0782	0.0782
Прочие машины	0-25-27	тенге	41.89	41.89	42.37	42.37
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.036	0.036	0.036	0.036
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	0.98	0.98	0.98	0.97
Прочие материалы	31-1-4	тенге	98.6	98.6	138.35	124.04
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2475.00	2902.50	3330.00	3735.00
Эксплуатация машин		тенге	41.89	41.89	42.37	42.37
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	15.82	15.82	16.00	16.00
Материальные ресурсы		тенге	240.08	240.08	279.83	265.52
Всего прямые затраты		тенге	2756.97	3184.47	3652.20	4042.89

**Таблица 15-7. Облицовка плитами из известняка, мрамора или травертина**

Состав работ: 1. Распаковка и подбор плит. 2. Притирка кромок. 3. Шлифовка и полировка или чистая теска выступающих граней плит при облицовке четырехгранных колонн и теска "на ус" вертикальных граней при облицовке многогранных колонн. 4. Установка плит и заливка раствора. 5. Разделка швов облицовки. 6. Оклеивка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 7. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	из известняка толщиной 60 мм					
			четырехгранных колонн				многогранных колонн	
			при числе плит в 1 м2					
			до 3	до 4	до 6	более 6	до 3	до 4
			15-7-1	15-7-2	15-7-3	15-7-4	15-7-5	15-7-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	7.4	8.6	9.9	11.1	9.2	10.8
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0609	0.0609	0.0622	0.0613	0.0609	0.0609
Прочие машины	0-25-27	тенге	33	33	33.7	33.24	33	33
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.036	0.036	0.036	0.036	0.036	0.036
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	0.98	0.98	0.98	0.97	0.98	0.98
Прочие материалы	31-1-4	тенге	98.6	98.6	138.35	124.04	98.6	98.6
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1417.50	1665.00	1912.50	2160.00	1890.00	2227.50
Эксплуатация машин		тенге	33.00	33.00	33.70	33.24	33.00	33.00
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	12.47	12.47	12.74	12.56	12.47	12.47
Материальные ресурсы		тенге	240.08	240.08	279.83	265.52	240.08	240.08
Всего прямые затраты		тенге	1690.58	1938.08	2226.03	2458.76	2163.08	2500.58

Продолжение табл. 15-7

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	из известняка толщиной 60 мм	из мрамора или травертина (полированного) толщиной 25 мм					
			многогранных колонн		четырехгранных колонн				
			при числе плит в 1 м2						
			до 6	более 6	до 3	до 4	до 6	более 6	
			15-7-7	15-7-8	15-7-9	15-7-10	15-7-11	15-7-12	
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	12.3	13.7	9.8	11.7	13.5	15.1	
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0622	0.0613	0.0151	0.0151	0.016	0.016	
Прочие машины	0-25-27	тенге	33.7	33.24	8.21	8.21	8.67	8.67	
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П	П	
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.036	0.036	—	—	—	—	
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	—	—	0.025	0.025	0.025	0.025	
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	0.98	0.97	1	1	1	1	
Прочие материалы	31-1-4	тенге	138.35	124.04	109.73	116.09	160.62	154.26	
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2542.50	2790.00	1935.00	2317.50	2677.50	2947.50	
Эксплуатация машин		тенге	33.70	33.24	8.21	8.21	8.67	8.67	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	12.74	12.56	3.11	3.11	3.26	3.26	
Материальные ресурсы		тенге	279.83	265.52	207.23	213.59	258.12	251.76	
Всего прямые затраты		тенге	2856.03	3088.76	2150.44	2539.30	2944.29	3207.93	

Продолжение табл. 15-7

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	из мрамора или травертина (полированного) толщиной 25 мм			
			многогранных колонн			
			при числе плит в 1 м2			
			до 3	до 4	до 6	более 6
			15-7-13	15-7-14	15-7-15	15-7-16
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	14.5	16.6	18.7	20.5
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0151	0.0151	0.016	0.016
Прочие машины	0-25-27	тенге	8.21	8.21	8.67	8.67
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.025	0.025	0.025	0.025
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1	1	1	0.99
Прочие материалы	31-1-4	тенге	138.35	143.12	187.65	178.11
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	3015.00	3487.50	3915.00	4275.00
Эксплуатация машин		тенге	8.21	8.21	8.67	8.67
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	3.11	3.11	3.26	3.26
Материальные ресурсы		тенге	235.85	240.62	285.15	275.61
Всего прямые затраты		тенге	3259.06	3736.33	4208.82	4559.28



**Таблица 15-8. Поправки на изменение толщины плит при облицовке стен и колонн**

Состав работ: 1. Распаковка и подбор плит. 2. Притирка кромок. 3. Шлифовка и полировка или чистая теска выступающих граней. 4. Установка плит и заливка раствором. 5. Разделка швов облицовки. 6. Оклейка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 7. Очистка и промывка поверхностей облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	гранитом полированным	чистотесаным и под "скалу"	известняком
			добавлять или исключать		
			15-8-1	15-8-2	15-8-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.24	0.15	0.11
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0022	0.0022	0.0022
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.19	1.19	1.19
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	40.50	22.50	18.00
Эксплуатация машин		тенге	1.19	1.19	1.19
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.45	0.45
Материальные ресурсы		тенге	—	—	—
Всего прямые затраты		тенге	41.69	23.69	19.19

**Таблица 15-9. Поправки на прокладку в горизонтальных швах свинца**

Состав работ: 1. Прокладка свинца в швах.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	При облицовке поверхностей природным камнем с прокладкой в горизонтальных швах свинца добавлять
			15-9-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	—
Затраты труда машинистов		чел-час	—
Роли свинцовые, толщина 3,0 мм, марка С1	1-1-725	т	0.0012
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	—
Эксплуатация машин		тенге	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—
Материальные ресурсы		тенге	297.60
Всего прямые затраты		тенге	297.60

## Подраздел 3. Облицовка поверхностей линейными фасонными камнями

Таблица 15-10. Облицовка поверхностей линейными полированными фасонными камнями

Состав работ: 1. Распаковка и подбор камней. 2. Притирка кромок по торцам и постелям. 3. Пригонка по лицу на стыках профиля. 4. Установка камней и заливка раствора. 5. Разделка швов облицовки. 6. Оклейка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 7. Очистка и промывка поверхностей облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	гранитными			мраморными		
			при ширине большей стороны камня, мм, до					
			150	250	450	150	250	450
			15-10-1	15-10-2	15-10-3	15-10-4	15-10-5	15-10-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	43.5	34.8	29	27.6	22.7	19.9
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0389	0.0561	0.095	0.0302	0.0561	0.0777
Прочие машины	0-25-27	тенге	21.07	30.43	51.5	16.38	30.43	42.14
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.035	0.035	0.035	—	—	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	—	—	—	0.035	0.035	0.035
* Камни фасонные из природного камня	30-11-4	м2	П	П	П	П	П	П
Прочие материалы	31-1-4	тенге	846.05	605.9	435.75	256.04	184.48	135.18
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	9427.50	7447.50	5940.00	5715.00	4612.50	3892.50
Эксплуатация машин		тенге	21.07	30.43	51.50	16.38	30.43	42.14
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	7.97	11.50	19.46	6.19	11.50	15.91
Материальные ресурсы		тенге	983.60	743.45	573.30	392.54	320.98	271.68
Всего прямые затраты		тенге	10432.17	8221.38	6564.80	6123.92	4963.91	4206.32

**Таблица 15-11. Облицовка поверхностей линейными чистотесаными фасонными камнями**

Состав работ: 1. Распаковка и подбор камней. 2. Притирка кромок по торцам и постелям. 3. Пригонка по лицу на стыках профиля. 4. Установка камней и заливка раствора. 5. Разделка швов облицовки. 6. Обмазка тесаных поверхностей глиной. 7. Очистка и промывка поверхностей облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	гранитными			известняковыми		
			при ширине большей стороны, мм, до					
			150	250	450	150	250	450
			15-11-1	15-11-2	15-11-3	15-11-4	15-11-5	15-11-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	21.2	17.7	16.2	17.1	14.5	13.7
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0821	0.108	0.1296	0.0777	0.095	0.1252
Прочие машины	0-25-27	тенге	44.48	58.52	70.22	42.14	51.5	67.89
* Детали крепления	1-1-129	т	П	П	П	П	П	П
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.039	0.037	0.036	0.039	0.037	0.036
* Камни фасонные из природного камня	30-11-4	м2	П	П	П	П	П	П
Прочие материалы	31-1-4	тенге	33.4	31.8	28.62	33.4	31.8	28.62
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	4252.50	3487.50	3082.50	3375.00	2835.00	2587.50
Эксплуатация машин		тенге	44.48	58.52	70.22	42.14	51.50	67.89
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	16.81	22.10	26.53	15.91	19.46	25.65
Материальные ресурсы		тенге	186.67	177.21	170.10	186.67	177.21	170.10
Всего прямые затраты		тенге	4483.65	3723.23	3322.82	3603.81	3063.71	2825.49

## Подраздел 4. Облицовка поверхностей плитами толщиной 10 мм из мрамора и травертина

**Таблица 15-12. Облицовка поверхностей полированными плитами толщиной 10 мм**

Состав работ: 1. Распаковка и подбор плит. 2. Выравнивание поверхности под облицовку раствором. 3. Огрунтовка поверхностей эмульсией ПВА. 4. Притирка кромок. 5. Установка плит на раствор. 6. Пригонка плит на швах по лицу. 7. Расшивка швов облицовки. 8. Оклейка поверхности бумагой. 9. Очистка и промывка поверхности облицовки после окончания работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	из мрамора или травертина		
			при числе плит в 1 м2		
			до 6	до 8	до 10
			15-12-1	15-12-2	15-12-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	5.3	6.3	8.7
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0043	0.0043	0.0043
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.33	2.33	2.33
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная гомополимерная пластифицированная	1-1-280	кг	0.0004	0.0004	0.0004
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.01	0.01	0.01
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	31.8	34.99	54.07
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1035.00	1260.00	1755.00
Эксплуатация машин		тенге	2.33	2.33	2.33
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.88	0.88	0.88
Материальные ресурсы		тенге	71.28	74.47	93.55
Всего прямые затраты		тенге	1108.61	1336.80	1850.88

## Подраздел 5. Облицовка мрамором ступеней и укладка подоконных мраморных плит

**Таблица 15-13. Облицовка ступеней и укладка подоконных плит**

Состав работ: 1. Распаковка и подбор плит. 2. Притирка кромок. 3. Укладка плит на растворе. 4. Оклеивка полированных поверхностей бумагой. 5. Очистка и промывка поверхности облицовки после окончания работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	облицовка ступеней и подступенков мраморными полированными плитами	укладка подоконных мраморных полированных плит
			15-13-1	15-13-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	5.5	3.5
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0125	0.0156
Прочие машины	0-25-27	тенге	6.79	8.44
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.02	0.025
* Плиты мраморные полированные для подступенков	30-11-14	м2	0.2	—
* Плиты мраморные полированные для ступеней и подоконников	30-11-15	м2	0.81	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	54.07	318.06
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1080.00	742.50
Эксплуатация машин		тенге	6.79	8.44
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2.57	3.20
Материальные ресурсы		тенге	132.07	415.56
Всего прямые затраты		тенге	1218.86	1166.50

## Подраздел 6. Наружная облицовка по бетонной поверхности стен и колонн искусственными плитками

**Таблица 15-14. Наружная облицовка по бетонной поверхности керамическими отдельными плитками**

Состав работ: 1. Выравнивание поверхности стен цементным раствором. 2. Огрунтовка поверхности стен и тыльной стороны плиток эмульсией ПВА. 3. Провешивание поверхностей с отбивкой маячных линий. 4. Перерубка и подточка плиток. 5. Установка плиток. 6. Заполнение и расшивка швов. 7. Приготовление мастики. 8. Очистка облицованной поверхности.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	на полимерцементной мастике	на цементном растворе	
			стен и колонн	стен	колонн
			15-14-1	15-14-2	15-14-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.04	2.7	3.4
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0035	0.0047	0.0047
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.88	2.56	2.56
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная гомополимерная пластифицированная	1-1-280	кг	0.0004	—	—
Плитки керамические фасадные неглазурованные гладкие, толщина 9 мм	1-1-543	м2	1	1	1
Портландцемент пуццолановый, марка 400	1-1-1013	т	—	0.0004	0.0004
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.01	0.02	0.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.95	0.12	0.12
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	188.33	468.00	522.00
Эксплуатация машин		тенге	1.88	2.56	2.56
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.72	0.97	0.97
Материальные ресурсы		тенге	1200.43	1240.76	1240.76
Всего прямые затраты		тенге	1390.64	1711.32	1765.32

**Таблица 15-15. Наружная облицовка по бетонной поверхности фасадными керамическими цветными плитками (типа "Кабанчик")**

Состав работ: 1. Выравнивание поверхности цементным раствором. 2. Провешивание поверхности с отбивкой маячных линий. 3. Перерубка и подточка плиток. 4. Установка плиток. 5. Заполнение и расшивка швов. 6. Приготовление раствора. 7. Очистка облицованной поверхности.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен	колонн
			15-15-1	15-15-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	2.55	3.37
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0047	0.0047
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.56	2.56
Плитки керамические фасадные цветные (однотонные) типа "Кабанчик", толщина 10 мм	1-1-547	м2	1	1
Портландцемент пуццолановый, марка 400	1-1-1013	т	0.0004	0.0004
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.02	0.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.18	0.18
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	420.75	598.50
Эксплуатация машин		тенге	2.56	2.56
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.97	0.97
Материальные ресурсы		тенге	1890.82	1890.82
Всего прямые затраты		тенге	2314.13	2491.88



**Таблица 15-16. Наружная облицовка по бетонной поверхности коврами из мелких керамических плиток**

Состав работ: 1. Выравнивание поверхности стен цементным раствором. 2. Огрунтовка поверхности стен и тыльной стороны плиток эмульсией ПВА. 3. Провешивание поверхности с отбивкой маячных линий. 4. Перерубка и подточка плиток или ковра. 5. Установка плиток. 6. Заполнение и расшивка швов. 7. Приготовление мастики. 8. Очистка облицованной поверхности.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен	колонн
			15-16-1	15-16-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.58	1.76
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0035	0.0035
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.88	1.88
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная гомополимерная пластифицированная	1-1-280	кг	0.0003	0.0003
Ковры из керамических мелкоформатных неглазурованных прямоугольных плиток	1-1-532	м2	1.01	1.01
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.009	0.009
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.95	0.95
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	274.50	306.00
Эксплуатация машин		тенге	1.88	1.88
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.72	0.72
Материальные ресурсы		тенге	1107.05	1107.05
Всего прямые затраты		тенге	1383.43	1414.93

## Подраздел 7. Облицовка поверхности внутри зданий искусственными плитками

**Таблица 15-17. Гладкая облицовка стен, столбов, пилястр и откосов (без карнизных, плитусных и угловых плиток)**

Состав работ: 1. Набивка по деревянным поверхностям проволоочной сетки и устройство подготовительного слоя с нарезкой борозд (гр. 2, 4). 2. Сортировка плиток. 3. Облицовка поверхностей. 4. Перерубка плиток и подточка кромок. 5. Заполнение швов. 6. Распудривание облицованных поверхностей. 7. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	без установки плиток туалетного гарнитура		с установкой плиток туалетного гарнитура	
			по кирпичу и бетону	по дереву	по кирпичу и бетону	по дереву
			15-17-1	15-17-2	15-17-3	15-17-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	2	2.28	2.08	2.36
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0039	0.0078	0.0039	0.0078
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	4.21	2.1	4.21
Плитки керамические для внутренней облицовки стен глазурованные гладкие цветные (однотонные), I сорта	1-1-521	м2	1	1	0.99	0.99
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	—	1.05	—	1.05
Комплект для туалетной комнаты Т-7	11-1-112	комплект	—	—	0.07	0.07
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.015	0.027	0.015	0.027
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.56	1.56	1.56	1.56
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	333.00	373.50	348.75	389.25
Эксплуатация машин		тенге	2.10	4.21	2.10	4.21
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	1.60	0.79	1.60
Материальные ресурсы		тенге	1480.51	2054.77	1995.51	2569.77
Всего прямые затраты		тенге	1815.61	2432.48	2346.36	2963.23

**Таблица 15-18. Облицовка поверхностей с карнизными, плитусными и угловыми плитками**

Состав работ: 1. Набивка по деревянным поверхностям проволоочной сетки и устройство подготовительного слоя с нарезкой борозд (гр. 2, 4, 6, 8). 2. Сортировка плиток. 3. Облицовка поверхностей. 4. Установка карнизного и плитусного рядов и угловых плиток. 5. Перерубка плиток и подточка кромок. 6. Заполнение швов. 7. Распудривание облицованных поверхностей. 8. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен			
			в жилых зданиях		в общественных зданиях	
			по кирпичу и бетону	по дереву	по кирпичу и бетону	по дереву
			15-18-1	15-18-2	15-18-3	15-18-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.87	2.38	2.25	2.77
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0039	0.0138	0.0039	0.0138
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	7.49	2.1	7.49
Плитки керамические для внутренней облицовки стен глазурованные гладкие цветные (однотонные), I сорта	1-1-521	м2	0.93	0.93	0.915	0.915
Плитки керамические карнизные	1-1-531	м	0.46	0.46	0.56	0.56
Плитки керамические плитусные	1-1-538	м	0.46	0.46	0.56	0.56
Плитки керамические угловые	1-1-539	м	0.51	0.51	0.61	0.61
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	—	1.05	—	1.05
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.015	0.027	0.015	0.027
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.56	1.56	1.56	1.56
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	317.25	396.00	380.25	459.00
Эксплуатация машин		тенге	2.10	7.49	2.10	7.49
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	2.84	0.79	2.84
Материальные ресурсы		тенге	1652.92	2227.18	1688.72	2262.98
Всего прямые затраты		тенге	1972.27	2630.67	2071.07	2729.47

Продолжение табл. 15-18

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен в промышленных зданиях		столбов, пилястр и откосов	
			по кирпичу и бетону	по дереву	по кирпичу и бетону	по дереву
			15-18-5	15-18-6	15-18-7	15-18-8
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.97	2.49	3.78	4.56
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0039	0.0138	0.0039	0.0138
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	7.49	2.1	7.49
Плитки керамические для внутренней облицовки стен глазурованные гладкие цветные (однотонные), I сорта	1-1-521	м2	0.915	0.915	0.85	0.85
Плитки керамические карнизные	1-1-531	м	0.56	0.56	0.51	0.51
Плитки керамические плинтусные	1-1-538	м	0.56	0.56	0.51	0.51
Плитки керамические угловые	1-1-539	м	0.61	0.61	2.04	2.04
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	—	1.05	—	1.05
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.015	0.027	0.015	0.027
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.56	1.56	1.56	1.56
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	333.00	411.75	713.25	830.25
Эксплуатация машин		тенге	2.10	7.49	2.10	7.49
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	2.84	0.79	2.84
Материальные ресурсы		тенге	1688.72	2262.98	1838.71	2412.97
Всего прямые затраты		тенге	2023.82	2682.22	2554.06	3250.71

## Подраздел 8. Облицовка поверхностей искусственным мрамором

Таблица 15-19. Устройство основания под облицовку искусственным мрамором

Состав работ: 1. Устройство каркаса (гр. 2, 4). 2. Обтягивание деревянных поверхностей проволоочной сеткой по каркасу. 3. Насечка каменных и бетонных поверхностей. 4. Нанесение раствора и нарезка борозд.

Ед. измерения: м2 поверхности оштук. основания

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен		прямоугольных и цилиндрических колонн, столбов, пилонов, пилястр и куполов		откосов
			по камню	по дереву	по камню и бетону	по дереву	
			15-19-1	15-19-2	15-19-3	15-19-4	15-19-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1	1.25	1.49	2.02	1.56
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0043	0.0086	0.0043	0.0086	0.0043
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.33	4.69	2.33	4.69	2.33
Проволока (катанка) горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А, d=6,3-6,5 мм	1-1-659	кг	—	2	—	2	—
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	—	1.08	—	1.08	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.022	0.034	0.022	0.034	0.028
Прочие материалы	31-1-4	тенге	—	1.11	—	1.11	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	186.75	234.00	301.50	396.00	299.25
Эксплуатация машин		тенге	2.33	4.69	2.33	4.69	2.33
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.88	1.78	0.88	1.78	0.88
Материальные ресурсы		тенге	85.80	727.87	85.80	727.87	109.20
Всего прямые затраты		тенге	274.88	966.56	389.63	1128.56	410.78

**Таблица 15-20. Облицовка оселковым мрамором стен, столбов, колонн и пилястр**

Состав работ: 1. Нанесение состава на отделяемую поверхность. 2. Острожка искусственного мрамора. 3. Шлифовка со шпаклевкой и проклейкой поверхности.  
4. Полировка. 5. Лощение. 6. Приготовление состава.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	стен гладких	столбов, колонн и пилястр высотой, м			
				до 4		более 4	
				гладких	с каннелюрами	гладких	с каннелюрами
				15-20-1	15-20-2	15-20-3	15-20-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	13.1	17.6	38	21.9	47.5
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0281	0.0281	0.038	0.0281	0.038
Прочие машины	0-25-27	тенге	15.23	15.23	20.61	15.23	20.61
Воск полиэтиленовый неокисленный	1-1-86	т	0.000041	0.000041	0.00008	0.000041	0.00008
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	0.063	0.063	0.085	0.063	0.085
Клей столярный сухой	1-1-247	кг	3	3	3.5	3	3.5
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	4.5	4.5	7	4.5	7
Скипидар живичный	1-1-768	т	0.0001	0.0001	0.00018	0.0001	0.00018
Прочие материалы	31-1-4	тенге	399.16	399.16	443.69	399.16	443.69
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2677.50	3757.50	8145.00	4680.00	10170.00
Эксплуатация машин		тенге	15.23	15.23	20.61	15.23	20.61
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	5.76	5.76	7.79	5.76	7.79
Материальные ресурсы		тенге	2146.22	2146.22	2659.37	2146.22	2659.37
Всего прямые затраты		тенге	4838.95	5918.95	10824.98	6841.45	12849.98

**Таблица 15-21. Облицовка оселковым мрамором откосов, тяг, поясков, плинтусов и капителей**

Состав работ: 1. Нанесение состава на отделываемую поверхность. 2. Острожка искусственного мрамора. 3. Шлифовка со шпаклевкой и проклейкой поверхности.  
4. Полировка. 5. Лощение. 6. Приготовление состава.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	откосов	тяг, поясков и плинтусов		капителей	
				простых	сложных	простых	сложных
			15-21-1	15-21-2	15-21-3	15-21-4	15-21-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	22.8	25.7	46.6	33.4	60.5
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0281	0.038	0.038	0.038	0.038
Прочие машины	0-25-27	тенге	15.23	20.61	20.61	20.61	20.61
Воск полиэтиленовый неокисленный	1-1-86	т	0.000041	0.00008	0.00008	0.00008	0.00008
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	0.063	0.085	0.085	0.085	0.085
Клей столярный сухой	1-1-247	кг	3	3.5	3.5	3.5	3.5
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	4.5	7	7	7	7
Скипидар живичный	1-1-768	т	0.0001	0.00018	0.00018	0.00018	0.00018
Прочие материалы	31-1-4	тенге	399.16	443.69	443.69	443.69	443.69
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	4882.50	5490.00	9967.50	7132.50	12960.00
Эксплуатация машин		тенге	15.23	20.61	20.61	20.61	20.61
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	5.76	7.79	7.79	7.79	7.79
Материальные ресурсы		тенге	2146.22	2659.37	2659.37	2659.37	2659.37
Всего прямые затраты		тенге	7043.95	8169.98	12647.48	9812.48	15639.98

**Таблица 15-22. Облицовка утюжным мрамором стен, столбов, колонн и пилястр**

Состав работ: 1. Накрывка. 2. Нанесение и затирка мраморного слоя. 3. Шпаклевка и сглаживание поверхности. 4. Нанесение эмульсии с разрисовкой прожилок. 5. Утюжка поверхности. 6. Полировка. 7. Приготовление составов.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	стен гладких	столбов, колонн и пилястр высотой, м			
				до 4		более 4	
				гладких	с каннелюрами	гладких	с каннелюрами
				15-22-1	15-22-2	15-22-3	15-22-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	5	8.3	18	10.5	22.3
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0047	0.0047	0.0065	0.0065	0.0065
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.56	2.56	3.52	3.52	3.52
Воск полиэтиленовый неокисленный	1-1-86	т	0.00001	0.00001	0.00001	0.00001	0.00001
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	0.0042	0.0042	0.0042	0.0042	0.0042
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	5	5	5	5	5
Скипидар живичный	1-1-768	т	0.00006	0.00006	0.00006	0.00006	0.00006
Уголь древесный, марка А	1-1-987	т	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Песок декоративный из мрамора, фракция до 2,5 мм	30-8-96	т	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1012.50	1777.50	3870.00	2250.00	4770.00
Эксплуатация машин		тенге	2.56	2.56	3.52	3.52	3.52
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.97	0.97	1.33	1.33	1.33
Материальные ресурсы		тенге	549.24	549.24	549.24	549.24	549.24
Всего прямые затраты		тенге	1564.30	2329.30	4422.76	2802.76	5322.76



**Таблица 15-23. Облицовка утюжным мрамором откосов, тяг, поясков, плитусов и капителей**

Состав работ: 1. Накрывка. 2. Нанесение и затирка мраморного слоя. 3. Шпаклевка и сглаживание поверхности. 4. Нанесение эмульсии с разрисовкой прожилок.  
5. Утюжка поверхности. 6. Полировка. 7. Приготовление составов.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	откосов	тяг, поясков и плитусов		капителей	
				простых	сложных	простых	сложных
			15-23-1	15-23-2	15-23-3	15-23-4	15-23-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	11.4	12.8	23.1	16.7	30
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
Прочие машины	0-25-27	тенге	3.52	3.52	3.52	3.52	3.52
Воск полиэтиленовый неокисленный	1-1-86	т	0.00001	0.00001	0.00001	0.00001	0.00001
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	0.0042	0.0042	0.0042	0.0042	0.0042
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	5	5	5	5	5
Скипидар живичный	1-1-768	т	0.00006	0.00006	0.00006	0.00006	0.00006
Уголь древесный, марка А	1-1-987	т	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
Песок декоративный из мрамора, фракция до 2,5 мм	30-8-96	т	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.11	1.27	1.27	1.27	1.27
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2430.00	2745.00	4927.50	3577.50	6412.50
Эксплуатация машин		тенге	3.52	3.52	3.52	3.52	3.52
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33
Материальные ресурсы		тенге	549.24	549.40	549.40	549.40	549.40
Всего прямые затраты		тенге	2982.76	3297.92	5480.42	4130.42	6965.42

**Подраздел 9. Облицовочные работы в зданиях с повышенными требованиями к отделке****Таблица 15-24. Облицовка стен полированными плитами**

Состав работ: 1. Распаковка ящиков. 2. Подбор и маркировка плит. 3. Сбой излишней массы камня по торцам плит толщиной 40 мм. 4. Подача раствора растворонасосом. 5. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 6. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 7. Установка плит и заливка раствором. 8. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 9. Защита поверхности облицовки водно-мыльным раствором. 10. Промывка поверхности облицовки по окончании работ. 11. Изготовление креплений.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	мраморными толщиной до 30 мм					
			число плит в 1 м2					
			до 2	до 3	до 4	до 6	до 9	до 12
			15-24-1	15-24-2	15-24-3	15-24-4	15-24-5	15-24-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	7.2	8.9	10.5	12	13.9	15.6
Затраты труда машинистов		чел-час	0.7812	0.9032	1.0316	1.282	1.6525	2.0438
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	0.76	0.882	1.01	1.26	1.63	2.02
Прочие машины	0-25-27	тенге	11.47	11.47	11.71	11.94	12.17	12.88
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.14	0.21	0.28	0.42	0.66	0.88
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	74.75	90.65	112.92	135.18	163.8	190.83
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1350.00	1710.00	2002.50	2295.00	2655.00	2992.50
Эксплуатация машин		тенге	274.66	316.91	361.47	448.28	576.64	712.41
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	159.99	184.97	211.28	262.55	338.41	418.56
Материальные ресурсы		тенге	232.29	275.28	324.64	401.08	522.58	634.75
Всего прямые затраты		тенге	1856.95	2302.19	2688.61	3144.36	3754.22	4339.66

Продолжение табл. 15-24

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	мраморными		гранитными			
			толщиной, мм, до					
			30		40			
			число плит в 1 м2					
			до 15	более 15	до 2	до 3	до 4	до 6
			15-24-7	15-24-8	15-24-9	15-24-10	15-24-11	15-24-12
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	17.4	19.1	10.7	14	17.9	23.2
Затраты труда машинистов		чел-час	2.4242	2.7946	1.1359	1.3163	1.5068	1.8781
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	2.4	2.77	1.11	1.29	1.48	1.85
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.11	13.34	14.05	14.28	14.51	15.23
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	1	1.21	0.14	0.21	0.28	0.42
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0263	0.0263	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	8.26	246.5	327.6	386.44	445.29	9.59
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	3352.50	3667.50	2047.50	2700.00	3465.00	4500.00
Эксплуатация машин		тенге	844.23	972.59	398.44	461.01	527.03	655.89
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	496.47	572.34	232.64	269.59	308.59	384.64
Материальные ресурсы		тенге	498.62	818.13	526.01	611.94	697.88	316.36
Всего прямые затраты		тенге	4695.35	5458.22	2971.95	3772.95	4689.91	5472.25

Продолжение табл. 15-24

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	гранитными толщиной до 40 мм			
			число плит в 1 м2			
			до 8	до 10	до 12	более 12
			15-24-13	15-24-14	15-24-15	15-24-16
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	28.2	32.6	37.2	40.8
Затраты труда машинистов		чел-час	2.2381	2.6085	2.9794	3.5372
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	2.21	2.58	2.95	3.51
Прочие машины	0-25-27	тенге	15.23	15.47	15.92	14.74
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.56	0.7	0.85	1.05
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	658.38	760.16	863.53	1019.39
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	5467.50	6322.50	7200.00	7897.50
Эксплуатация машин		тенге	780.55	908.92	1037.51	1230.25
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	458.37	534.23	610.17	724.43
Материальные ресурсы		тенге	1019.33	1175.29	1336.71	1569.97
Всего прямые затраты		тенге	7267.38	8406.71	9574.22	10697.72

**Таблица 15-25. Облицовка колонн полированными плитами**

Состав работ: 1. Распаковка ящиков. 2. Подбор и маркировка плит. 3. Сбой излишней массы камня по торцам плит. 4. Подача раствора растворонасосом. 5. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 6. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 7. Установка плит и заливка раствором. 8. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 9. Защита поверхности облицовки водно-мыльным раствором. 10. Промывка поверхности облицовки по окончании работ. 11. Изготовление креплений.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	четырехгранных полированными гранитными плитами толщиной до 30 мм						
			число плит в 1 м2						
			до 3	до 4	до 6	до 9	до 12	до 15	более 15
			15-25-1	15-25-2	15-25-3	15-25-4	15-25-5	15-25-6	15-25-7
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	17.2	21.2	26.8	33.9	38.7	44	50.9
Затраты труда машинистов		чел-час	0.4686	0.7366	0.9351	1.3559	1.7563	2.1268	2.5176
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	0.444	0.712	0.91	1.33	1.73	2.1	2.49
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.34	13.34	13.59	14.05	14.28	14.51	14.97
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.14	0.27	0.41	0.54	0.68	0.71	0.85
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	100.19	135.18	198.79	275.12	295.8	383.27	413.48
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	3217.50	3982.50	5017.50	6300.00	7177.50	8167.50	9427.50
Эксплуатация машин		тенге	167.10	259.91	328.72	474.63	613.38	741.74	877.26
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	95.97	150.86	191.50	277.69	359.70	435.57	515.60
Материальные ресурсы		тенге	298.60	383.90	501.69	628.33	703.19	802.27	886.66
Всего прямые затраты		тенге	3683.20	4626.31	5847.91	7402.96	8494.07	9711.51	11191.42

Продолжение табл. 15-25

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	многогранных полированными гранитными плитами толщиной 30 мм						
			число плит в 1 м2						
			до 3	до 4	до 6	до 9	до 12	до 15	более 15
			15-25-8	15-25-9	15-25-10	15-25-11	15-25-12	15-25-13	15-25-14
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	25.5	34.7	44.1	53.7	63.4	73	88.5
Затраты труда машинистов		чел-час	1.0446	1.4646	1.8751	2.2859	2.6863	3.1068	3.9276
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.02	1.44	1.85	2.26	2.66	3.08	3.9
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.34	13.34	13.59	14.05	14.28	14.51	14.97
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.14	0.27	0.41	0.54	0.68	0.71	0.85
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367	0.0367
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	128.81	184.48	240.13	305.34	372.13	440.52	540.7
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	5400.00	7335.00	9292.50	11272.50	13252.50	15232.50	18495.00
Эксплуатация машин		тенге	366.57	512.01	654.25	796.69	935.44	1081.11	1365.54
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	213.94	299.95	384.01	468.16	550.17	636.27	804.37
Материальные ресурсы		тенге	327.22	433.20	543.03	658.55	779.52	859.52	1013.88
Всего прямые затраты		тенге	6093.79	8280.21	10489.78	12727.74	14967.46	17173.13	20874.42

Продолжение табл. 15-25

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	четырёхгранных полированными мраморными плитами толщиной до 20 мм						
			число плит в 1 м2						
			до 3	до 4	до 6	до 9	до 12	до 15	более 15
			15-25-15	15-25-16	15-25-17	15-25-18	15-25-19	15-25-20	15-25-21
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	11.9	15.3	18.8	24.1	28	32.9	37
Затраты труда машинистов		чел-час	0.3203	0.5037	0.6401	0.9396	1.199	1.4595	1.7203
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	0.303	0.486	0.622	0.921	1.18	1.44	1.7
Прочие машины	0-25-27	тенге	9.36	9.59	9.84	10.07	10.3	10.54	11.01
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.14	0.27	0.41	0.54	0.68	0.71	0.85
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	101.78	130.41	160.62	214.7	267.17	321.24	381.67
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2295.00	2970.00	3645.00	4657.50	5422.50	6367.50	7155.00
Эксплуатация машин		тенге	114.29	177.89	225.24	329.01	418.93	509.21	599.72
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	65.58	103.15	131.10	192.42	245.55	298.89	352.32
Материальные ресурсы		тенге	259.32	338.26	422.65	527.04	633.69	699.37	813.98
Всего прямые затраты		тенге	2668.61	3486.15	4292.89	5513.55	6475.12	7576.08	8568.70

Продолжение табл. 15-25

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	многогранных полированными мраморными плитами толщиной до 20 мм					
			число плит в 1 м2					
			до 4	до 6	до 9	до 12	до 15	более 15
			15-25-22	15-25-23	15-25-24	15-25-25	15-25-26	15-25-27
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	29.1	34.9	41.7	48.5	55.3	66.7
Затраты труда машинистов		чел-час	1.4903	1.9081	2.3286	2.749	3.169	4.0095
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.47	1.89	2.31	2.73	3.15	3.99
Прочие машины	0-25-27	тенге	11.01	9.84	10.07	10.3	10.3	10.54
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.27	0.41	0.54	0.68	0.71	0.85
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	136.77	179.71	222.64	265.58	310.11	394.39
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	5625.00	6750.00	8077.50	9382.50	10710.00	12915.00
Эксплуатация машин		тенге	520.07	664.35	810.02	955.70	1101.15	1392.28
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	305.22	390.78	476.89	562.99	649.01	821.13
Материальные ресурсы		тенге	344.62	441.74	534.98	632.10	688.24	826.70
Всего прямые затраты		тенге	6489.69	7856.09	9422.50	10970.30	12499.39	15133.98



**Таблица 15-26. Облицовка стен, пилястр, откосов, проемов плитами из туфа, известняка и ракушечника**

Состав работ: 1. Распаковка ящиков. 2. Подбор и маркировка плит. 3. Сбой излишней массы по торцам плит толщиной 40 мм. 4. Изготовление анкеров для крепления плит. 5. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 6. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 7. Установка плит и заливка раствором. 8. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 9. Промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен				
			число плит в 1 м2				
			до 4	до 6	до 9	до 12	более 12
			15-26-1	15-26-2	15-26-3	15-26-4	15-26-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	12.6	14.3	16.1	18.3	20.1
Затраты труда машинистов		чел-час	1.0342	1.2846	1.6651	2.0459	2.1663
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.01	1.26	1.64	2.02	2.14
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.11	13.34	13.59	14.05	14.28
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.27	0.41	0.54	0.68	0.82
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0255	0.0255	0.0255	0.0255	0.0255
Плиты из известняка-ракушечника облицовочные пиленные шлифованные, толщина 40 мм	30-11-317	м3	1.01	1.01	1.01	1.01	1.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	246.5	252.86	263.99	270.35	275.12
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2452.50	2790.00	3150.00	3555.00	3892.50
Эксплуатация машин		тенге	362.87	449.68	581.52	713.58	755.36
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	211.80	263.09	341.00	419.01	443.67
Материальные ресурсы		тенге	2077.31	2137.85	2199.29	2259.83	2334.88
Всего прямые затраты		тенге	4892.68	5377.53	5930.81	6528.41	6982.74

Продолжение табл. 15-26

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	пилястр, откосов, проемов				
			число плит в 1 м2				
			до 4	до 6	до 9	до 12	более 12
			15-26-6	15-26-7	15-26-8	15-26-9	15-26-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	14.7	16.6	18.7	21.1	23.7
Затраты труда машинистов		чел-час	1.4342	1.7146	2.2251	2.8859	3.4563
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.41	1.69	2.2	2.86	3.43
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.11	13.34	13.59	14.05	14.28
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.27	0.41	0.54	0.68	0.82
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0255	0.0255	0.0255	0.0255	0.0255
Плиты из известняка-ракушечника облицовочные пиленные шлифованные, толщина 40 мм	30-11-317	м3	1.01	1.01	1.02	1.02	1.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	246.5	252.86	260.81	267.17	275.12
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2880.00	3240.00	3667.50	4117.50	4635.00
Эксплуатация машин		тенге	501.39	598.59	775.45	1004.47	1202.09
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	293.72	351.15	455.69	591.04	707.86
Материальные ресурсы		тенге	2077.31	2137.85	2212.21	2272.75	2334.88
Всего прямые затраты		тенге	5458.70	5976.44	6655.16	7394.72	8171.97

**Таблица 15-27. Облицовка колонн плитами из туфа, известняка и ракушечника толщиной до 40 мм**

Состав работ: 1. Распаковка ящиков. 2. Подбор и маркировка плит. 3. Сбой излишней массы камня по торцам плит толщиной 40 мм. 4. Изготовление анкеров для крепления плит. 5. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 6. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 7. Установка плит и заливка раствором. 8. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 9. Промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Ед. измерения: м2 поверхности облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	четырехгранных				
			число плит в 1 м2				
			до 4	до 6	до 9	до 12	более 12
			15-27-1	15-27-2	15-27-3	15-27-4	15-27-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	15.9	18.1	21	23.9	27.1
Затраты труда машинистов		чел-час	1.0342	1.2846	1.6651	2.0459	2.1663
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.01	1.26	1.64	2.02	2.14
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.11	13.34	13.59	14.05	14.28
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.27	0.41	0.54	0.68	0.82
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0255	0.0255	0.0255	0.0255	0.0255
Плиты из известняка-ракушечника облицовочные пиленные шлифованные, толщина 40 мм	30-11-317	м3	1.01	1.01	1.02	1.02	1.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	273.53	287.84	313.29	338.74	378.5
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	3262.50	3712.50	4275.00	4837.50	5490.00
Эксплуатация машин		тенге	362.87	449.68	581.52	713.58	755.36
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	211.80	263.09	341.00	419.01	443.67
Материальные ресурсы		тенге	2104.34	2172.83	2264.69	2344.32	2438.26
Всего прямые затраты		тенге	5729.71	6335.01	7121.21	7895.40	8683.62

Продолжение табл. 15-27

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	многогранных				
			число плит в 1 м2				
			до 4	до 6	до 9	до 12	более 12
			15-27-6	15-27-7	15-27-8	15-27-9	15-27-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	22	24.4	27.3	30.8	34.2
Затраты труда машинистов		чел-час	1.4342	1.7146	2.2251	2.8859	3.4563
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.41	1.69	2.2	2.86	3.43
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.11	13.34	13.59	14.05	14.28
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.27	0.41	0.54	0.68	0.82
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0255	0.0255	0.0255	0.0255	0.0255
Плиты из известняка-ракушечника облицовочные пиленные шлифованные, толщина 40 мм	30-11-317	м3	1.03	1.04	1.05	1.06	1.07
Прочие материалы	31-1-4	тенге	298.98	326.01	353.05	380.08	408.71
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	4567.50	5062.50	5625.00	6322.50	7020.00
Эксплуатация машин		тенге	501.39	598.59	775.45	1004.47	1202.09
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	293.72	351.15	455.69	591.04	707.86
Материальные ресурсы		тенге	2161.99	2259.30	2352.75	2450.06	2548.97
Всего прямые затраты		тенге	7230.88	7920.39	8753.20	9777.03	10771.06

**Таблица 15-28. Устройство полов из полированных плит различной формы**

Состав работ: 1. Подготовка основания и устройство цементной стяжки. 2. Распакровка и подбор плит. 3. Подгонка кромок. 4. Укладка плит на растворе. 5. Очистка и промывка покрытия. 6. Приготовление цементного раствора растворомешалкой. 7. Подача раствора с помощью растворонасоса.

Ед. измерения: м2 полов

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	мраморных   гранитных			мраморно-гранитных			
			типа "брекчия"			число плит в 1 м2			
						до 4	до 6	до 10	более 10
			15-28-1	15-28-2	15-28-3	15-28-4	15-28-5	15-28-6	15-28-7
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	7.5	10.3	8.4	8.6	11	14.5	16.7
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0358	0.051	0.0445	1.2629	1.6038	2.2955	2.5868
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	—	—	—	1.24	1.58	2.27	2.56
Прочие машины	0-25-27	тенге	19.42	27.62	24.1	12.4	12.88	13.82	14.51
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0337	0.0337	0.0337	0.0381	0.0425	0.0482	0.0508
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	0.935	0.935	0.935	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	96.54	108.78	102.58	157.44	200.37	283.07	316.47
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1417.50	1822.50	1575.00	1620.00	2070.00	2767.50	3195.00
Эксплуатация машин		тенге	19.42	27.62	24.10	441.81	560.03	799.92	901.04
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	7.34	10.44	9.11	258.63	328.44	470.12	529.78
Материальные ресурсы		тенге	228.98	241.22	235.02	307.17	367.40	472.50	516.11
Всего прямые затраты		тенге	1665.90	2091.34	1834.12	2368.98	2997.43	4039.92	4612.15

**Таблица 15-29. Облицовка арок полированными плитами**

Состав работ: 1. Распаковка ящиков. 2. Подбор и маркировка плит. 3. Сбой излишней массы по торцам плит. 4. Устройство и разборка опалубки. 5. Обработка торцов плит на стенках с алмазными кругами для получения нулевых швов. 6. Дополнительное сверление отверстий для крепления плит. 7. Установка плит и заливка раствором. 8. Изготовление креплений облицовочных плит. 9. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 10. Защита поверхности облицовки водномыльным раствором. 11. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Ед. измерения: м2 облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	мраморными			гранитными		
			толщиной, мм					
			20			30		
			число плит в 1 м2					
			до 10	до 20	до 30	до 10	до 20	до 30
			15-29-1	15-29-2	15-29-3	15-29-4	15-29-5	15-29-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	40.4	60	79.4	49	79	113
Затраты труда машинистов		чел-час	2.5433	5.0638	7.5842	2.6098	5.2007	7.7715
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	2.52	5.04	7.56	2.58	5.17	7.74
Прочие машины	0-25-27	тенге	12.63	12.88	13.11	16.15	16.61	17.09
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.8	1.6	2.4	0.8	1.6	2.4
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0255	0.0255	0.0255	0.0367	0.0367	0.0367
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.03	1.06	1.08	1.03	1.06	1.08
Прочие материалы	31-1-4	тенге	497.77	731.54	903.29	448.47	537.53	706.1
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	7650.00	11407.50	15097.50	9337.50	14715.00	21375.00
Эксплуатация машин		тенге	885.31	1758.23	2631.14	909.60	1806.98	2697.45
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	520.87	1037.05	1553.24	534.48	1065.10	1591.61
Материальные ресурсы		тенге	907.59	1450.96	1932.31	902.30	1300.96	1779.13
Всего прямые затраты		тенге	9442.90	14616.69	19660.95	11149.40	17822.94	25851.58

**Таблица 15-30. Облицовка крышки паркета гранитными полированными плитами толщиной 40 - 60 мм**

Состав работ: 1. Распаковка и укладка в штабель плит. 2. Подбор и маркировка плит по сорту, рисунку и размеру. 3. Изготовление анкеров для крепления облицовочных плит. 4. Сверление дополнительных отверстий в плитах. 5. Обработка торцов плит на станках СКР-2. 6. Приготовление тяжелых отделочных растворов в построечных условиях. 7. Подача раствора с помощью растворонасоса, производительностью 1 м<sup>3</sup>/час. 8. Полировка торцов плит (лобика). 9. Фрезеровка гранитных плит на станке СКР-2. 10. Установка облицовочных плит и заливка раствором. 11. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Ед. измерения: м<sup>2</sup> облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	число плит в 1 м <sup>2</sup>		
			до 4	до 6	до 10
			15-30-1	15-30-2	15-30-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	10.6	13.9	20
Затраты труда машинистов		чел-час	1.6881	2.0589	2.7998
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.66	2.03	2.77
Прочие машины	0-25-27	тенге	15.23	15.69	16.15
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.27	0.41	0.54
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м <sup>3</sup>	0.0306	0.0306	0.0306
* Плиты из природного камня	30-11-13	м <sup>2</sup>	1.01	1.02	1.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	50.9	63.61	87.47
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2031.75	2700.00	3915.00
Эксплуатация машин		тенге	590.09	718.68	975.40
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	345.73	421.66	573.40
Материальные ресурсы		тенге	275.65	342.54	416.71
Всего прямые затраты		тенге	2897.49	3761.22	5307.11

**Таблица 15-31. Облицовка ступеней гранитными плитами**

Состав работ: 1. Распаковка и укладка в штабель плит. 2. Подбор и маркировка плит по сорту. 3. Очистка бетонных поверхностей. 4. Изготовление анкеров для крепления облицовочных плит. 5. Сверление отверстий в плитах. 6. Резка плит на станках СКР-2 алмазными дисками. 7. Установка облицовочных плит. 8. Заделка нижнего шва мастикой. 9. Отделка швов с раскантовкой, подшлифовкой и полировкой гранита. 10. Промывка поверхностей. 11. Обработка вручную ленты шириной 30 мм. 12. Окалывание кромок. 13. Заливка цементным раствором (пазухи). 14. Конопатка швов. 15. Очистка швов после заливки от пакли.

Ед. измерения: м2 облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	Облицовка ступеней гранитными плитами
			15-31-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	13
Затраты труда машинистов		чел-час	1.9576
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.93
Прочие машины	0-25-27	тенге	14.97
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.27
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.036
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	297.38
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2587.50
Эксплуатация машин		тенге	683.33
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	400.91
Материальные ресурсы		тенге	543.35
Всего прямые затраты		тенге	3814.18



**Таблица 15-32. Установка цельных гранитных ступеней**

Состав работ: 1. Распаковка и укладка в штабель плит-ступеней. 2. Подбор и маркировка ступеней. 3. Промазка горизонтальных швов раствором. 4. Расшивка цементным раствором швов. 5. Заливка цементного раствора за пазуху ступеней. 6. Очистка швов от пакли. 7. Заделка швов мастикой в камне. 8. Отделка швов с раскантовкой и подшлифовкой плит. 9. Очистка бетонных поверхностей зуба лестницы. 10. Изготовление анкеров для крепления ступеней. 11. Выколка гнезд-отверстий в ступенях. 12. Обработка вручную ленты на ширину 30 мм гранита. 13. Скалывание кромки тесаных плит. 14. Окалывание тыльной поверхности гранитных плит. 15. Изготовление углов в гранитных ступенях. 16. Конопатка швов. 17. Укладка ступеней. 18. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Ед. измерения: м2 ступеней

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	толщиной 150 мм
			15-32-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	6.5
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0289
Прочие машины	0-25-27	тенге	15.69
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.59
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.036
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	229.01
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1372.50
Эксплуатация машин		тенге	15.69
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	5.92
Материальные ресурсы		тенге	598.82
Всего прямые затраты		тенге	1987.01

**Таблица 15-33. Устройство полов гладких или орнаментированных из полированных плит**

Состав работ: 1. Подготовка основания и устройство цементной стяжки. 2. Распаковка и подбор плит. 3. Подгонка кромок. 4. Укладка плит на растворе. 5. Очистка и промывка покрытия. 6. Приготовление цементного раствора растворомешалкой. 7. Подача раствора с помощью растворонасоса.

Ед. измерения: м2 полов

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	мраморных			
			число плит в 1 м2			
			до 4	до 6	до 10	более 10
			15-33-1	15-33-2	15-33-3	15-33-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	6.3	7.6	9.8	11
Затраты труда машинистов		чел-час	0.9978	1.2685	1.8211	2.1015
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	0.971	1.24	1.79	2.07
Прочие машины	0-25-27	тенге	14.51	15.47	16.84	17.09
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.037	0.042	0.048	0.048
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	37.37	45.8	62.82	69.82
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1282.50	1552.50	2047.50	2272.50
Эксплуатация машин		тенге	350.77	444.88	636.72	733.93
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	204.35	259.80	372.96	430.40
Материальные ресурсы		тенге	182.78	210.86	251.46	258.46
Всего прямые затраты		тенге	1816.05	2208.24	2935.68	3264.89

Продолжение табл. 15-33

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	гранитных			
			число плит в 1 м2			
			до 4	до 6	до 10	более 10
			15-33-5	15-33-6	15-33-7	15-33-8
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	9.3	11.7	15.8	18.3
Затраты труда машинистов		чел-час	1.9481	1.8498	2.6528	2.9659
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.92	1.82	2.62	2.93
Прочие машины	0-25-27	тенге	15.23	16.15	17.8	19.46
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.039	0.044	0.051	0.058
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	188.61	239.34	341.44	383.11
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1957.50	2452.50	3375.00	3892.50
Эксплуатация машин		тенге	680.13	646.42	925.11	1034.12
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	398.98	378.84	543.31	607.42
Материальные ресурсы		тенге	341.88	412.26	541.87	611.05
Всего прямые затраты		тенге	2979.51	3511.18	4841.98	5537.67

**Таблица 15-34. Облицовка пилястр, откосов полированными плитами из мрамора**

Состав работ: 1. Распаковка ящиков. 2. Подбор и маркировка плит. 3. Сбой излишней массы камня по торцам плит. 4. Устройство и разборка опалубки. 5. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 6. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 7. Установка плит и заливка раствором. 8. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 9. Защита поверхности облицовки водно-мыльным раствором. 10. Промывка поверхности облицовки по окончании работ. 11. Изготовление креплений.

Ед. измерения: м2 облицовки

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	число плит в 1 м2						
			до 4	до 6	до 9	до 12	до 15	до 18	до 20
			15-34-1	15-34-2	15-34-3	15-34-4	15-34-5	15-34-6	15-34-7
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	12.2	13.9	16.1	18.1	20.2	22.2	24.4
Затраты труда машинистов		чел-час	1.4316	1.712	2.2225	2.8838	3.4542	4.1346	4.9246
Станки камнерезные универсальные	0-22-28	маш-ч	1.41	1.69	2.2	2.86	3.43	4.11	4.9
Прочие машины	0-25-27	тенге	11.71	11.94	12.17	12.88	13.11	13.34	13.34
Проволока латунная марки ЛА85-05, d=1,5 мм	1-1-685	кг	0.28	0.42	0.66	1	1.21	1.46	1.76
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263	0.0263
* Плиты из природного камня	30-11-13	м2	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	112.92	135.18	163.8	217.87	246.5	278.3	313.29
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2295.00	2632.50	3037.50	3420.00	3825.00	4185.00	4612.50
Эксплуатация машин		тенге	499.99	597.19	774.03	1003.30	1200.92	1436.63	1710.21
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	293.20	350.61	455.15	590.59	707.41	846.77	1008.56
Материальные ресурсы		тенге	324.64	401.08	522.58	708.23	818.13	946.68	1097.77
Всего прямые затраты		тенге	3119.63	3630.77	4334.11	5131.53	5844.05	6568.31	7420.48

**Таблица 15-35. Устройство подвесных потолков из декоративно-акустических плит**

Состав работ: 1. Распаковка плит и сортировка. 2. Разметка потолка. 3. Крепление подвесок к несущему элементу. 4. Установка деталей крепления. 5. Выверка установленного каркаса. 6. Установка плит с подрезкой по месту.

Ед. измерения: м2

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	устройство подвесных потолков из декоративно-акустических плит
			15-35-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.76
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0041
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.21
* Плиты акустические (тип, марка по проекту)	1-1-561	м2	1
* Элементы крепления подвесных потолков	1-1-1063	м2	П
Прочие материалы	31-1-4	тенге	4.58
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	319.50
Эксплуатация машин		тенге	2.21
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.83
Материальные ресурсы		тенге	4.58
Всего прямые затраты		тенге	326.29

**Раздел 2. Штукатурные работы****Подраздел 1. Штукатурка фасадов****Таблица 15-51. Улучшенная штукатурка цементно-известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр, карнизов, тяг и наличников**

Состав работ: 1. Подготовка поверхности. 2. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывного слоя. 3. Вытягивание тяг с разделкой углов. 4. Уход за штукатуркой.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен	колонн		пилястр		карнизов, тяг и наличников	
				круглых (цилиндрических и переменного сечения)	прямоугольных	переменного сечения	прямых	прямолинейных	криволинейных
			15-51-1	15-51-2	15-51-3	15-51-4	15-51-5	15-51-6	15-51-7
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.611	2.63	1.12	1.78	1.43	3.51	8.1
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0262	0.003	0.003	0.003	0.003	0.016	0.016
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.024	-	-	-	-	-	-
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.19	1.65	1.65	1.65	1.65	8.67	8.67
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.0189	0.019	0.019	0.019	0.019	0.097	0.097
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	108.90	531.00	208.80	330.75	261.00	733.50	1732.50
Эксплуатация машин		тенге	1.96	1.65	1.65	1.65	1.65	8.67	8.67
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.63	0.63	0.63	0.63	3.26	3.26
Материальные ресурсы		тенге	73.71	74.10	74.10	74.10	74.10	378.30	378.30
Всего прямые затраты		тенге	184.57	606.75	284.55	406.50	336.75	1120.47	2119.47

**Таблица 15-52. Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр**

Состав работ: 1. Подготовка поверхностей. 2. Устройство из раствора или установка инвентарных маяков. 3. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и обработкой накрывочного слоя. 4. Очистка маяков от раствора. 5. Уход за штукатуркой.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен		колонн		
			гладких	с прорезными рустами	круглых (цилиндрических и переменного сечения)		прямоугольных гладких
					гладких	с прорезными рустами	
			15-52-1	15-52-2	15-52-3	15-52-4	15-52-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.01	2	3.6	4.6	1.52
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0266	0.0305	0.0035	0.0041	0.0035
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.024	0.027	—	—	—
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.42	1.88	1.88	2.21	1.88
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	—	—	0.0055	0.0055	0.0055
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.0255	0.0329	0.016	0.019	0.016
Прочие материалы	31-1-4	тенге	—	0.16	—	0.16	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	186.75	409.50	810.00	1053.00	301.50
Эксплуатация машин		тенге	2.19	2.74	1.88	2.21	1.88
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.54	0.72	0.72	0.83	0.72
Материальные ресурсы		тенге	99.45	128.47	84.02	95.88	84.02
Всего прямые затраты		тенге	288.39	540.71	895.90	1151.09	387.40

Продолжение табл. 15-52

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	колонн	пилястр				
			прямоугольных	переменного сечения		прямых		
			с прорезными рустами	гладких	с прорезными рустами	гладких	с прорезными рустами	
			15-52-6	15-52-7	15-52-8	15-52-9	15-52-10	
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	2.22	2.38	3.3	2	2.93	
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0041	0.0035	0.0041	0.0035	0.0041	
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.21	1.88	2.21	1.88	2.21	
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.019	0.016	0.019	0.016	0.019	
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.16	—	—	—	—	
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	456.75	477.00	697.50	400.50	625.50	
Эксплуатация машин		тенге	2.21	1.88	2.21	1.88	2.21	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.83	0.72	0.83	0.72	0.83	
Материальные ресурсы		тенге	95.88	84.02	95.72	84.02	95.72	
Всего прямые затраты		тенге	554.84	562.90	795.43	486.40	723.43	



**Таблица 15-53. Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню откосов**

Состав работ: 1. Оштукатуривание откосов.

Ед. измерения: м откосов

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	откосов при ширине, мм			
			до 200		более 200	
			плоских	криволинейных	плоских	криволинейных
			15-53-1	15-53-2	15-53-3	15-53-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.32	0.62	0.534	1.04
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0011	0.0011	0.0018	0.0018
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.6	0.6	0.97	0.97
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.0067	0.0067	0.0106	0.0106
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	57.38	124.43	95.40	207.23
Эксплуатация машин		тенге	0.60	0.60	0.97	0.97
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.23	0.23	0.36	0.36
Материальные ресурсы		тенге	26.13	26.13	41.34	41.34
Всего прямые затраты		тенге	84.11	151.16	137.71	249.54

**Таблица 15-54. Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников**

Состав работ: 1. Вытягивание тяг с разделкой углов.

Ед. измерения: м2 проекции на стену

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	карнизов, тяг, наличников	
			прямолинейных	криволинейных
			15-54-1	15-54-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	4.26	8.8
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0195	0.0195
Прочие машины	0-25-27	тенге	10.54	10.54
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.116	0.116
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.16	0.16
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	861.75	1755.00
Эксплуатация машин		тенге	10.54	10.54
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	3.98	3.98
Материальные ресурсы		тенге	452.56	452.56
Всего прямые затраты		тенге	1324.85	2218.10

**Таблица 15-55. Высококачественная штукатурка декоративным раствором по камню стен, колонн, пилястр**

Состав работ: 1. Подготовка поверхностей. 2. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием. 3. Уход за штукатуркой. 4. Прорезка рустов 5. Прочистка декоративного слоя стальными щетками и промывка водой с кислотой.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен		колонн		
			гладких	с прорезными рустами	круглых (цилиндрических и переменного сечения)		прямоугольных гладких
					гладких	с прорезными рустами	
			15-55-1	15-55-2	15-55-3	15-55-4	15-55-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.43	2.56	5.1	6.1	2.32
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0275	0.0281	0.0035	0.0041	0.0035
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.024	0.024	—	—	—
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.88	2.21	1.88	2.21	1.88
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
* Раствор декоративный	30-2-39	м3	0.007	0.01	0.007	0.01	0.007
Прочие материалы	31-1-4	тенге	4.77	4.77	4.77	4.77	4.77
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	258.75	524.25	1192.50	1485.00	465.75
Эксплуатация машин		тенге	2.65	2.98	1.88	2.21	1.88
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.72	0.83	0.72	0.83	0.72
Материальные ресурсы		тенге	90.57	90.57	90.57	90.57	90.57
Всего прямые затраты		тенге	351.97	617.80	1284.95	1577.78	558.20

Продолжение табл. 15-55

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	колонн	пилястр				
			прямоугольных	переменного сечения		прямых		
			с прорезными рустами	гладких	с прорезными рустами	гладких	с прорезными рустами	
			15-55-6	15-55-7	15-55-8	15-55-9	15-55-10	
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	3.04	3.3	4.08	2.83	3.63	
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0041	0.0035	0.0041	0.0035	0.0041	
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.21	1.88	2.21	1.88	2.21	
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	
* Раствор декоративный	30-2-39	м3	0.01	0.007	0.01	0.007	0.01	
Прочие материалы	31-1-4	тенге	4.77	4.77	4.77	4.77	4.77	
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	632.25	666.00	861.75	567.00	767.25	
Эксплуатация машин		тенге	2.21	1.88	2.21	1.88	2.21	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.83	0.72	0.83	0.72	0.83	
Материальные ресурсы		тенге	90.57	90.57	90.57	90.57	90.57	
Всего прямые затраты		тенге	725.03	758.45	954.53	659.45	860.03	

**Таблица 15-56. Высококачественная штукатурка декоративным раствором по камню откосов**

Состав работ: 1. Оштукатуривание откосов.

Ед. измерения: м откосов

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	откосов при ширине, мм			
			до 200		более 200	
			плоских	криволинейных	плоских	криволинейных
			15-56-1	15-56-2	15-56-3	15-56-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.49	0.9	0.84	1.49
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0011	0.0011	0.0018	0.0018
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.6	0.6	0.97	0.97
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.004	0.004	0.007	0.007
* Раствор декоративный	30-2-39	м3	0.003	0.003	0.004	0.004
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.8	0.8	1.11	1.11
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	101.03	179.55	168.75	299.25
Эксплуатация машин		тенге	0.60	0.60	0.97	0.97
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.23	0.23	0.36	0.36
Материальные ресурсы		тенге	16.40	16.40	28.41	28.41
Всего прямые затраты		тенге	118.03	196.55	198.13	328.63

**Таблица 15-57. Высококачественная штукатурка декоративным раствором по камню карнизов, тяг, наличников**

Состав работ: 1. Вытягивание тяг с разделкой углов.

Ед. измерения: м2 проекции на стену

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	карнизов, тяг, наличников	
			прямолинейных	криволинейных
			15-57-1	15-57-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	5.34	11.5
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0181	0.0181
Прочие машины	0-25-27	тенге	9.84	9.84
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.08	0.08
* Раствор декоративный	30-2-39	м3	0.029	0.029
Прочие материалы	31-1-4	тенге	9.54	9.54
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1102.50	2317.50
Эксплуатация машин		тенге	9.84	9.84
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	3.71	3.71
Материальные ресурсы		тенге	321.54	321.54
Всего прямые затраты		тенге	1433.88	2648.88

**Подраздел 2. Фактурная отделка фасадов декоративной крошкой с помощью крошкмета**

**Таблица 15-58. Фактурная отделка фасадов мраморной крошкой**

Состав работ: 1. Просеивание и промывка крошки. 2. Подготовка и грунтовка поверхности. 3. Нанесение клеящего состава. 4. Нанесение крошки. 5. Нанесение укрепляющего состава.

Ед. измерения: м2 отделяемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	фактурная отделка фасадов мраморной крошкой
			15-58-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.25
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0054
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.93
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная, марка ВД-ВА-17	1-1-276	кг	1
Лак полиакриловый и на акриловых сополимерах, АК-113, АК-113Ф	1-1-325	кг	0.15
Щебень декоративный из мрамора, фракция 5-10 мм	30-8-63	т	0.00396
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.66
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	52.88
Эксплуатация машин		тенге	2.93
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.10
Материальные ресурсы		тенге	248.74
Всего прямые затраты		тенге	304.55

**Таблица 15-59. Фактурная отделка фасадов стеклянной крошкой**

Состав работ: 1. Просеивание и промывка крошки. 2. Подготовка и оштукатурка поверхности. 3. Нанесение клеящего состава. 4. Нанесение крошки. 5. Нанесение укрепляющего состава.

Ед. измерения: м2 отделяваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	фактурная отделка фасадов стеклянной крошкой
			15-59-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.25
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0054
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.93
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная, марка ВД-ВА-17	1-1-276	кг	1
Лак полиакриловый и на акриловых сополимерах, АК-113, АК-113Ф	1-1-325	кг	0.15
Стеклянная крошка	30-8-112	т	0.0021
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.66
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	52.88
Эксплуатация машин		тенге	2.93
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.10
Материальные ресурсы		тенге	397.75
Всего прямые затраты		тенге	453.56



## Подраздел 3. Штукатурка поверхностей внутри зданий

**Таблица 15-60. Штукатурка поверхностей известковым раствором**

Состав работ: 1. Подготовка поверхности с частичной прибивкой дроби (по одранкованным щитам). 2. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий. 3. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой. 4. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 5. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	простая				улучшенная	
			по камню и бетону		по дереву		по камню и бетону	
			стен	потолков	стен	потолков	стен	потолков
			15-60-1	15-60-2	15-60-3	15-60-4	15-60-5	15-60-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.566	0.593	0.594	0.63	0.64	0.672
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0423	0.0423	0.0497	0.0497	0.0425	0.0425
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.041	0.041	0.048	0.048	0.041	0.041
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.69	0.69	0.94	0.94	0.8	0.8
Гвозди отделочные	1-1-92	кг	—	—	0.007	0.0074	—	—
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	—	—	0.0077	0.0083	—	—
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	0.0264	0.0264	0.0264	0.0264	0.0528	0.0528
Дрель штукатурная, длина 800-1000 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1-2-98	1000шт	—	—	0.004	0.0042	—	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.0004	—	—	—	0.002	0.0011
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.014	0.0143	0.0151	0.0162	0.0158	0.0171
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.16	0.16	3.83	3.66	0.47	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	93.60	106.65	108.23	113.40	121.50	128.48
Эксплуатация машин		тенге	2.00	2.00	2.48	2.48	2.11	2.11
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.27	0.27	0.36	0.36	0.32	0.32
Материальные ресурсы		тенге	68.59	68.18	134.13	142.62	95.29	96.62
Всего прямые затраты		тенге	164.19	176.83	244.84	258.50	218.90	227.21

Продолжение табл. 15-60

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	улучшенная		высококачественная			
			по дереву		по камню и бетону		по дереву	
			стен	потолков	стен	потолков	стен	потолков
			15-60-7	15-60-8	15-60-9	15-60-10	15-60-11	15-60-12
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.71	0.75	1.01	1.06	1.07	1.14
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0506	0.0506	0.0427	0.0432	0.054	0.0536
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.048	0.048	0.041	0.041	0.048	0.048
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.42	1.42	0.94	1.19	3.27	3.04
Гвозди отделочные	1-1-92	кг	0.0078	0.0083	—	—	0.0078	0.0083
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	0.0085	0.0094	—	—	0.0106	0.0118
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	0.0528	0.0528	0.0528	0.0528	0.0528	0.0528
Дрань штукатурная, длина 800-1000 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1-2-98	1000шт	0.004	0.0042	—	—	0.004	0.0042
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.0023	0.0017	0.0026	0.0014	0.0034	0.0021
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.0175	0.0187	0.0212	0.023	0.0207	0.023
Прочие материалы	31-1-4	тенге	4.3	3.33	0.47	0.33	5.57	3.18
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	135.68	143.55	148.50	157.50	155.25	166.50
Эксплуатация машин		тенге	2.96	2.96	2.25	2.50	4.81	4.58
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.54	0.54	0.36	0.45	1.24	1.15
Материальные ресурсы		тенге	171.59	179.37	118.32	120.39	203.78	213.69
Всего прямые затраты		тенге	310.23	325.88	269.07	280.39	363.84	384.77

**Таблица 15-61. Оштукатуривание поверхностей цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону**

Состав работ: 1. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий. 2. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя.  
3. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 4. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	простое		улучшенное		высококачественное	
			стен	потолков	стен	потолков	стен	потолков
			15-61-1	15-61-2	15-61-3	15-61-4	15-61-5	15-61-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.65	0.68	0.74	0.75	1.17	1.23
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0505	0.0505	0.0517	0.0517	0.0526	0.0526
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047	0.047
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.88	1.88	2.56	2.56	3.04	3.04
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	0.0277	0.0277	0.0554	0.0554	0.0554	0.0554
* Раствор	30-2-1	м3	0.0151	0.015	0.0187	0.0192	0.025	0.0257
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.16	0.16	0.52	0.34	0.52	0.34
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	117.00	122.40	135.68	139.28	222.30	236.25
Эксплуатация машин		тенге	3.39	3.39	4.07	4.07	4.55	4.55
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.72	0.72	0.97	0.97	1.15	1.15
Материальные ресурсы		тенге	14.07	14.07	28.33	28.15	28.33	28.15
Всего прямые затраты		тенге	134.46	139.86	168.08	171.50	255.18	268.95

**Таблица 15-62. Оштукатуривание внутренних поверхностей наружных стен известковым раствором по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются)**

Состав работ: 1. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий. 2. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 3. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 4. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	простое	улучшенное	высококачественное
			15-62-1	15-62-2	15-62-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.672	0.768	1.21
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0545	0.0557	0.0566
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.051	0.051	0.051
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.88	2.56	3.04
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	0.0264	0.0528	0.0528
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.0004	0.002	0.0026
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.014	0.0158	0.0212
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.16	0.47	0.47
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	121.05	141.30	231.75
Эксплуатация машин		тенге	3.51	4.19	4.67
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.72	0.97	1.15
Материальные ресурсы		тенге	68.59	95.29	118.32
Всего прямые затраты		тенге	193.15	240.78	354.74

**Таблица 15-63. Оштукатуривание внутренних поверхностей наружных стен цементно-известковым или цементным раствором по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются)**

Состав работ: 1. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий. 2. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 3. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 4. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	простое	улучшенное	высококачественное
			15-63-1	15-63-2	15-63-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.78	0.888	1.4
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0625	0.0637	0.0646
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.059	0.059	0.059
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.88	2.56	3.04
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	0.0277	0.0554	0.0554
* Раствор	30-2-1	м3	0.0151	0.0187	0.025
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.16	0.52	0.52
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	130.28	162.90	267.75
Эксплуатация машин		тенге	3.77	4.45	4.93
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.72	0.97	1.15
Материальные ресурсы		тенге	14.07	28.33	28.33
Всего прямые затраты		тенге	148.12	195.68	301.01

**Таблица 15-64. Сплошное выравнивание бетонных поверхностей (однослойная штукатурка)**

• Состав работ: 1. Приготовление штукатурного раствора из сухих смесей (гр. 3-6). 2. Огрунтовка поверхностей (гр. 3-6). 3. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 4. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 5. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	цементно-известковым раствором	
			стен	потолков
			15-64-1	15-64-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.37	0.45
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0022	0.0026
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.19	1.42
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.006	0.007
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	60.30	71.33
Эксплуатация машин		тенге	1.19	1.42
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.54
Материальные ресурсы		тенге	23.40	27.30
Всего прямые затраты		тенге	84.89	100.05

Продолжение табл. 15-64

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	из сухих растворных смесей толщиной до 10 см			
			стен	потолков	оконных и дверных откосов	
					плоских	криволинейных
			15-64-3	15-64-4	15-64-5	15-64-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.4552	0.5535	0.8056	1.7113
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0063	0.00729	0.01132	0.01132
Прочие машины	0-25-27	тенге	3.43	3.94	6.12	6.12
Сухие смеси: шпаклевки выравнивающие на цементной основе	30-2-54	кг	9.7	11.31	17.18	17.18
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.12	0.15	0.21	0.21
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	73.73	102.11	141.39	338.83
Эксплуатация машин		тенге	3.43	3.94	6.12	6.12
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.31	1.49	2.32	2.32
Материальные ресурсы		тенге	281.42	328.14	498.43	498.43
Всего прямые затраты		тенге	358.58	434.19	645.94	843.38

## Подраздел 4. Оштукатуривание отдельных мест

Таблица 15-65. Оштукатуривание отдельных мест

Состав работ: 1. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 2. Вытягивание тяг и выделка падуг с разделкой углов (гр. 4-7). 3. Насечка поверхностей (гр. 8, 9).

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	штукатурка поверхностей оконных и дверных откосов по бетону и камню		устройство нижних заглушин	вытягивание тяг и падуг при улучшенной штукатурке	
			плоских	криволинейных		по камню и бетону	по дереву
			15-65-1	15-65-2	15-65-3	15-65-4	15-65-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.79	3.8	2.64	0.53	0.53
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0117	0.0117	0.0095	0.0035	0.0026
Прочие машины	0-25-27	тенге	6.33	6.33	5.15	1.88	1.42
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	—	—	—	0.0082	0.0061
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	—	—	0.035	—	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.001	0.001	—	—	—
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.043	0.043	—	0.006	0.007
Прочие материалы	31-1-4	тенге	—	—	7.8	0.16	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	312.75	717.75	517.50	103.50	103.50
Эксплуатация машин		тенге	6.33	6.33	5.15	1.88	1.42
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2.39	2.39	1.94	0.72	0.54
Материальные ресурсы		тенге	168.59	168.59	145.35	79.31	68.60
Всего прямые затраты		тенге	487.67	892.67	668.00	184.69	173.52



Продолжение табл. 15-65

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	вытягивание тяг и падуг		насечка поверхности	
			при высококачественной штукатурке		стен	потолков
			по камню и бетону	по дереву		
			15-65-6	15-65-7	15-65-8	15-65-9
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.77	0.77	0.37	0.46
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0121	0.0035	-	-
Прочие машины	0-25-27	тенге	6.56	1.88	-	-
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	0.0126	0.0067	-	-
Раствор готовый отделочный тяжелый	30-2-34	м3	0.0065	0.008	-	-
известковый 1:2,5						
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	-	-	-
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	150.75	150.75	58.50	70.20
Эксплуатация машин		тенге	6.56	1.88	-	-
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2.48	0.72	-	-
Материальные ресурсы		тенге	111.54	76.54	-	-
Всего прямые затраты		тенге	268.85	229.17	58.50	70.20

**Таблица 15-66. Устройство наличников**

Состав работ: 1. Вытягивание наличников с разделкой углов.

Ед. измерения: м2 проекции на стену тянутых наличников

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	Устройство наличников тянутых
			15-66-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	6.53
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0242
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.11
Гвозди отделочные	1-1-92	кг	0.5
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	0.038
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.061
Прочие материалы	31-1-4	тенге	20.68
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	1269.00
Эксплуатация машин		тенге	13.11
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	4.95
Материальные ресурсы		тенге	562.61
Всего прямые затраты		тенге	1844.72

**Таблица 15-67. Обивка поверхностей**

Состав работ: 1. Сортировка, раскрой и нарезка по размеру. 2. Прибивка гвоздей.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	изоляционным материалом	дранью по деревянным неодранкованным поверхностям
			15-67-1	15-67-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.056	0.307
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0004	0.0004
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.23	0.23
Гвозди отделочные	1-1-92	кг	0.003	0.041
Дрань штукатурная, длина 800-1000 мм, ширина 19-22 мм, толщина 4 мм	1-2-98	1000шт	–	0.0264
* Материалы изоляционные	1-3-1	м2	1.04	–
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	7.88	42.53
Эксплуатация машин		тенге	0.23	0.23
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.09	0.09
Материальные ресурсы		тенге	0.29	42.22
Всего прямые затраты		тенге	8.40	84.98

## Подраздел 5. Оштукатуривание лестничных маршей и площадок

Таблица 15-68. Оштукатуривание лестничных маршей и площадок

Состав работ: 1. Подготовка поверхности. 2. Обертывание проволоочной сеткой балок и косоуров (гр. 2-4). 3. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 4. Вытягивание тяг (гр. 4).

Ед. измерения: м2 гор. проекции (позтажно)

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	высококачественное			
			улучшенное		с отделкой	
			без отделки косоуров и балок	косоуров и балок без тяг	с отделкой косоуров и балок с тягами	
			15-68-1	15-68-2	15-68-3	15-68-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.82	1.17	1.71	2.32
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0579	0.0405	0.0355	0.0134
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.0523	0.031	0.026	—
Прочие машины	0-25-27	тенге	3.04	5.15	5.15	7.26
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	—	—	—	0.0108
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2	1-1-761	м2	—	0.27	0.27	0.27
без покрытия из низкоуглеродистой проволоки						
Раствор готовый отделочный тяжелый	30-2-29	м3	0.005	0.007	0.007	0.004
цементно-известковый 1:1:6						
Раствор готовый отделочный тяжелый	30-2-34	м3	0.03	0.032	0.032	0.039
известковый 1:2,5						
Прочие материалы	31-1-4	тенге	—	—	—	0.37
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	143.55	205.20	321.75	447.75
Эксплуатация машин		тенге	4.72	6.14	5.98	7.26
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.15	1.94	1.94	2.75
Материальные ресурсы		тенге	134.40	285.40	285.40	374.86
Всего прямые затраты		тенге	282.67	496.74	613.13	829.87

## Подраздел 6. Отделка поверхностей из сборных элементов и плит под окраску или оклейку обоями

Таблица 15-69. Отделка поверхностей из сборных элементов и плит под окраску или оклейку обоями

Состав работ: 1. Заделка отверстий для прохода трубопроводов. 2. Выравнивание (однослойная штукатурка), затирка или беспесчаная накрывка поверхности (гр. 2). 3. Прорезка рустов (гр. 4). 4. Разделка мест сопряжения плит и панелей со стенами и перегородками (гр. 3, 4). 5. Обмазка раствором наличников, плинтусов и коробок (гр. 1, 2).

Ед. измерения: м2 отделяемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен и перегородок		потолков сборных	
			панельных	из блоков и плит	панельных	из плит
			15-69-1	15-69-2	15-69-3	15-69-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.097	0.294	0.06	0.298
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0008	0.0012	0.0007	0.0007
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.42	0.65	0.35	0.35
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	—	0.0003	—	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.0008	0.0038	0.0006	0.0006
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.2	5.72	1.08	1.08
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	14.85	46.35	8.78	51.98
Эксплуатация машин		тенге	0.42	0.65	0.35	0.35
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.16	0.25	0.14	0.14
Материальные ресурсы		тенге	4.32	22.60	3.42	3.42
Всего прямые затраты		тенге	19.59	69.60	12.55	55.75

**Подраздел 7. Оштукатуривание по сетке****Таблица 15-70. Оштукатуривание по сетке без устройства каркаса**

Состав работ: 1. Натягивание проволоочной сетки. 2. Покрытие сетки цементным молоком. 3. Обмазка сетки раствором с очесами. 4. Оштукатуривание и отделка поверхностей. 5. Вытягивание карнизов и тяг с разделкой углов (гр. 6). 6. Обмазка плинтусов и наличников (гр. 1, 3).

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	улучшенное		высококачественное			
			стен	потолков	стен	потолков	колонн	карнизов и тяг
			15-70-1	15-70-2	15-70-3	15-70-4	15-70-5	15-70-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.15	1.28	1.42	1.56	2.98	3.14
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0091	0.0091	0.0108	0.0108	0.0108	0.0207
Прочие машины	0-25-27	тенге	4.92	4.92	5.85	5.85	5.85	11.24
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	—	—	—	—	—	0.031
Пакля пропитанная	1-1-457	кг	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08
Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный (ПЦ-ДО), марка 400	1-1-1008	т	—	—	—	—	—	0.0016
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.031	0.032	0.0365	0.0375	0.0365	0.052
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.47	0.16	0.47	0.16	0.33	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	193.05	216.45	254.25	279.00	594.00	625.50
Эксплуатация машин		тенге	4.92	4.92	5.85	5.85	5.85	11.24
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.87	1.87	2.21	2.21	2.21	4.25
Материальные ресурсы		тенге	684.76	688.28	705.83	709.35	705.69	986.09
Всего прямые затраты		тенге	882.73	909.65	965.93	994.20	1305.54	1622.83

**Таблица 15-71. Устройство каркаса**

Состав работ: 1. Заготовка арматуры. 2. Разметка расположения стержней. 3. Вязка узлов.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	при оштукатуривании			
			стен	потолков	колонн	карнизов и тяг
			15-71-1	15-71-2	15-71-3	15-71-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.223	0.412	0.35	0.585
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0022	0.0035	0.0022	0.0035
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.19	1.88	1.19	1.88
Проволока (катанка) горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А, d=6,3-6,5 мм	1-1-659	кг	3.6	5.8	3.6	5.8
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.64	0.95	0.64	0.95
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	37.80	69.53	59.18	99.00
Эксплуатация машин		тенге	1.19	1.88	1.19	1.88
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.72	0.45	0.72
Материальные ресурсы		тенге	94.24	151.75	94.24	151.75
Всего прямые затраты		тенге	133.23	223.16	154.61	252.63

**Подраздел 8. Оштукатуривание цементно-церезитовое****Таблица 15-72. Оштукатуривание цементно-церезитовое по камню и бетону**

Состав работ: 1. Подготовка поверхности с прибивкой полос штукатурной сетки на сопряжениях стен и перегородок с перекрытиями и в углах. 2. Приготовление цементного молока и нанесение обрызга. 3. Нанесение раствора на поверхность с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 4. Штукатурка оконных и дверных откосов с устройством заглушин. 5. Обмазка раствором коробок и наличников. 6. Перемешивание готового раствора с церезитом.  
Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	Оштукатуривание цементно-церезитовое по камню и бетону
			15-72-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.73
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0433
Насосы для строительных растворов, 4 м3/час	0-9-40	маш-ч	0.039
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.33
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	0.053
Церезит	1-1-1019	т	0.0005
Раствор готовый отделочный тяжелый цементный 1:3	30-2-28	м3	0.026
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	124.88
Эксплуатация машин		тенге	3.58
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.88
Материальные ресурсы		тенге	142.72
Всего прямые затраты		тенге	271.18



## Подраздел 9. Оштукатуривание рентгенозащитным раствором

Таблица 15-73. Оштукатуривание рентгенозащитным раствором

Состав работ: 1. Подготовка поверхности. 2. Устройство каркаса, натягивание проволоочной сетки и обмазка сетки раствором (гр. 1). 3. Нанесение раствора для обрызга, грунта и накрывочного слоя с затиркой. 4. Штукатурка оконных и дверных откосов (гр. 1). 5. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов (гр. 1). 6. Приготовление раствора.

Ед. измерения: м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	оштукатуривание стен рентгеноза- щитным раствором по бетону, камню или кирпичу толщиной 30 мм	при увеличении толщины грунта на каждые 10 мм добавлять	устройство стяжки под полы из рентгеноза- щитного раствора по бетону толщиной 30 мм	при увеличении толщины грунта на каждые 10 мм добавлять
			15-73-1	15-73-2	15-73-3	15-73-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	2.24	0.14	0.31	0.09
Затраты труда машинистов		чел-час	0.1642	0.0691	0.0611	0.021
Растворосмесители передвижные, до 250 л	0-9-47	маш-ч	0.14	0.06	0.046	0.015
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.11	4.92	8.21	3.27
Известь строительная негашеная комовая, I сорта	1-1-157	т	0.005	0.0011	0.0034	0.0011
* Песок баритовый	1-1-480	м3	0.048	0.012	0.036	0.012
Проволока (катанка) горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А, d=6,3-6,5 мм	1-1-659	кг	3.6	—	—	—
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	1.08	—	—	—
Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный (ПЦ-ДО), марка 400	1-1-1008	т	0.0297	0.0075	0.0225	0.0075
Прочие материалы	31-1-4	тенге	4.77	1.74	4.77	1.74
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	357.75	25.20	50.63	14.18
Эксплуатация машин		тенге	44.30	18.29	18.46	6.61
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	31.73	13.35	11.91	4.11
Материальные ресурсы		тенге	868.30	57.10	172.17	57.10
Всего прямые затраты		тенге	1270.35	100.59	241.26	77.89

## Подраздел 10. Кессонные потолки

**Таблица 15-74. Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции до 12 м<sup>2</sup> по ребристому железобетонному перекрытию**

Состав работ: 1. Разбивка осей. 2. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором. 3. Подготовка поверхности. 4. Установка маяков. 5. Нанесение обрызга и грунта. 6. Вытягивание тяг. 7. Разделка углов. 8. Окончательная выверка, накрывка и затирка. 9. Прочистка и промывка поверхности декоративной штукатурки (гр. 6-10).

Ед. измерения: м<sup>2</sup> поверхности потолка

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	цементно-известковым раствором				
			при площади горизонтальной проекции кессона, м <sup>2</sup> , до				
			0,8	2	4	6	12
			15-74-1	15-74-2	15-74-3	15-74-4	15-74-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	13.8	11.2	7.8	6.8	5.5
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0302	0.0302	0.0302	0.0259	0.0216
Прочие машины	0-25-27	тенге	16.38	16.38	16.38	14.05	11.71
Проволока (катанка) горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А, d=6,3-6,5 мм	1-1-659	кг	4.3	4.1	3.7	3.4	2.8
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м <sup>2</sup>	0.8	0.76	0.69	0.63	0.52
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м <sup>3</sup>	0.102	0.101	0.095	0.088	0.078
Прочие материалы	31-1-4	тенге	22.26	20.68	19.08	17.49	15.91
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2722.50	2160.00	1485.00	1293.75	1035.00
Эксплуатация машин		тенге	16.38	16.38	16.38	14.05	11.71
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	6.19	6.19	6.19	5.31	4.43
Материальные ресурсы		тенге	933.46	902.70	832.16	765.35	653.95
Всего прямые затраты		тенге	3672.34	3079.08	2333.54	2073.15	1700.66

Продолжение табл. 15-74

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	декоративным раствором				
			при площади горизонтальной проекции кессона, м2, до				
			0,8	2	4	6	12
			15-74-6	15-74-7	15-74-8	15-74-9	15-74-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	23.2	19.1	13.2	11.4	9.4
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0345	0.0345	0.0345	0.0302	0.0259
Прочие машины	0-25-27	тенге	18.72	18.72	18.72	16.38	14.05
Проволока (катанка) горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А, d=6,3-6,5 мм	1-1-659	кг	4.3	4.1	3.7	3.4	2.8
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м2	0.8	0.76	0.69	0.63	0.52
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	0.091	0.09	0.085	0.079	0.07
* Раствор декоративный	30-2-39	м3	0.029	0.028	0.026	0.025	0.022
Прочие материалы	31-1-4	тенге	30.22	28.62	27.03	25.45	20.68
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	4590.00	3712.50	2565.00	2205.00	1777.50
Эксплуатация машин		тенге	18.72	18.72	18.72	16.38	14.05
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	7.07	7.07	7.07	6.19	5.31
Материальные ресурсы		тенге	898.52	867.74	801.11	738.21	627.52
Всего прямые затраты		тенге	5507.24	4598.96	3384.83	2959.59	2419.07

**Таблица 15-75. Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции более 12 м<sup>2</sup> по ребристому железобетонному перекрытию**

Состав работ: 1. Разбивка осей. 2. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором. 3. Подготовка поверхности. 4. Установка маяков. 5. Нанесение обрызга и грунта. 6. Вытягивание тяг. 7. Разделка углов. 8. Окончательная выверка, накрывка и затирка. 9. Прочистка и промывка поверхности декоративной штукатурки.

Ед. измерения: м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	раствором	
			цементно-известковым	декоративным
			15-75-1	15-75-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.86	2.9
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0393	0.0423
Насосы для строительных растворов, 4 м <sup>3</sup> /час	0-9-40	маш-ч	0.0302	0.0302
Прочие машины	0-25-27	тенге	4.92	6.56
Проволока (катанка) горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А, d=6,3-6,5 мм	1-1-659	кг	0.8	0.8
Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки	1-1-761	м <sup>2</sup>	0.2	0.2
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м <sup>3</sup>	0.043	0.039
* Раствор декоративный	30-2-39	м <sup>3</sup>	—	0.011
Прочие материалы	31-1-4	тенге	3.18	3.18
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	324.00	549.00
Эксплуатация машин		тенге	5.89	7.53
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.87	2.48
Материальные ресурсы		тенге	292.08	276.48
Всего прямые затраты		тенге	621.97	833.01

## Подраздел 11. Сухая штукатурка

Таблица 15-76. Облицовка листами сухой штукатурки

Состав работ: 1. Подготовка поверхности и приклеивание листов с разметкой и нарезкой (гр. 1-3). 2. Устройство деревянной обрешетки под сухую штукатурку (гр. 4). 3. Разметка и нарезка листов с прибивкой их гвоздями (гр. 4). 4. Расшивка швов под окраску гипсоклеевой мастикой (гр. 1, 3). 5. Промазка швов гипсоклеевой мастикой под оклейку (гр. 2,4). 6. Шпаклевка и оклейка швов тканью с отделкой под окраску (гр. 1, 3). 7. Обмазка плинтусов (гр. 1, 2, 4). 8. Приготовление мастики и растворов.

Ед. измерения: м2 отделываемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	ГИПСОВЫМИ И ГИПСОВОЛОКНИСТЫМИ		древесно-волоконистыми	
			стен		откосов	
			при отделке под			
			окраску	оклейку обоями	окраску	оклейку обоями
			15-76-1	15-76-2	15-76-3	15-76-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.623	0.533	1.52	0.6
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0256	0.0256	0.0256	0.0074
Растворосмесители передвижные, до 250 л	0-9-47	маш-ч	0.017	0.017	0.017	-
Прочие машины	0-25-27	тенге	4.69	4.69	4.69	3.98
Гвозди отделочные	1-1-92	кг	-	-	-	0.06
Гипсовые вяжущие Г-3	1-1-105	т	0.0049	0.0049	0.0049	0.0007
Клей казеиновый	1-1-239	т	0.000048	0.000043	0.000048	0.000003
Листы гипсовые обшивочные (сухая штукатурка), толщина 10-12 мм	1-1-375	м2	1.05	1.05	1.05	-
Миткаль "Т-2" суровый	1-1-428	10м	0.0171	-	0.0171	-
Плиты древесноволокнистые сухого способа производства, твердые, группа А, марка Тс-400, толщина 10 мм	1-1-588	1000м2	-	-	-	0.00105
Бруски обрезные из хвойных пород, длина до 6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 40-75 мм, III сорта	1-2-14	м3	-	-	-	0.0052
Раствор готовый отделочный тяжелый известковый 1:2,5	30-2-34	м3	0.0006	0.0006	0.0003	0.0003

Продолжение табл. 15-76

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	15-76-1	15-76-2	15-76-3	15-76-4
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.64	0.64	0.64	—
Зарботная плата рабочих-строителей		тенге	102.60	86.40	247.50	92.03
Эксплуатация машин		тенге	8.48	8.48	8.48	3.98
в т.ч. зарботная плата машинистов		тенге	5.03	5.03	5.03	1.51
Материальные ресурсы		тенге	340.58	320.16	339.43	605.58
Всего прямые затраты		тенге	451.66	415.04	595.41	701.59

**Таблица 15-77. Обработка швов сухой штукатурки**

Состав работ: 1. Постановка на стыках листов готовых раскладок с прирезкой и прибивкой их.

Ед. измерения: м2 отделяваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	постановкой раскладок
			15-77-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.052
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0004
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.23
Гвозди отделочные	1-1-92	кг	0.01
Штапик (раскладка), размер 10х16 мм	6-9-41	м	2.1
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	7.65
Эксплуатация машин		тенге	0.23
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.09
Материальные ресурсы		тенге	118.56
Всего прямые затраты		тенге	126.44

## Подраздел 12. Декоративные работы

Таблица 15-78. Механизированная отделка поверхности под фактуру шагреня

Состав работ: 1. Подготовка поверхности. 2. Огрунтовка эмульсией ПВА. 3. Приготовление латексно-мелового состава. 4. Нанесение двух слоев отделочного состава.

Ед. измерения: м2 отделяемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен	потолков
			15-78-1	15-78-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.106	0.15
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0052	0.0052
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.81	2.81
Клей КМЦ (для наклейки обоев)	1-1-240	т	0.00001	0.00001
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная гомополимерная пластифицированная	1-1-280	кг	0.00004	0.00004
Латекс СКС-65 ГП	1-1-331	кг	0.1	0.1
Мел природный молотый	1-1-421	т	0.00092	0.00092
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.05	0.05
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.01	0.01
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	17.78	25.43
Эксплуатация машин		тенге	2.81	2.81
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.06	1.06
Материальные ресурсы		тенге	56.98	56.98
Всего прямые затраты		тенге	77.57	85.22



**Таблица 15-79. Отделка поверхности мелкозернистыми декоративными покрытиями из минеральных или полимерминеральных пастовых составов на латексной основе по подготовленной поверхности**

Состав работ: 1. Огрунтовка поверхности. 2. Разведение водой и перемешивание декоративных составов. 3. выравнивание и затирка.

Ед. измерения: м2 отделяемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	Отделка фасадов, состав с наполнителем из минерала			
			микрозернистого	мелкозернистого	среднезернистого	крупнозернистого
			размер зерна, мм, до			
			0,7	1,8	3	5
			15-79-1	15-79-2	15-79-3	15-79-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.3218	0.5131	0.5401	0.5703
Затраты труда машинистов		чел-час	0.00399	0.00465	0.00614	0.00762
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.16	2.51	3.33	4.13
Состав грунтовочный на латексной основе	1-1-1100	кг	0.18	0.18	0.18	0.18
Декоративное покрытие из микроминерала (размер зерна до 0,7 мм)	30-2-64	кг	2.5	—	—	—
Декоративное покрытие из мелкозернистого минерала (размер зерна до 1,8 мм)	30-2-65	кг	—	3	—	—
Декоративное покрытие из среднезернистого минерала (размер зерна до 3 мм)	30-2-66	кг	—	—	4	—
Декоративное покрытие из крупнозернистого минерала (размер зерна до 5 мм)	30-2-67	кг	—	—	—	5
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	66.60	106.20	111.80	118.06
Эксплуатация машин		тенге	2.16	2.51	3.33	4.13
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.81	0.95	1.26	1.58
Материальные ресурсы		тенге	747.70	803.70	943.70	1082.70
Всего прямые затраты		тенге	816.46	912.41	1058.83	1204.89

Продолжение табл. 15-79

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	Отделка внутренних стен, состав с наполнителем из минерала			
			микрозернистого	мелкозернистого	среднезернистого	крупнозернистого
			размер зерна, мм, до			
			0,7	1,8	3	5
			15-79-5	15-79-6	15-79-7	15-79-8
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.2956	0.4865	0.5151	0.553
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0034	0.00419	0.00561	0.00696
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.83	2.26	3.04	3.77
Состав грунтовочный на латексной основе	1-1-1100	кг	0.16	0.16	0.16	0.16
Декоративное покрытие из микроминерала (размер зерна до 0,7 мм)	30-2-64	кг	2.1	—	—	—
Декоративное покрытие из мелкозернистого минерала (размер зерна до 1,8 мм)	30-2-65	кг	—	2.6	—	—
Декоративное покрытие из среднезернистого минерала (размер зерна до 3 мм)	30-2-66	кг	—	—	3.6	—
Декоративное покрытие из крупнозернистого минерала (размер зерна до 5 мм)	30-2-67	кг	—	—	—	4.5
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	61.20	100.71	106.63	114.46
Эксплуатация машин		тенге	1.83	2.26	3.04	3.77
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.68	0.86	1.15	1.42
Материальные ресурсы		тенге	630.40	697.60	848.80	973.90
Всего прямые затраты		тенге	693.43	800.57	958.47	1092.13

Продолжение табл. 15-79

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	Отделка потолков, состав с наполнителем из минерала			
			микрозернистого	мелкозернистого	среднезернистого	крупнозернистого
			размер зерна, мм, до			
			0,7	1,8	3	5
			15-79-9	15-79-10	15-79-11	15-79-12
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.3561	0.6935	0.7301	0.7746
Затраты труда машинистов		чел-час	0.00389	0.00442	0.00637	0.00677
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	2.39	3.35	3.67
Состав грунтовочный на латексной основе	1-1-1100	кг	0.16	0.16	0.18	0.18
Декоративное покрытие из микроминерала (размер зерна до 0,7 мм)	30-2-64	кг	2.4	—	—	—
Декоративное покрытие из мелкозернистого минерала (размер зерна до 1,8 мм)	30-2-65	кг	—	2.8	—	—
Декоративное покрытие из среднезернистого минерала (размер зерна до 3 мм)	30-2-66	кг	—	—	3.8	—
Декоративное покрытие из крупнозернистого минерала (размер зерна до 5 мм)	30-2-67	кг	—	—	—	4.7
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	76.93	149.81	157.73	167.31
Эксплуатация машин		тенге	2.10	2.39	3.35	3.67
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	0.90	0.99	1.40
Материальные ресурсы		тенге	714.40	748.00	898.90	1020.60
Всего прямые затраты		тенге	793.43	900.20	1059.98	1191.58

### Раздел 3. Лепные работы

#### Подраздел 1. Установка гипсовых погонных деталей

**Таблица 15-101. Установка гипсовых погонных деталей орнаментированных плоских, выпуклых, рельефных, простого или сложного рисунка (порезки, пояса, фризы, капли и т. п.)**

Состав работ: 1. Провеска осей линий установки. 2. Разметка мест установки. 3. Пробивка отверстий. 4. Постановка пробок. 5. Забивка гвоздей и крючьев. 6. Сборка, установка на место и крепление деталей. 7. Заделка швов и разделка углов. 8. Исправление дефектов и повреждений. 9. Приготовление раствора. 10. Насечка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Ед. измерения: м деталей

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	высотой, мм, до			
			100	250	500	750
			15-101-1	15-101-2	15-101-3	15-101-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.26	0.57	0.97	1.56
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0012	0.0035	0.0102	0.0157
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.62	1.91	5.54	8.53
* Изделия лепные	7-1-2	м	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.38	3.83	8.9	10.18
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	43.88	92.48	158.40	258.08
Эксплуатация машин		тенге	0.62	1.91	5.54	8.53
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.25	0.72	2.09	3.22
Материальные ресурсы		тенге	0.38	3.83	8.90	10.18
Всего прямые затраты		тенге	44.88	98.22	172.84	276.79

Подраздел 2. Установка гипсовых штучных деталей

*Таблица 15-102. Установка гипсовых розеток (кессонных, потолочных круглых, многогранных) простого, среднего и сложного рисунков*

			Ед. измерения: деталь			
Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	диаметром, мм, до			
			250	500	750	1750
			15-102-1	15-102-2	15-102-3	15-102-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.56	1.15	1.97	4.12
Затраты труда машинистов		чел-час	–	–	0.01	0.03
Прочие машины	0-25-27	тенге	–	1.57	5.38	16.15
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.13	9	18	65.25
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	87.75	184.50	328.50	686.25
Эксплуатация машин		тенге	–	1.57	5.38	16.15
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	–	–	2.25	6.75
Материальные ресурсы		тенге	1.13	9.00	18.00	65.25
Всего прямые затраты		тенге	88.88	195.07	351.88	767.65

Таблица 15-103. Установка на колоннах гипсовых штучных деталей

Ед. измерения: деталь

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	капителей					баз глад- ких прямо- угольных или круглых
			ионических гладких и орнаментированных, до- рических и тосканских		коринфских сборных			
			высотой, мм, до					
			500	750	500	1000	2000	500
			15-103-1	15-103-2	15-103-3	15-103-4	15-103-5	15-103-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	4.34	5.54	9.24	16.2	29.3	1.74
Затраты труда машинистов		чел-час	0.01	0.03	0.02	0.04	0.1	0.01
Прочие машины	0-25-27	тенге	5.38	13.9	9.2	21.53	51.57	5.38
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	34.88	66.38	55.13	146.25	511.88	28.13
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	711.00	920.25	1595.25	2835.00	5197.50	281.25
Эксплуатация машин		тенге	5.38	13.90	9.20	21.53	51.57	5.38
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2.25	4.50	4.50	9.00	20.25	2.25
Материальные ресурсы		тенге	34.88	66.38	55.13	146.25	511.88	28.13
Всего прямые затраты		тенге	751.26	1000.53	1659.58	3002.78	5760.95	314.76

Таблица 15-104. Установка гипсовых штучных деталей

			Ед. измерения: деталь				
Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	штук гладких и орнаменти- рованных высотой	сухарей гладких и орнаментированных		кромштейнов и модульных гладких	
			до 200 мм	длиной большей стороны, мм, до			
				250	400	200	400
				15-104-1	15-104-2	15-104-3	15-104-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.98	0.4	0.6	0.44	0.81
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—	—
Прочие машины	0-25-27	тенге	—	—	1.57	—	1.57
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.13	11.25	24.75	9	15.75
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	175.50	60.75	117.00	69.75	130.50
Эксплуатация машин		тенге	—	—	1.57	—	1.57
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—	—
Материальные ресурсы		тенге	1.13	11.25	24.75	9.00	15.75
Всего прямые затраты		тенге	176.63	72.00	143.32	78.75	147.82

Продолжение табл. 15-104

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	кронштейнов и модульонов гладких длиной большей стороны, мм, до		решеток вентиляционных площадью, м2, до		вас гладких высотой до 500 мм
			750	1100	0,1	0,5	
			15-104-6	15-104-7	15-104-8	15-104-9	15-104-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.5	2.25	0.4	1.2	0.99
Затраты труда машинистов		чел-час	0.01	0.03	—	—	0.01
Прочие машины	0-25-27	тенге	5.38	17.71	1.57	1.57	5.38
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	32.63	61.88	1.13	11.25	11.25
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	243.00	366.75	60.75	195.75	162.00
Эксплуатация машин		тенге	5.38	17.71	1.57	1.57	5.38
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2.25	6.75	—	—	2.25
Материальные ресурсы		тенге	32.63	61.88	1.13	11.25	11.25
Всего прямые затраты		тенге	281.01	446.34	63.45	208.57	178.63



Продолжение табл. 15-104

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	вaz гладких			гербов	
			высотой, мм, до				
			1000	1350	750	1000	1500
			15-104-11	15-104-12	15-104-13	15-104-14	15-104-15
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.4	1.8	2.63	3.4	4.7
Затраты труда машинистов		чел-час	0.03	0.03	0.01	0.03	0.04
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.9	17.71	6.95	13.9	21.53
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	32.63	32.63	12.38	24.75	45
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	231.75	288.00	459.00	585.00	814.50
Эксплуатация машин		тенге	13.90	17.71	6.95	13.90	21.53
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	4.50	6.75	2.25	4.50	9.00
Материальные ресурсы		тенге	32.63	32.63	12.38	24.75	45.00
Всего прямые затраты		тенге	278.28	338.34	478.33	623.65	881.03

## Подраздел 3. Установка цементных погонных деталей

Таблица 15-105. Установка цементных погонных деталей орнаментированных плоских, выпуклых, рельефных, простого или сложного рисунка

Ед. измерения: м деталей

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	порезки, пояса, фриз, капли и т.п.				поручней и тетив любого профиля	
			высотой мм, до				без орнамента	с орнаментом
			100	250	500	750		
			15-105-1	15-105-2	15-105-3	15-105-4	15-105-5	15-105-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.39	0.798	1.34	2.07	1.16	1.6
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0027	0.0069	0.0212	0.0319	0.0196	0.0236
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.49	3.75	11.47	17.32	10.65	12.78
* Изделия лепные	7-1-2	м	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01	1.01
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.27	6.21	11.14	15.91	42.3	42.3
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	65.70	130.73	219.15	342.00	193.50	288.00
Эксплуатация машин		тенге	1.49	3.75	11.47	17.32	10.65	12.78
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.56	1.42	4.34	6.55	4.03	4.84
Материальные ресурсы		тенге	1.27	6.21	11.14	15.91	42.30	42.30
Всего прямые затраты		тенге	68.46	140.69	241.76	375.23	246.45	343.08

Подраздел 4. Установка цементных штучных деталей

Таблица 15-106. Установка цементных штучных деталей

Ед. измерения: деталь

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	розеток кессонных диаметром до 250 мм	балясин круглых гладких и орнаментированных, бутылочных или с перехватом без орнамента			
				рядовых		угловых	
				высотой, мм, до			
				650	1100	650	1100
			15-106-1	15-106-2	15-106-3	15-106-4	15-106-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.84	0.52	0.79	1.12	1.5
Затраты труда машинистов		чел-час	—	0.02	0.03	0.02	0.03
Прочие машины	0-25-27	тенге	—	12.33	13.9	12.33	13.9
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.13	1.13	1.13	5.63	9
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	130.50	85.50	130.50	186.75	247.50
Эксплуатация машин		тенге	—	12.33	13.90	12.33	13.90
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	4.50	4.50	4.50	4.50
Материальные ресурсы		тенге	1.13	1.13	1.13	5.63	9.00
Всего прямые затраты		тенге	131.63	98.96	145.53	204.71	270.40

Таблица 15-107. Установка цементных штучных деталей

Ед. измерения: деталь

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	капителей на колоннах гладких и орнаментированных дорических, тосканских		капителей на колоннах сборных			баз на колоннах гладких и орнамен-тирован-ных	шишек гладких и орнамен-тирован-ных
			высотой, мм, до						
			500	750	500	1000	2000	500	200
			15-107-1	15-107-2	15-107-3	15-107-4	15-107-5	15-107-6	15-107-7
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	5.55	7.36	13	22.7	42.4	2.38	1.35
Затраты труда машинистов		чел-час	0.03	0.05	0.03	0.08	0.17	0.03	-
Прочие машины	0-25-27	тенге	13.9	28.48	13.9	44.62	93.94	13.9	1.57
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	48.38	79.88	144	290.25	556.88	21.38	1.13
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	920.25	1237.50	2196.00	4005.00	7560.00	387.00	243.00
Эксплуатация машин		тенге	13.90	28.48	13.90	44.62	93.94	13.90	1.57
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	4.50	11.25	4.50	18.00	36.00	4.50	-
Материальные ресурсы		тенге	48.38	79.88	144.00	290.25	556.88	21.38	1.13
Всего прямые затраты		тенге	982.53	1345.86	2353.90	4339.87	8210.82	422.28	245.70

Продолжение табл. 15-107

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	сухарей гладких и орнаментированных	кронштейнов и модульонов гладких					
			длинной большей стороны, мм, до						
			250	400	200	400	750	1100	
			15-107-8	15-107-9	15-107-10	15-107-11	15-107-12	15-107-13	
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.44	0.71	0.53	1.04	2	3.12	
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—	0.03	0.07	
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.57	1.57	1.57	1.57	13.9	35.42	
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1	1	1	
Прочие материалы	31-1-4	тенге	11.25	21.38	9	15.75	32.63	61.88	
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	72.00	119.25	83.25	166.50	324.00	510.75	
Эксплуатация машин		тенге	1.57	1.57	1.57	1.57	13.90	35.42	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—	4.50	13.50	
Материальные ресурсы		тенге	11.25	21.38	9.00	15.75	32.63	61.88	
Всего прямые затраты		тенге	84.82	142.20	93.82	183.82	370.53	608.05	

Таблица 15-108. Установка цементных штучных деталей

Ед. измерения: деталь

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	баз гладких			гербов		
			высотой мм, до					
			500	1000	1350	750	1000	1500
			15-108-1	15-108-2	15-108-3	15-108-4	15-108-5	15-108-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.4	1.98	2.48	3.64	4.64	6.51
Затраты труда машинистов		чел-час	0.02	0.05	0.07	0.03	0.06	0.08
Прочие машины	0-25-27	тенге	12.33	28.48	35.42	13.9	30.04	44.62
* Изделия лепные	7-1-1	шт	1	1	1	1	1	1
Прочие материалы	31-1-4	тенге	11.25	32.63	45	18	34.88	66.38
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	231.75	324.00	407.25	643.50	812.25	1143.00
Эксплуатация машин		тенге	12.33	28.48	35.42	13.90	30.04	44.62
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	4.50	11.25	13.50	4.50	11.25	18.00
Материальные ресурсы		тенге	11.25	32.63	45.00	18.00	34.88	66.38
Всего прямые затраты		тенге	255.33	385.11	487.67	675.40	877.17	1254.00

## Раздел 4. Малярные работы

### Подраздел 1. Окраска водными составами внутри помещений

Таблица 15-151. Окраска водными составами внутри помещений клеевая, казеиновая

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	клеевая				казеиновая		
			простая	улучшен- ная	высококачественная		улучшен- ная	высококачественная	
					по штука- турке	по сбор- ным конс- trukциям, подготов- ленным под ок- раску		по штука- турке	по сбор- ным конс- trukциям, подготов- ленным под ок- раску
			15-151-1	15-151-2	15-151-3	15-151-4	15-151-5	15-151-6	15-151-7
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.057	0.101	0.593	0.356	0.166	0.64	0.46
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0003	0.0003	0.0006	0.0004	0.0001	0.0004	0.0003
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.18	0.16	0.32	0.23	0.07	0.22	0.14
Клей малярный жидкий	1-1-241	кг	0.007	0.009	0.012	0.012	—	—	—
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	0.017	0.017	0.017	0.017	0.209	0.459	0.334
Купорос медный, марки А	1-1-308	т	0.000004	0.000006	0.00001	0.00001	—	—	—
Мел природный молотый	1-1-421	т	—	—	—	—	0.00002	0.00026	0.00014
Мыло твердое хозяйственное 72%	1-1-433	шт	0.01	0.015	0.025	0.025	—	—	—
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	—	—	—	—	0.003	0.01	0.006
Паста меловая ПМ-1	1-1-473	т	0.00022	0.00025	0.00028	0.00028	—	—	—
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	—	0.021	0.362	0.137	—	—	—
Прочие материалы	31-1-4	тенге	—	0.16	0.95	0.8	0.11	0.33	0.2
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	9.23	15.75	95.63	58.05	26.78	105.53	76.05
Эксплуатация машин		тенге	0.18	0.16	0.32	0.23	0.07	0.22	0.14
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.07	0.07	0.11	0.09	0.02	0.09	0.05
Материальные ресурсы		тенге	5.04	7.63	31.40	17.30	10.52	24.92	17.62
Всего прямые затраты		тенге	14.45	23.54	127.35	75.58	37.37	130.67	93.81

**Таблица 15-152. Окраска водными составами внутри помещений известковая, силикатная**

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	известковая			силикатная	
			по штукатурке	по кирпичу и бетону	по дереву	по штукатурке и кирпичу	по дереву
			15-152-1	15-152-2	15-152-3	15-152-4	15-152-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.092	0.044	0.039	0.129	0.054
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0002	0.0002	0.0002	0.0001	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.12	0.12	0.12	0.07	0.05
Известь строительная негашеная комовая, I сорта	1-1-157	т	0.00017	0.00021	0.00017	—	—
Краска силикатная	1-1-302	кг	—	—	—	0.3	0.2
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	0.005	0.005	0.0054	—	—
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.016	—	—	—	—
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.09	—	—	—	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	13.73	6.75	5.85	20.93	8.33
Эксплуатация машин		тенге	0.12	0.12	0.12	0.07	0.05
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.05	0.05	0.05	0.02	0.02
Материальные ресурсы		тенге	3.58	3.03	2.51	10.80	7.20
Всего прямые затраты		тенге	17.43	9.90	8.48	31.80	15.58



**Таблица 15-153. Силикатная окраска деревянных сегментных ферм**

Ед. измерения: м2 вертик. проекции сегментных ферм

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	со всех сторон за 2 раза
			15-153-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.057
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.07
Краска силикатная	1-1-302	кг	0.27
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	9.00
Эксплуатация машин		тенге	0.07
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.02
Материальные ресурсы		тенге	9.72
Всего прямые затраты		тенге	18.79

Таблица 15-154. Разделка поверхности по клеевой окраске

Ед. измерения: м2 разделяемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	кистью		валиком		набрызгом	
			количество тонов					
			1	2 и более	1	2 и более	1	2 и более
			15-154-1	15-154-2	15-154-3	15-154-4	15-154-5	15-154-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.026	0.045	0.03	0.06	0.019	0.032
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—	0.0013	0.0026
Прочие машины	0-25-27	тенге	—	—	—	—	0.69	1.42
Клей малярный жидкий	1-1-241	кг	0.0002	0.0002	0.008	0.02	0.0025	0.0025
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	0.0048	0.0048	0.02	0.05	0.0085	0.0085
Мел природный молотый	1-1-421	т	—	—	0.00004	0.0001	0.00007	0.00007
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	5.40	9.23	6.08	12.15	4.05	6.75
Эксплуатация машин		тенге	—	—	—	—	0.69	1.42
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—	0.27	0.54
Материальные ресурсы		тенге	0.26	0.26	2.45	6.12	1.18	1.18
Всего прямые затраты		тенге	5.66	9.49	8.53	18.27	5.92	9.35

Подраздел 2. Окраска фасадов с лесов или люлек

Таблица 15-155. Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности известковая, силикатная, цементная

Ед. измерения: м2 фасада

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	известковая	силикатная	цементная
			15-155-1	15-155-2	15-155-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.058	0.187	0.092
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0016	0.0003	0.0016
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.9	0.14	0.85
Известь строительная негашеная комовая, I сорта	1-1-157	т	0.00019	—	—
Краска силикатная	1-1-302	кг	—	0.45	0.87
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	0.009	—	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	—	—	0.0006
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.2	0.2	0.07
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	9.68	31.95	14.85
Эксплуатация машин		тенге	0.90	0.14	0.85
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.34	0.05	0.32
Материальные ресурсы		тенге	3.15	16.40	33.73
Всего прямые затраты		тенге	13.73	48.49	49.43

**Таблица 15-156. Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности перхлорвиниловая, кремнийорганическая, поливинилацетатная**  
Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	перхлорвиниловая	кремнийорганическая	поливинилацетатная
			15-156-1	15-156-2	15-156-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.132	0.128	0.088
Затраты труда машинистов		чел-час	0.003	0.0038	0.003
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.65	2.03	1.65
Грунтовка химостойкая, ХС-04	1-1-123	т	0.00015	—	—
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная, марка ВД-ВА-17	1-1-276	кг	—	—	0.38
Краска перхлорвиниловая фасадная ХВ-161, марка А, Б	1-1-295	кг	0.59	—	—
Уайт-спирит	1-1-719	т	0.0001	0.00007	—
Шпаклевка ХВ-005 серая	1-1-1037	кг	0.12	—	—
Эмаль кремнийорганическая КО-174 разных цветов	1-1-1068	т	—	0.00079	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	—	0.0006	0.0006
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.54	0.02	0.02
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	24.53	22.73	14.63
Эксплуатация машин		тенге	1.65	2.03	1.65
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.63	0.77	0.63
Материальные ресурсы		тенге	110.22	288.16	64.30
Всего прямые затраты		тенге	136.40	312.92	80.58

Таблица 15-157. Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности известковая, силикатная, цементная

Ед. измерения: м2 фасада

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	известковая	силикатная	цементная
			15-157-1	15-157-2	15-157-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.0406	0.131	0.0645
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0016	0.0003	0.0016
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.9	0.14	0.85
Известь строительная негашеная комовая, I сорта	1-1-157	т	0.00019	—	—
Краска силикатная	1-1-302	кг	—	0.45	0.87
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	0.009	—	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	6.71	22.46	10.44
Эксплуатация машин		тенге	0.90	0.14	0.85
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.34	0.05	0.32
Материальные ресурсы		тенге	2.95	16.20	31.32
Всего прямые затраты		тенге	10.56	38.80	42.61

**Таблица 15-158. Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности перхлорвиниловая, кремнийорганическая, поливинилацетатная**  
Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	перхлорвиниловая	кремнийорганическая	поливинилацетатная
			15-158-1	15-158-2	15-158-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.0924	0.0898	0.0618
Затраты труда машинистов		чел-час	0.003	0.0038	0.003
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.65	2.03	1.65
Грунтовка химостойкая, ХС-04	1-1-123	т	0.00015	—	—
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная, марка ВД-ВА-17	1-1-276	кг	—	—	0.38
Краска перхлорвиниловая фасадная ХВ-161, марка А, Б	1-1-295	кг	0.59	—	—
Уайт-спирит	1-1-719	т	0.0001	0.00007	—
Эмаль кремнийорганическая КО-174 разных цветов	1-1-1068	т	—	0.00079	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	17.12	15.75	10.24
Эксплуатация машин		тенге	1.65	2.03	1.65
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.63	0.77	0.63
Материальные ресурсы		тенге	82.56	285.80	61.94
Всего прямые затраты		тенге	101.33	303.58	73.83

**Таблица 15-159. Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности известковая, силикатная, цементная**

Ед. измерения: м2 фасада

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	известковая	силикатная	цементная
			15-159-1	15-159-2	15-159-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.116	0.281	0.184
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0021	0.0007	0.0022
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.13	0.37	1.19
Известь строительная негашеная комовая, I сорта	1-1-157	т	0.00019	—	—
Краска силикатная	1-1-302	кг	—	0.45	0.87
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	0.009	—	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	—	—	0.0006
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.2	0.2	0.07
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	19.13	48.15	29.93
Эксплуатация машин		тенге	1.13	0.37	1.19
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.43	0.14	0.45
Материальные ресурсы		тенге	3.15	16.40	33.73
Всего прямые затраты		тенге	23.41	64.92	64.85

**Таблица 15-160. Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности перхлорвиниловая, кремнийорганическая, поливинилацетатная**  
Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	перхлорвиниловая	кремнийорганическая	поливинилацетатная
			15-160-1	15-160-2	15-160-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.198	0.192	0.159
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0035	0.0043	0.0032
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.88	2.33	1.73
Грунтовка химостойкая, ХС-04	1-1-123	т	0.00015	—	—
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная, марка ВД-ВА-17	1-1-276	кг	—	—	0.38
Краска перхлорвиниловая фасадная ХВ-161, марка А, Б	1-1-295	кг	0.59	—	—
Уайт-спирит	1-1-719	т	0.0001	0.00007	—
Шпаклевка ХВ-005 серая	1-1-1037	кг	0.12	—	—
Эмаль кремнийорганическая КО-174 разных цветов	1-1-1068	т	—	0.00079	—
Раствор готовый отделочный тяжелый цементно-известковый 1:1:6	30-2-29	м3	—	0.0006	0.0006
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.54	0.02	0.02
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	36.68	33.75	26.33
Эксплуатация машин		тенге	1.88	2.33	1.73
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.72	0.88	0.65
Материальные ресурсы		тенге	110.22	288.16	64.30
Всего прямые затраты		тенге	148.78	324.24	92.36



**Таблица 15-161. Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности известковая, силикатная, цементная**

Ед. измерения: м2 фасада

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	известковая	силикатная	цементная
			15-161-1	15-161-2	15-161-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.081	0.197	0.129
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0021	0.0007	0.002
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.13	0.37	1.08
Известь строительная негашеная комовая, I сорта	1-1-157	т	0.00019	—	—
Краска силикатная	1-1-302	кг	—	0.45	0.87
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	0.009	—	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	13.39	33.75	20.88
Эксплуатация машин		тенге	1.13	0.37	1.08
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.43	0.14	0.41
Материальные ресурсы		тенге	2.95	16.20	31.32
Всего прямые затраты		тенге	17.47	50.32	53.28

**Таблица 15-162. Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности перхлорвиниловая, кремнийорганическая, поливинилацетатная**  
Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	перхлорвиниловая	кремнийорганическая	поливинилацетатная
			15-162-1	15-162-2	15-162-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.139	0.135	0.111
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0033	0.0026	0.0032
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.79	1.42	1.75
Грунтовка химостойкая, ХС-04	1-1-123	т	0.00015	–	–
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная, марка ВД-ВА-17	1-1-276	кг	–	–	0.38
Краска перхлорвиниловая фасадная ХВ-161, марка А, Б	1-1-295	кг	0.59	–	–
Уайт-спирит	1-1-719	т	0.0001	0.00007	–
Эмаль кремнийорганическая КО-174 разных цветов	1-1-1068	т	–	0.00079	–
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	25.65	23.63	18.45
Эксплуатация машин		тенге	1.79	1.42	1.75
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.68	0.54	0.65
Материальные ресурсы		тенге	82.56	285.80	61.94
Всего прямые затраты		тенге	110.00	310.85	82.14

Подраздел 3. Окраска масляными составами

Таблица 15-163. Простая окраска колером масляным разбеленным

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву				
			стен	потолков	полов	заполнений проемов	
						дверных	оконных
			15-163-1	15-163-2	15-163-3	15-163-4	15-163-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.255	0.296	0.218	0.325	0.405
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0022	0.0035	0.0022	0.0001	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.19	1.88	1.22	0.07	0.07
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	0.008	0.009	0.009	0.0014	0.0014
Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-25	1-1-292	кг	0.262	0.298	0.186	0.244	0.244
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.084	0.093	0.097	0.015	0.015
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.05	0.055	0.05	0.05	0.05
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.33	0.35	0.21	0.21
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	41.18	48.15	35.55	52.20	65.25
Эксплуатация машин		тенге	1.19	1.88	1.22	0.07	0.07
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.72	0.45	0.02	0.02
Материальные ресурсы		тенге	54.71	61.63	46.40	39.88	39.88
Всего прямые затраты		тенге	97.08	111.66	83.17	92.15	105.20

Продолжение табл. 15-163

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву блоков, подготовленным под вторую окраску		по штукатурке и сборным конструк- циям, подготовленным под окраску	
			дверных	оконных	стен	потолков
			15-163-6	15-163-7	15-163-8	15-163-9
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.104	0.142	0.192	0.208
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	0.0026	0.0045
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.02	0.02	1.42	2.43
Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-25	1-1-292	кг	0.093	0.093	0.267	0.302
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	—	—	0.103	0.119
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	—	—	0.05	0.055
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.11	0.11	0.28	0.21
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	16.88	23.18	30.38	33.30
Эксплуатация машин		тенге	0.02	0.02	1.42	2.43
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	0.54	0.92
Материальные ресурсы		тенге	13.04	13.04	56.87	64.52
Всего прямые затраты		тенге	29.94	36.24	88.67	100.25

Таблица 15-164. Простая окраска белилами

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву			
			стен	потолков	заполнений проемов	
					дверных	оконных
			15-164-1	15-164-2	15-164-3	15-164-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.255	0.296	0.325	0.405
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0022	0.0035	0.0001	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.19	1.88	0.07	0.07
Белила густотертые литопонные, марка МА-021	1-1-261	кг	0.311	0.355	0.289	0.289
Краска масляная густотертая цветная, марка МА-015, сурик железный	1-1-286	кг	0.008	0.009	0.0014	0.0014
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.084	0.093	0.015	0.015
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.05	0.055	0.05	0.05
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.33	0.21	0.21
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	41.18	48.15	52.20	65.25
Эксплуатация машин		тенге	1.19	1.88	0.07	0.07
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.72	0.02	0.02
Материальные ресурсы		тенге	64.45	72.92	49.46	49.46
Всего прямые затраты		тенге	106.82	122.95	101.73	114.78

Продолжение табл. 15-164

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву блоков, подготовленных под вторую окраску		по штукатурке и сборным конструк- циям, подготовленным под окраску	
			дверных	оконных	стен	потолков
			15-164-5	15-164-6	15-164-7	15-164-8
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.104	0.142	0.192	0.208
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	0.0026	0.0045
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.02	0.02	1.42	2.43
Белила густотертые литопонные, марка МА-021	1-1-261	кг	0.128	0.128	0.298	0.339
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	—	—	0.103	0.119
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	—	—	0.05	0.05
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.11	0.11	0.28	0.21
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	16.88	27.68	30.38	33.30
Эксплуатация машин		тенге	0.02	0.02	1.42	2.43
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	0.54	0.92
Материальные ресурсы		тенге	19.44	19.44	64.76	73.42
Всего прямые затраты		тенге	36.34	47.14	96.56	109.15

Таблица 15-165. Улучшенная окраска колером масляным разбеленным

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву					
			стен	потолков	полов	заполнений проемов		блоков дверных, подготовленных под вторую окраску
						дверных	оконных	
			15-165-1	15-165-2	15-165-3	15-165-4	15-165-5	15-165-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.532	0.654	0.467	0.843	1.26	0.234
Затраты труда машинистов		чел-час	0.003	0.005	0.0035	0.0003	0.0003	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.61	2.7	1.88	0.18	0.16	0.05
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	0.008	0.009	—	0.0014	0.0014	—
Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-25	1-1-292	кг	0.25	0.289	0.25	0.246	0.253	0.104
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.091	0.1	0.116	0.025	0.021	—
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.38	0.41	0.54	0.41	0.39	0.07
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.11	1.11	1.11	1.11	1.11	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	88.65	109.13	78.30	142.88	217.80	41.18
Эксплуатация машин		тенге	1.61	2.70	1.88	0.18	0.16	0.05
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.61	1.01	0.72	0.07	0.07	0.02
Материальные ресурсы		тенге	75.39	84.28	87.78	64.96	64.06	19.13
Всего прямые затраты		тенге	165.65	196.11	167.96	208.02	282.02	60.36

Продолжение табл. 15-165

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву	по штукатурке		по сборным конструкциям, подготовленным под окраску	
			блоков окон- ных, под- готовленных под вторую окраску	стен	потолков	стен	потолков
			15-165-7	15-165-8	15-165-9	15-165-10	15-165-11
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.361	0.468	0.57	0.31	0.34
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0001	0.0035	0.0054	0.003	0.0054
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.05	1.88	2.95	1.61	2.95
Грунтовка масляная, готовая к применению	1-1-109	т	—	0.000075	0.000089	0.000075	0.000089
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	—	0.0007	—	0.0007	—
Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-25	1-1-292	кг	0.108	0.183	0.21	0.183	0.21
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	—	0.113	0.13	0.113	0.13
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.05	0.51	0.55	0.05	0.05
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.8	0.8	1.11	1.11
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	65.03	78.30	94.95	51.98	57.15
Эксплуатация машин		тенге	0.05	1.88	2.95	1.61	2.95
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.02	0.72	1.10	0.61	1.10
Материальные ресурсы		тенге	18.44	92.93	104.89	64.72	74.20
Всего прямые затраты		тенге	83.52	173.11	202.79	118.31	134.30



Таблица 15-166. Улучшенная окраска белилами

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву				
			стен	потолков	заполнений проемов		блоков дверных, под- готовленных под вторую окраску
					дверных	оконных	
			15-166-1	15-166-2	15-166-3	15-166-4	15-166-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.532	0.654	0.843	1.26	0.234
Затраты труда машинистов		чел-час	0.003	0.005	0.0003	0.0003	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.61	2.7	0.18	0.16	0.05
Белила густотертые цинковые, марка МА-011-1	1-1-264	кг	0.282	0.322	0.27	0.282	0.096
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	0.008	0.009	0.0014	0.0014	-
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.091	0.1	0.025	0.021	-
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.38	0.41	0.41	0.39	0.07
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.11	1.11	1.11	1.11	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	88.65	109.13	142.88	217.80	41.18
Эксплуатация машин		тенге	1.61	2.70	0.18	0.16	0.05
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.61	1.01	0.07	0.07	0.02
Материальные ресурсы		тенге	115.09	129.12	102.05	103.34	30.01
Всего прямые затраты		тенге	205.35	240.95	245.11	321.30	71.24

Продолжение табл. 15-166

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву	по штукатурке		по сборным конструкциям, подготовленным под окраску	
			блоков дверных, под- готовленных под вторую окраску	стен	потолков	стен	потолков
			15-166-6	15-166-7	15-166-8	15-166-9	15-166-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.361	0.468	0.57	0.31	0.34
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0001	0.0035	0.0054	0.003	0.0054
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.05	1.88	2.95	1.61	2.95
Грунтовка масляная, готовая к применению	1-1-109	т	—	0.000086	0.000089	0.000086	0.000098
Белила густотертые цинковые, марка МА-011-1	1-1-264	кг	0.102	0.204	0.234	0.204	0.234
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	—	0.0007	—	0.0007	—
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	—	0.113	0.13	0.113	0.13
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.05	0.51	0.55	0.05	0.05
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.8	0.8	1.11	1.11
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	65.03	78.30	94.95	51.98	57.15
Эксплуатация машин		тенге	0.05	1.88	2.95	1.61	2.95
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.02	0.72	1.10	0.61	1.10
Материальные ресурсы		тенге	30.36	123.83	137.48	95.62	108.83
Всего прямые затраты		тенге	95.44	204.01	235.38	149.21	168.93

**Таблица 15-167. Высококачественная окраска колером масляным разбеленым**

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву				
			стен	потолков	полов	заполнений проемов	
						дверных	оконных
			15-167-1	15-167-2	15-167-3	15-167-4	15-167-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.776	0.978	0.704	1.35	1.92
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0039	0.006	0.0004	0.0004	0.0004
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	3.27	0.23	0.23	0.23
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	0.008	0.009	—	—	—
Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-25	1-1-292	кг	0.25	0.289	0.255	0.246	0.253
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.0955	0.104	0.127	0.03	0.025
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.54	0.59	0.82	0.56	0.59
Прочие материалы	31-1-4	тенге	2.71	2.86	2.71	2.86	2.86
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	138.15	173.70	124.65	247.50	355.50
Эксплуатация машин		тенге	2.10	3.27	0.23	0.23	0.23
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	1.24	0.09	0.09	0.09
Материальные ресурсы		тенге	87.62	97.83	109.19	76.54	78.59
Всего прямые затраты		тенге	227.87	274.80	234.07	324.27	434.32

Продолжение табл. 15-167

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по штукатурке		по сборным конструкциям, подготовленным под окраску	
			стен	потолков	стен	потолков
			15-167-6	15-167-7	15-167-8	15-167-9
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.731	0.908	0.528	0.603
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0039	0.0069	0.0039	0.0065
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	3.75	2.1	3.52
Грунтовка масляная, готовая к применению	1-1-109	т	0.000075	0.000088	0.000075	0.000088
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	0.001	–	0.001	–
Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-25	1-1-292	кг	0.183	0.213	0.183	0.21
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.119	0.135	0.119	0.135
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.79	0.92	0.34	0.37
Прочие материалы	31-1-4	тенге	2.54	2.86	2.23	2.54
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	131.63	162.90	94.95	108.00
Эксплуатация машин		тенге	2.10	3.75	2.10	3.52
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	1.42	0.79	1.33
Материальные ресурсы		тенге	113.04	130.89	84.83	96.05
Всего прямые затраты		тенге	246.77	297.54	181.88	207.57

Таблица 15-168. Высококачественная окраска белилами

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву			
			стен	потолков	заполнений проемов	
					дверных	оконных
			15-168-1	15-168-2	15-168-3	15-168-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.776	0.978	1.35	1.92
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0039	0.006	0.0004	0.0004
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	3.27	0.23	0.23
Белила густотертые цинковые, марка МА-011-1	1-1-264	кг	0.282	0.323	0.27	0.282
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	0.008	0.09	—	—
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.095	0.104	0.03	0.0225
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.54	0.59	0.56	0.59
Прочие материалы	31-1-4	тенге	2.71	2.86	2.86	2.86
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	138.15	173.70	247.50	355.50
Эксплуатация машин		тенге	2.10	3.27	0.23	0.23
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	1.24	0.09	0.09
Материальные ресурсы		тенге	127.25	158.08	113.63	117.47
Всего прямые затраты		тенге	267.50	335.05	361.36	473.20

Продолжение табл. 15-168

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по штукатурке		по сборным конструкциям, подготовленным под окраску	
			стен	потолков	стен	потолков
			15-168-5	15-168-6	15-168-7	15-168-8
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.731	0.908	0.528	0.603
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0039	0.0069	0.0039	0.0065
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	3.75	2.1	3.52
Грунтовка масляная, готовая к применению	1-1-109	т	0.000086	0.000098	0.000086	0.000098
Белила густотертые цинковые, марка МА-011-1	1-1-264	кг	0.204	0.234	0.204	0.234
Краска масляная густотертая цветная для внутренних работ, марка МА-011	1-1-284	кг	0.001	—	0.001	—
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.119	0.135	0.119	0.135
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.79	0.92	0.34	0.37
Прочие материалы	31-1-4	тенге	2.86	2.86	2.23	2.54
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	131.63	162.90	94.95	108.00
Эксплуатация машин		тенге	2.10	3.75	2.10	3.52
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	1.42	0.79	1.33
Материальные ресурсы		тенге	144.26	165.32	115.73	130.90
Всего прямые затраты		тенге	277.99	331.97	212.78	242.42

Таблица 15-169. Третья шпаклевка при высококачественной окраске

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по дереву				по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску	
			стен	потолков	заполнений проемов		стен	потолков
					дверных	оконных		
			15-169-1	15-169-2	15-169-3	15-169-4	15-169-5	15-169-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.109	0.15	0.198	0.262	0.109	0.15
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	0.0001	—	0.0001	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.02	0.02	0.05	0.02	0.05	0.05
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.16	0.18	0.17	0.18	0.29	0.32
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66	0.66
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	19.15	26.55	35.55	46.80	19.17	26.55
Эксплуатация машин		тенге	0.02	0.02	0.05	0.02	0.05	0.05
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	0.02	—	0.02	0.02
Материальные ресурсы		тенге	10.58	11.82	11.20	11.82	18.64	20.50
Всего прямые затраты		тенге	29.75	38.39	46.80	58.64	37.86	47.10

**Таблица 15-170. Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности**

Ед. измерения: м2 разделяваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	стен	дверных заполнений
			15-170-1	15-170-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.329	0.288
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—
Краска масляная густотертая цветная, марка МА-015, сурик железный	1-1-286	кг	0.024	0.024
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.011	0.011
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.16	0.16
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	68.40	59.85
Эксплуатация машин		тенге	—	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—
Материальные ресурсы		тенге	4.00	4.00
Всего прямые затраты		тенге	72.40	63.85



Таблица 15-171. Покрытие полов лаком и оклейка тканями

Ед. измерения: м2 отделяваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	покрытие полов лаком по оштукатуренной или окрашенной поверхности		оклейка тканями	
			за 1 раз	за 2 раза	полов	стен
			15-171-1	15-171-2	15-171-3	15-171-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.044	0.112	0.084	0.157
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—
Клейстер готовый	1-1-250	кг	—	—	0.24	0.24
Лак меламинный, МЛ-248 для паркетных полов	1-1-317	кг	0.11	0.208	—	—
Миткаль "Т-2" суровый	1-1-428	10м	—	—	0.105	0.105
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.12	0.19	—	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	8.10	20.70	13.73	25.88
Эксплуатация машин		тенге	—	—	—	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—
Материальные ресурсы		тенге	37.85	71.53	114.09	114.09
Всего прямые затраты		тенге	45.95	92.23	127.82	139.97

Таблица 15-172. Масляная окраска металлических поверхностей белилами с добавлением колера

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	больших поверхностей (кроме кровель)		стальных балок, труб, диаметром более 50 мм и т.п.	решеток, переплетов, радиаторов, труб, диаметром менее 50 мм и т.п.
			количество окрасок			
			1	2	3	4
			15-172-1	15-172-2	15-172-3	15-172-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.088	0.111	0.369	0.646
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0022	0.0034	0.0001	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.22	1.84	0.07	0.07
Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-25	1-1-292	кг	0.212	0.273	0.246	0.246
Олифа натуральная	1-1-451	кг	0.032	0.032	0.027	0.027
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.09	0.09	0.3	0.3
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	14.40	18.45	60.30	108.00
Эксплуатация машин		тенге	1.22	1.84	0.07	0.07
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.70	0.02	0.02
Материальные ресурсы		тенге	36.47	44.95	40.32	40.32
Всего прямые затраты		тенге	52.09	65.24	100.69	148.39

Таблица 15-173. Окраска суриком металлических поверхностей

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	больших поверхностей (кроме кровель)	стальных балок, труб, диаметром более 50 мм и т.п.	решеток, переплетов, радиаторов, труб, диаметром менее 50 мм и т.п.	
			количество окрасок			
			1	2		
			15-173-1	15-173-2	15-173-3	15-173-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.088	0.111	0.369	0.646
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0022	0.0034	0.0001	0.0001
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.22	1.84	0.07	0.07
Краска масляная густотертая цветная, марка МА-015, сурик железный	1-1-286	кг	0.21	0.281	0.253	0.253
Олифа натуральная	1-1-451	кг	0.032	0.032	0.027	0.027
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.12	0.09	0.3	0.3
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	14.40	18.45	60.30	108.00
Эксплуатация машин		тенге	1.22	1.84	0.07	0.07
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.70	0.02	0.02
Материальные ресурсы		тенге	25.30	31.45	28.14	28.14
Всего прямые затраты		тенге	40.92	51.74	88.51	136.21

Таблица 15-174. Окраска кровли суриком

Ед. измерения: м2 кровли

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	количество окрасок	
			1	2
			15-174-1	15-174-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.071	0.092
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0023	0.0036
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.27	1.96
Краска масляная густотертая цветная, марка МА-015, сурик железный	1-1-286	кг	0.238	0.324
Олифа натуральная	1-1-451	кг	0.036	0.036
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.11	0.11
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	11.48	15.53
Эксплуатация машин		тенге	1.27	1.96
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.47	0.74
Материальные ресурсы		тенге	28.60	36.08
Всего прямые затраты		тенге	41.35	53.57

Таблица 15-175. Окраска суриком стальных обделок на фасадах

Ед. измерения: м2 фасада без вычета проемов

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	с водосточными трубами	без водосточных труб
			15-175-1	15-175-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.078	0.059
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.02	—
Краска масляная густотертая цветная, марка МА-015, сурик железный	1-1-286	кг	0.063	0.047
Олифа натуральная	1-1-451	кг	0.007	0.005
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.08	0.07
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	11.70	9.00
Эксплуатация машин		тенге	0.02	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—
Материальные ресурсы		тенге	7.07	5.24
Всего прямые затраты		тенге	18.79	14.24

## Подраздел 4. Покрытие и окраска лаками и специальными составами

Таблица 15-176. Покрытие и окраска лаками и специальными составами

Состав работ: 1. Подготовка поверхностей под эмалевую окраску (гр. 1-3). 2. Покрытие или окраска поверхностей.

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности или покрытия

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	окраска эмалевыми составами по дереву с подготовкой поверхности			покрытие масляными и спиртовыми лаками по окрашиваемой или оштукатуренной поверхности за 1 раз		
			стен	заполнений проемов		стен	потолков	заполнений проемов дверных
				дверных	оконных			
			15-176-1	15-176-2	15-176-3	15-176-4	15-176-5	15-176-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.582	0.76	0.988	0.059	0.073	0.084
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0003	0.0003	0.0002	—	—	—
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.16	0.16	0.12	—	—	—
Белила густотертые цинковые, марка МА-011-1	1-1-264	кг	0.0522	0.0464	0.0464	—	—	—
Лак масляный, МА-592	1-1-316	кг	—	—	—	0.11	0.11	0.11
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.105	0.041	0.041	—	—	—
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.38	0.39	0.41	—	—	—
Эмаль МС-17 песочная	1-1-1070	т	0.000052	0.000052	0.000052	—	—	—
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.64	0.33	0.33	0.09	0.09	0.09
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	96.75	127.13	166.05	10.85	13.59	15.39
Эксплуатация машин		тенге	0.16	0.16	0.12	—	—	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.07	0.07	0.05	—	—	—
Материальные ресурсы		тенге	68.62	57.22	58.46	95.90	95.90	95.90
Всего прямые затраты		тенге	165.53	184.51	224.63	106.75	109.49	111.29

Продолжение табл. 15-176

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	покрытие масляными и спиртовыми лаками по окрашиваемой или оштукатуренной поверхности				
			за 1 раз	за 2 раза			
			заполнений проемов оконных	стен	потолков	заполнений проемов	
						дверных	оконных
			15-176-7	15-176-8	15-176-9	15-176-10	15-176-11
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.122	0.147	0.182	0.209	0.306
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—	—
Лак масляный, МА-592	1-1-316	кг	0.11	0.22	0.22	0.22	0.22
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	22.50	27.00	33.98	38.70	56.48
Эксплуатация машин		тенге	—	—	—	—	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—	—
Материальные ресурсы		тенге	95.90	191.71	191.71	191.71	191.71
Всего прямые затраты		тенге	118.40	218.71	225.69	230.41	248.19

**Таблица 15-177. Покрытие масляными или спиртовыми лаками по проолифленной поверхности**

Состав работ: 1. Покрытие или окраска поверхностей.

Ед. измерения: м2 покрытия

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	за 1 раз			
			стен	потолков	заполнений проемов	
					дверных	оконных
			15-177-1	15-177-2	15-177-3	15-177-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.059	0.073	0.084	0.122
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—
Лак масляный, МА-592	1-1-316	кг	0.128	0.128	0.128	0.128
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.09	0.09	0.09	0.09
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	10.85	13.59	15.39	22.50
Эксплуатация машин		тенге	—	—	—	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—
Материальные ресурсы		тенге	111.58	111.58	111.58	111.58
Всего прямые затраты		тенге	122.43	125.17	126.97	134.08



Продолжение табл. 15-177

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	за 2 раза			
			стен	потолков	заполнений проемов	
					дверных	оконных
			15-177-5	15-177-6	15-177-7	15-177-8
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.147	0.182	0.209	0.306
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—
Лак масляный, МА-592	1-1-316	кг	0.255	0.255	0.255	0.255
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.09	0.09	0.09	0.09
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	27.00	33.98	38.70	56.48
Эксплуатация машин		тенге	—	—	—	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—
Материальные ресурсы		тенге	222.20	222.20	222.20	222.20
Всего прямые затраты		тенге	249.20	256.18	260.90	278.68

**Таблица 15-178. Окраска по металлу за 1 раз**

Состав работ: 1. Очистка металлических поверхностей. 2. Окраска поверхностей.

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	печным лаком			кузбасским лаком	
			стен	заполнений дверных проемов и печей	заполнений оконных прое- мов, решеток и печных труб	стен	заполнений дверных проемов и печей
			15-178-1	15-178-2	15-178-3	15-178-4	15-178-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.129	0.169	0.357	0.11	0.144
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—	—
Лак каменноугольный	1-1-314	кг	0.06	0.06	0.06	0.045	0.045
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	21.60	29.03	58.05	18.68	24.53
Эксплуатация машин		тенге	—	—	—	—	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—	—
Материальные ресурсы		тенге	4.49	4.49	4.49	3.61	3.61
Всего прямые затраты		тенге	26.09	33.52	62.54	22.29	28.14

Продолжение табл. 15-178

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	кузбасским лаком	окраска графитом за 2 раза			окраска металлическим порошком решеток за 1 раз
			заполнений оконных прое- мов и решеток	стен	заполнений дверных про- емов и печей	заполнений оконных прое- мов и решеток	
			15-178-6	15-178-7	15-178-8	15-178-9	15-178-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.323	0.272	0.351	0.562	0.513
Затраты труда машинистов		чел-час	-	-	-	-	-
Лак каменноугольный	1-1-314	кг	0.045	-	-	-	-
Олифа натуральная	1-1-451	кг	-	-	-	-	0.027
Пудра алюминиевая ПП-2	1-1-705	т	-	-	-	-	0.000012
Уайт-спирит	1-1-719	т	-	-	-	-	0.000045
Графит измельченный	15-1-6	кг	-	0.07	0.07	0.07	-
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.95	0.47	0.47	0.47	0.64
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	51.75	44.10	56.70	89.55	87.98
Эксплуатация машин		тенге	-	-	-	-	-
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	-	-	-	-	-
Материальные ресурсы		тенге	3.61	4.67	4.67	4.67	11.05
Всего прямые затраты		тенге	55.36	48.77	61.37	94.22	99.03

**Таблица 15-179. Окраска по металлу за 2 раза**

Состав работ: 1. Очистка металлических поверхностей. 2. Окраска поверхностей.

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	печным лаком			кузбасским лаком		
			стен	заполнений дверных проемов и печей	заполнений оконных проемов, решеток и печных труб	стен	заполнений дверных проемов и печей	заполнений оконных проемов и решеток
			15-179-1	15-179-2	15-179-3	15-179-4	15-179-5	15-179-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.219	0.288	0.607	0.177	0.231	0.517
Затраты труда машинистов		чел-час	—	—	—	—	—	—
Лак каменноугольный	1-1-314	кг	0.12	0.12	0.12	0.09	0.09	0.09
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	36.90	49.28	98.55	29.70	39.15	82.80
Эксплуатация машин		тенге	—	—	—	—	—	—
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	—	—	—	—	—	—
Материальные ресурсы		тенге	8.03	8.03	8.03	6.26	6.26	6.26
Всего прямые затраты		тенге	44.93	57.31	106.58	35.96	45.41	89.06

## Подраздел 5. Окраска поливинилацетатными водоземulsionными составами

Таблица 15-180. Окраска поливинилацетатными водоземulsionными составами

Ед. измерения: м2 окрашиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	простая		улучшенная		
			по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску		по штукатурке		по сборным конструкциям стен, подготовленным под окраску
			стен	потолков	стен	потолков	
			15-180-1	15-180-2	15-180-3	15-180-4	15-180-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.138	0.154	0.39	0.49	0.231
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0022	0.003	0.0039	0.0043	0.0035
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.19	1.65	2.1	2.33	1.88
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная непластифицированная, марка Д50Н	1-1-279	кг	0.52	0.52	0.63	0.63	0.63
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.05	0.055	0.51	0.55	0.05
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.21	0.21	1.11	1.11	1.11
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	22.28	24.53	65.03	81.23	38.93
Эксплуатация машин		тенге	1.19	1.65	2.10	2.33	1.88
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.45	0.63	0.79	0.88	0.72
Материальные ресурсы		тенге	173.87	174.18	239.37	241.85	210.85
Всего прямые затраты		тенге	197.34	200.36	306.50	325.41	251.66

Продолжение табл. 15-180

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	улучшенная	высококачественная			
			по сборным конструкциям потолков, подготовлен- ным под окраску	по штукатурке		по сборным конструкциям, подготовленным под окраску	
				стен	потолков	стен	потолков
			15-180-6	15-180-7	15-180-8	15-180-9	15-180-10
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.26	0.625	0.813	0.422	0.508
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0043	0.0043	0.0052	0.0039	0.0052
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.33	2.33	2.81	2.1	2.81
Краска водно-дисперсионная поливинилацетатная непластифицированная, марка Д50Н	1-1-279	кг	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.055	0.79	0.92	0.34	0.37
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.11	2.54	2.86	2.23	2.54
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	43.65	111.60	144.45	74.70	89.55
Эксплуатация машин		тенге	2.33	2.33	2.81	2.10	2.81
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.88	0.88	1.06	0.79	1.06
Материальные ресурсы		тенге	211.16	258.16	266.54	229.95	232.12
Всего прямые затраты		тенге	257.14	372.09	413.80	306.75	324.48

## Подраздел 6. Декоративные работы

**Таблица 15-181. Декоративная отделка поверхностей**

Состав работ: 1. Подготовка поверхности для разделки под мрамор и шелк (гр. 1-8). 2. Изготовление трафаретов. 3. Окраска с отделкой и набивкой рисунка. 4. Приготовление составов и колеров.

Ед. измерения: м2 отделяемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	под мрамор		под шпалк картами (коврами)				
			клеевая	масляная	клеевая		масляная		
					категория сложности				
					1	2	3	1	2
15-181-1	15-181-2	15-181-3	15-181-4	15-181-5	15-181-6	15-181-7			
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.864	1.36	1.65	2.38	3.79	2.06	2.83
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0004	0.0039	0.0007	0.0008	0.0009	0.0039	0.0039
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.23	2.1	0.39	0.42	0.46	2.1	2.1
Клей малярный жидкий	1-1-241	кг	0.016	—	0.023	0.025	0.027	—	—
Белила густотертые цинковые, марка МА-011-1	1-1-264	кг	—	0.22	—	—	—	0.34	0.37
Краска масляная густотертая цветная, марка МА-015, сурик железный	1-1-286	кг	—	0.021	—	—	—	0.021	0.021
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	0.034	—	0.077	0.092	0.104	—	—
Мел природный молотый	1-1-421	т	0.0004	—	—	—	—	—	—
Олифа натуральная	1-1-451	кг	—	0.22	—	—	—	0.23	0.24
Пигмент кислотный желтый	1-1-484	т	—	0.000011	—	—	—	0.000045	0.00005
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.53	0.95	0.53	0.53	0.53	0.95	0.95
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.91	3.83	2.07	2.07	2.07	3.18	3.18
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	163.13	256.50	326.25	477.00	654.75	405.00	564.75
Эксплуатация машин		тенге	0.23	2.10	0.39	0.42	0.46	2.10	2.10
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.09	0.79	0.16	0.16	0.18	0.79	0.79
Материальные ресурсы		тенге	41.15	182.16	42.25	43.28	44.17	252.42	267.96
Всего прямые затраты		тенге	204.51	440.76	368.89	520.70	699.38	659.52	834.81

Продолжение табл. 15-181

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	масляная под шелк картами (коврами)	клеевая разделка по эскизам				набивка фриза по трафарету	
			категория сложности				клеевая	масляная	
			3	1	2	3			
			15-181-8	15-181-9	15-181-10	15-181-11	15-181-12	15-181-13	
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	3.91	0.418	0.77	1.3	2.21	2.4	
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0039	—	—	—	—	0.0069	
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.1	—	—	—	—	3.75	
Клей малярный жидкий	1-1-241	кг	—	0.005	0.005	0.005	0.003	—	
Белила густотертые цинковые, марка МА-011-1	1-1-264	кг	0.4	—	—	—	—	0.016	
Краска масляная густотертая цветная, марка МА-015, сурик железный	1-1-286	кг	0.021	—	—	—	—	0.056	
Краска сухая для внутренних работ Э-ВС-17	1-1-303	кг	—	0.017	0.017	0.017	0.082	—	
Мел природный молотый	1-1-421	т	—	0.00016	0.00016	0.00016	0.00002	—	
Олифа натуральная	1-1-451	кг	0.24	—	—	—	—	0.073	
Пигмент кислотный желтый	1-1-484	т	0.000068	—	—	—	—	—	
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.95	—	—	—	—	—	
Прочие материалы	31-1-4	тенге	3.18	—	—	—	—	—	
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	789.75	87.30	160.20	281.25	452.25	492.75	
Эксплуатация машин		тенге	2.10	—	—	—	—	3.75	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.79	—	—	—	—	1.42	
Материальные ресурсы		тенге	295.50	2.49	2.49	2.49	4.44	24.86	
Всего прямые затраты		тенге	1087.35	89.79	162.69	283.74	456.69	521.36	



## Раздел 5. Стекольные работы

## Подраздел 1. Остекление деревянных оконных переплетов, фрагуг, дверных полотен и витрин жилых и общественных зданий

Таблица 15-201. Остекление оконным стеклом толщиной 3 мм

Состав работ: 1. Нарезка стекол частично. 2. Снятие и навеска при необходимости оконных створок, фрагуг и деревянных полотен; разъединение и соединение створок спаренных переплетов и полотен балконных дверных блоков. 3. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная их проолифка. 4. Вставка стекол на штапиках по замазке (или на двойной замазке). 5. Установка штапиков. 6. Протирка стекол.

Ед. измерения: м2 площ. проемов по наруж. обводу коробок

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	окон				фрагуг
			в два переплета		с одинарным переплетом	со спаренным переплетом	с одинарным переплетом
			открывающихся в одну сторону	открывающихся в разные стороны			
			15-201-1	15-201-2	15-201-3	15-201-4	15-201-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.406	0.43	0.215	0.452	0.316
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0054	0.0056	0.003	0.0056	0.0032
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.93	3.04	1.65	3.04	1.74
Замазка оконная на олифе	1-1-150	т	0.00064	0.00068	0.00036	0.00063	0.00043
Стекло листовое, толщина 3 мм	1-1-919	м2	1.47	1.56	0.78	1.57	0.87
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.34	0.16	0.33	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	63.00	66.78	33.30	69.98	49.73
Эксплуатация машин		тенге	2.93	3.04	1.65	3.04	1.74
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.10	1.15	0.63	1.15	0.63
Материальные ресурсы		тенге	652.79	692.79	347.30	694.74	388.82
Всего прямые затраты		тенге	718.72	762.61	382.25	767.76	440.29

Продолжение табл. 15-201

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	дверей балконных			
			в два полотна		с одинарным полотном	со спаренным полотном
			открывающихся в одну сторону	открывающихся в разные стороны		
			15-201-6	15-201-7	15-201-8	15-201-9
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.314	0.334	0.166	0.33
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0035	0.0047	0.0017	0.0038
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.91	2.56	0.94	2.03
Замазка оконная на олифе	1-1-150	т	0.00043	0.00046	0.00023	0.00043
Стекло листовое, толщина 3 мм	1-1-919	м2	0.95	1.01	0.5	1.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.34	0.16	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	49.28	52.20	26.10	51.30
Эксплуатация машин		тенге	1.91	2.56	0.94	2.03
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.72	0.97	0.36	0.77
Материальные ресурсы		тенге	422.74	449.56	222.65	452.42
Всего прямые затраты		тенге	473.93	504.32	249.69	505.75

**Таблица 15-202. Остекление оконным и витринным стеклом**

Состав работ: 1. Нарезка стекол частично. 2. Снятие и навеска при необходимости дверных полотен. 3. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 4. Вставка стекол на штапиках по замазке (или на двойной замазке) и на эластичной прокладке. 5. Установка штапиков, зажимов и клеммер (в необходимых случаях). 6. Протирка стекол.

Ед. измерения: м2 площади остекления

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	оконным прочих дверей		витринным на эластичных прокладках	
			на штапиках по замазке	на эластичных прокладках	дверей	витрин с металлическими переплетами
			15-202-1	15-202-2	15-202-3	15-202-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.837	0.837	1.411	0.985
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0056	0.0056	0.0086	0.0086
Прочие машины	0-25-27	тенге	3.04	3.04	4.69	4.69
Замазка оконная на олифе	1-1-150	т	0.00045	—	—	—
Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	1-1-699	кг	—	0.51	0.59	0.29
Стекло листовое, толщина 4 мм	1-1-920	м2	1.06	1.06	—	—
Стекло листовое полированное витринное до 8 м2, толщина 7 мм	1-1-928	м2	—	—	1.02	1.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.33	3.83	1.91
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	134.33	134.33	182.03	171.68
Эксплуатация машин		тенге	3.04	3.04	4.69	4.69
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.15	1.15	1.78	1.78
Материальные ресурсы		тенге	629.29	693.43	954.49	902.77
Всего прямые затраты		тенге	766.66	830.80	1141.21	1079.14

**Таблица 15-203. Остекление оконным стеклом толщиной 4 мм**

Состав работ: 1. Нарезка стекол частично. 2. Снятие и навеска оконных створок, фрамуг и дверных полотен; разъединение и соединение створок спаренных переплетов и полотен балконных дверных блоков. 3. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 4. Вставка стекол на штапиках по замазке (или на двойной замазке). 5. Установка штапиков. 6. Протирка стекол.

Ед. измерения: м2 площ. проемов по наруж. обводу коробок

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	окон				фрамуг
			в два переплета		с одинарным переплетом	со спаренным переплетом	с одинарным переплетом
			открывающихся в одну сторону	открывающихся в разные стороны			
			15-203-1	15-203-2	15-203-3	15-203-4	15-203-5
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.06	1.12	0.562	1.18	0.822
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0069	0.0091	0.0039	0.0074	0.0042
Прочие машины	0-25-27	тенге	3.75	4.92	2.13	3.98	2.28
Замазка оконная на олифе	1-1-150	т	0.00064	0.00068	0.00036	0.00063	0.00043
Стекло листовое, толщина 4 мм	1-1-920	м2	1.47	1.56	0.78	1.57	0.87
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.34	0.16	0.33	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	163.80	173.70	86.85	123.53	129.38
Эксплуатация машин		тенге	3.75	4.92	2.13	3.98	2.28
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.42	1.87	0.81	1.51	0.86
Материальные ресурсы		тенге	873.29	926.79	464.30	930.24	519.32
Всего прямые затраты		тенге	1040.84	1105.41	553.28	1057.75	650.98

Продолжение табл. 15-203

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	дверей балконных			
			в два полотна		с одинарным полотном	со спаренным полотном
			открывающихся в одну сторону	открывающихся в разные стороны		
			15-203-6	15-203-7	15-203-8	15-203-9
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.816	0.866	0.432	0.858
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0047	0.006	0.0025	0.0052
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.56	3.27	1.36	2.81
Замазка оконная на олифе	1-1-150	т	0.00043	0.00046	0.00023	0.00043
Стекло листовое, толщина 4 мм	1-1-920	м2	0.95	1.01	0.5	1.02
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33	0.34	0.16	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	128.03	135.68	64.35	133.43
Эксплуатация машин		тенге	2.56	3.27	1.36	2.81
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.97	1.24	0.52	1.06
Материальные ресурсы		тенге	565.24	601.06	297.65	605.42
Всего прямые затраты		тенге	695.83	740.01	363.36	741.66

**Таблица 15-204. Тройное остекление деревянных переплетов оконным стеклом толщиной 3 мм**

Состав работ: 1. Нарезка стекол частично. 2. Снятие и навеска оконных створок, фрамуг и дверных полотен разъединение и соединение створок спаренных переплетов и полотен балконных дверных блоков. 3. Очистка, фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 4. Вставка стекол на штапиках по замазке (или на двойной замазке). 5. Установка штапиков. 6. Протирка стекол.

Ед. измерения: м2 площ. проемов по наруж. обводу коробок

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	оконным стеклом	
			окон в два спаренных переплета	дверей балконных в два спаренных переплета
			15-204-1	15-204-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.75	0.47
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0099	0.0056
Прочие машины	0-25-27	тенге	5.38	3.04
Замазка оконная на олифе	1-1-150	т	0.000945	0.000559
Стекло листовое, толщина 3 мм	1-1-919	м2	2.36	1.33
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.47	0.41
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	90.68	57.38
Эксплуатация машин		тенге	5.38	3.04
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2.03	1.15
Материальные ресурсы		тенге	1044.20	589.82
Всего прямые затраты		тенге	1140.26	650.24

**Таблица 15-205. Тройное остекление деревянных переплетов оконным стеклом толщиной 4 мм**

Состав работ: 1. Нарезка стекол частично. 2. Снятие и навеска при необходимости оконных створок; разъединение и соединение полотен балконных дверей блоков. 3. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 4. Вставка стекол на штапиках на замазке (или на двойной замазке). 5. Установка штапиков. 6. Протирка стекол.

Ед. измерения: м2 площ. проемов по наруж. обводу коробок

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	оконным стеклом	
			окон в два спаренных переплета	дверей балконных в два спаренных переплета
			15-205-1	15-205-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.95	1.22
Затраты труда машинистов		чел-час	0.013	0.0074
Прочие машины	0-25-27	тенге	7.02	3.98
Замазка оконная на олифе	1-1-150	т	0.000945	0.000559
Стекло листовое, толщина 4 мм	1-1-920	м2	2.36	1.33
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.47	0.41
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	236.25	149.18
Эксплуатация машин		тенге	7.02	3.98
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2.66	1.51
Материальные ресурсы		тенге	1398.20	789.32
Всего прямые затраты		тенге	1641.47	942.48

**Таблица 15-206. Остекление дверных одинарных полотен**

Состав работ: 1. Нарезка стекол частично. 2. Снятие и навеска дверных полотен. 3. Вставка стекол на эластичной прокладке. 4. Протирка стекол.

Ед. измерения: м2 площади остекления

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	при толщине стекла свыше 4 мм до 6 мм
			15-206-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.865
Затраты труда машинистов		чел-час	0.006
Прочие машины	0-25-27	тенге	3.27
Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	1-1-699	кг	0.51
Стекло листовое, толщина 5 мм	1-1-921	м2	1.06
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.33
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	107.55
Эксплуатация машин		тенге	3.27
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1.24
Материальные ресурсы		тенге	835.47
Всего прямые затраты		тенге	946.29



## Подраздел 2. Остекление переплетов промышленных зданий

Таблица 15-207. Остекление деревянных переплетов

Ед. измерения: м2 площ. проемов по наруж. обводу коробок

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	установ-	установ-	установ-	установ-	перегородок	
			ленных в	ленных без	ленных в	ленных без		
			коробках	коробок	коробках	коробок	стеклом	
			оконным		армированным		оконным	армирован- ным
			15-207-1	15-207-2	15-207-3	15-207-4	15-207-5	15-207-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.25	0.275	0.401	0.441	0.275	0.441
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0028	0.0031	0.0056	0.006	0.0031	0.006
Прочие машины	0-25-27	тенге	1.54	1.68	3.04	3.27	1.68	3.27
Замазка силикатная	1-1-151	кг	0.35	0.35	0.35	0.35	0.385	0.385
Стекло армированное листовое бесцветное гладкое, толщина 5,5 мм	1-1-912	м2	—	—	0.77	0.77	—	0.85
Стекло листовое, толщина 4 мм	1-1-920	м2	0.77	0.77	—	—	0.85	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	38.25	42.08	63.68	59.85	42.08	59.85
Эксплуатация машин		тенге	1.54	1.68	3.04	3.27	1.68	3.27
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.59	0.63	1.15	1.24	0.63	1.24
Материальные ресурсы		тенге	637.98	637.98	596.40	596.40	703.50	657.60
Всего прямые затраты		тенге	677.77	681.74	663.12	659.52	747.26	720.72

Таблица 15-208. Остекление стальных переплетов

Ед. измерения: м2 площ. проемов по наруж. обводу перепл.

Наименование элементов затрат	код	ед.изм.	стеновых	фонарных	стеновых	фонарных	перегородок	
			стеклом					
			оконным		армированным		оконным	армирован- ным
			15-208-1	15-208-2	15-208-3	15-208-4	15-208-5	15-208-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.435	0.347	0.962	0.773	0.479	1.06
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0047	0.0042	0.0082	0.0078	0.0052	0.0091
Прочие машины	0-25-27	тенге	2.56	2.28	4.44	4.21	2.81	4.92
Замазка защитная	1-1-149	кг	2.29	1.56	2.29	1.56	2.52	2.52
Стекло армированное листовое бесцветное гладкое, толщина 5,5 мм	1-1-912	м2	—	—	1.01	1.02	—	1.11
Стекло листовое, толщина 4 мм	1-1-920	м2	1.01	1.02	—	—	1.11	—
Прочие материалы	31-1-4	тенге	6.51	5.1	6.51	5.1	7.16	7.16
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	67.73	54.00	162.45	130.05	74.48	178.65
Эксплуатация машин		тенге	2.56	2.28	4.44	4.21	2.81	4.92
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.97	0.86	1.69	1.60	1.06	1.87
Материальные ресурсы		тенге	890.82	798.06	836.28	742.98	979.46	919.52
Всего прямые затраты		тенге	961.11	854.34	1003.17	877.24	1056.75	1103.09

### Подраздел 3. Остекление конструкций профильным стеклом

**Таблица 15-209. Остекление оконных переплетов**

Состав работ: 1. Подготовка профильного стекла к установке. 2. Наклейка резиновых прокладок на профильное стекло. 3. Установка резиновых насадок на торцы профильного стекла. 4. Установка профильного стекла в переплеты с закреплением его и с герметизацией стыков резиновыми прокладками и тиоколовой мастикой.

Ед. измерения: м2 площади проемов по наружному обводу переплета

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	металлических   деревянных		
			профильным стеклом марки		
			КП-1-300 или КП-1-250   ШП-300 или ШП-250		
			в один слой		
			15-209-1	15-209-2	15-209-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.05	0.66	0.77
Затраты труда машинистов		чел-час	0.17	0.15	0.13
Прочие машины	0-25-27	тенге	93.94	80.05	67.03
Мастика тиоколовая строительного назначения	1-1-418	кг	0.46	0.46	0.59
Резина губчатая	1-1-722	кг	0.46	0.43	0.45
Резина прессованная	1-1-724	кг	1.03	1.03	0.82
Стекло профильное бесцветное коробчатого сечения	1-1-937	м2	0.94	—	—
Стекло профильное бесцветное швеллерного сечения	1-1-938	м2	—	0.93	0.94
Прочие материалы	31-1-4	тенге	42.75	42.75	45
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	168.75	105.75	126.00
Эксплуатация машин		тенге	93.94	80.05	67.03
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	36.00	31.50	24.75
Материальные ресурсы		тенге	2448.52	1738.55	1751.17
Всего прямые затраты		тенге	2711.21	1924.35	1944.20

**Таблица 15-210. Остекление перегородок**

Состав работ: 1. Подготовка профильного стекла к установке. 2. Наклейка резиновых и поливинилхлоридных прокладок на профильное стекло. 3. Установка резиновых насадок на торцы профильного стекла. 4. Установка профильного стекла в каркасы перегородок с закреплением его и герметизацией стыков резиновыми прокладками и тиоколовой мастикой.

Ед. измерения: м2 перегородок за вычетом проемов

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	профильным стеклом марки	
			КП-1-250 в один слой	ШП-250 в два слоя
			15-210-1	15-210-2
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.72	1.1
Затраты труда машинистов		чел-час	0.11	0.26
Прочие машины	0-25-27	тенге	60.08	143.26
Мастика тиоколовая строительного назначения	1-1-418	кг	0.2	0.21
Прокладка герметизирующая "Констан" из ПВХ-В-80М	1-1-698	т	0.00071	0.00083
Резина губчатая	1-1-722	кг	0.31	1.46
Стекло профильное бесцветное коробчатого сечения	1-1-937	м2	0.99	—
Стекло профильное бесцветное швеллерного сечения	1-1-938	м2	—	1.98
Прочие материалы	31-1-4	тенге	46.13	144
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	123.75	180.00
Эксплуатация машин		тенге	60.08	143.26
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	22.50	54.00
Материальные ресурсы		тенге	2283.86	2932.82
Всего прямые затраты		тенге	2467.69	3256.08

**Таблица 15-211. Остекление в построечных условиях металлических переплетов двухслойными стеклопакетами**

Состав работ: 1. Подготовка стеклопакетов. 2. Установка стеклопакетов с обрамлением их уплотнительной профильной резиной. 3. Протирка стеклопакетов. 4. Перестановка подмостей.

Ед. измерения: м2 стеклопакетов

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	площадью, м2, до			
			0,5	1	2	3
			15-211-1	15-211-2	15-211-3	15-211-4
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1.57	1.37	1.02	0.777
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0163	0.0163	0.0163	0.0163
Прочие машины	0-25-27	тенге	8.83	8.83	8.83	8.83
Стеклопакеты двухслойные из неполированного стекла толщиной 4 мм	1-1-936	м2	1	1	1	1
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	252.00	219.38	157.50	124.65
Эксплуатация машин		тенге	8.83	8.83	8.83	8.83
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	3.33	3.33	3.33	3.33
Материальные ресурсы		тенге	2800.00	2800.00	2800.00	2800.00
Всего прямые затраты		тенге	3060.83	3028.21	2966.33	2933.48

## Раздел 6. Обойные работы

Таблица 15-251. Оклейка стен простыми, тисненными и плотными обоями и линкрустом

Ед. измерения: м2 оклеиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по монолитной штукатурке и бетону		
			простыми и средней плотности	тисненными и плотными	линкрустом
			15-251-1	15-251-2	15-251-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.303	0.423	0.446
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0009	0.0012	0.0025
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.49	0.62	1.38
Клей "Бустилат"	1-1-237	т	—	—	0.000341
Клей КМЦ (для наклейки обоев)	1-1-240	т	0.00002	0.000029	—
Линкруст	1-1-344	м2	—	—	1.12
Обои обыкновенного качества	1-1-447	м2	0.0113	—	—
Обои бумажные гладкие грунтованные с повышенным закреплением красочного слоя	1-1-448	м2	—	0.0115	—
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.706	0.706	—
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.64	0.8	0.8
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	49.95	73.80	83.48
Эксплуатация машин		тенге	0.49	0.62	1.38
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.18	0.25	0.52
Материальные ресурсы		тенге	58.64	65.11	444.95
Всего прямые затраты		тенге	109.08	139.53	529.81

Продолжение табл. 15-251

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по листовым материалам, гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям		
			простыми и средней плотности	тисненными и плотными	линкрустом
			15-251-4	15-251-5	15-251-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.249	0.295	0.395
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0008	0.0011	0.0025
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.45	0.59	1.36
Клей "Бустилат"	1-1-237	т	—	—	0.000341
Клей КМЦ (для наклейки обоев)	1-1-240	т	0.000015	0.000022	—
Линкруст	1-1-344	м2	—	—	1.12
Обои обыкновенного качества	1-1-447	м2	0.0113	—	—
Обои бумажные гладкие грунтованные с повышенным креплением красочного слоя	1-1-448	м2	—	0.0115	—
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.215	0.215	—
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.47	0.64	0.95
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	40.95	51.98	72.00
Эксплуатация машин		тенге	0.45	0.59	1.36
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.18	0.23	0.52
Материальные ресурсы		тенге	24.53	29.61	445.10
Всего прямые затраты		тенге	65.93	82.18	518.46

Таблица 15-252. Оклейка стен моющимися обоями

Ед. измерения: м2 оклеиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	на основе					
			бумажной	тканевой	бумажной	тканевой	бумажной	тканевой
			по штукатурке и бетону		по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям		по листовым материалам	
			15-252-1	15-252-2	15-252-3	15-252-4	15-252-5	15-252-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.578	0.8	0.43	0.651	0.369	0.504
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0002	0.0003	0.0001	0.0003	0.0001	0.0003
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.09	0.18	0.07	0.16	0.07	0.16
Клей "Бустилат"	1-1-237	т	—	0.000341	—	0.000341	—	0.000341
Клей КМЦ (для наклейки обоев)	1-1-240	т	0.00002	—	0.00002	—	0.00002	—
Обои влагостойкие на бумажной основе глубокого способа печати	1-1-446	м2	1.12	—	1.12	—	1.12	—
Обои-кожа искусственная на тканевой основе с поливинилхлоридным покрытием	1-1-449	м2	—	0.0112	—	0.0112	—	0.0112
Олифа комбинированная "Оксоль"	1-1-452	кг	0.087	0.111	—	—	—	—
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.706	0.706	0.215	0.215	0.215	0.215
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1.59	1.59	—	—	—	—
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	94.50	136.80	69.08	112.73	58.05	87.98
Эксплуатация машин		тенге	0.09	0.18	0.07	0.16	0.07	0.16
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.05	0.07	0.02	0.07	0.02	0.07
Материальные ресурсы		тенге	110.15	108.88	64.29	59.20	64.29	59.20
Всего прямые затраты		тенге	204.74	245.86	133.44	172.09	122.41	147.34



**Таблица 15-253. Оклейка стен поливинилхлоридной декоративно-отделочной самоклеющейся пленкой**

Состав работ: 1. Подготовка поверхности под оклейку. 2. Приготовление грунтовочного состава. 3. Нанесение грунтовочного состава на поверхность стен. 4. Раскрой пленки. 5. Наклеивание полотнищ внахлестку. 6. Протирка оклеенной поверхности ветошью.

Ед. измерения: м2 оклеиваемой поверхности

Наименование элементов затрат	код	ед. изм.	по штукатурке и бетону	по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям	по листовым материалам
			15-253-1	15-253-2	15-253-3
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0.861	0.68	0.64
Затраты труда машинистов		чел-час	0.0004	0.0003	0.0003
Прочие машины	0-25-27	тенге	0.22	0.14	0.16
Клей фенолполивинилацетатный	1-1-248	т	0.00007	0.00007	0.00007
Пленка поливинилхлоридная декоративно-отделочная самоклеющаяся, марка ПДСПО-12	1-1-506	1000м2	0.00107	0.00107	0.00107
Уайт-спирит	1-1-719	т	0.00013	0.00013	0.00013
Шпаклевка клеевая	1-1-1032	кг	0.706	0.215	0.215
Прочие материалы	31-1-4	тенге	0.06	0.02	0.02
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	156.83	128.25	119.25
Эксплуатация машин		тенге	0.22	0.14	0.16
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0.09	0.05	0.07
Материальные ресурсы		тенге	254.53	224.05	224.05
Всего прямые затраты		тенге	411.58	352.44	343.46